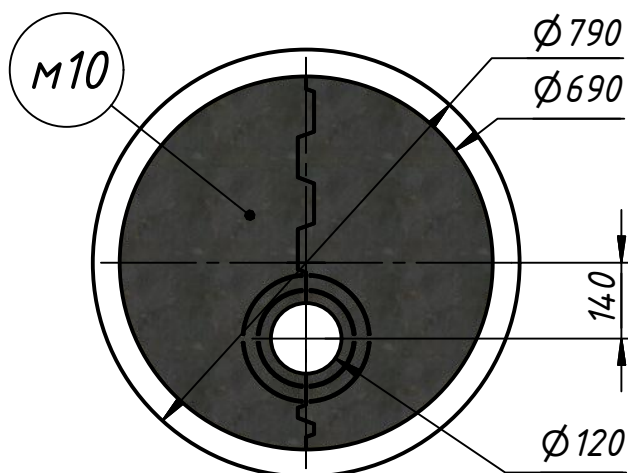




**ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ**  
печи круглой отопительной  
«ГОЛЛАНДКА КДМ-30»  
старинная медь

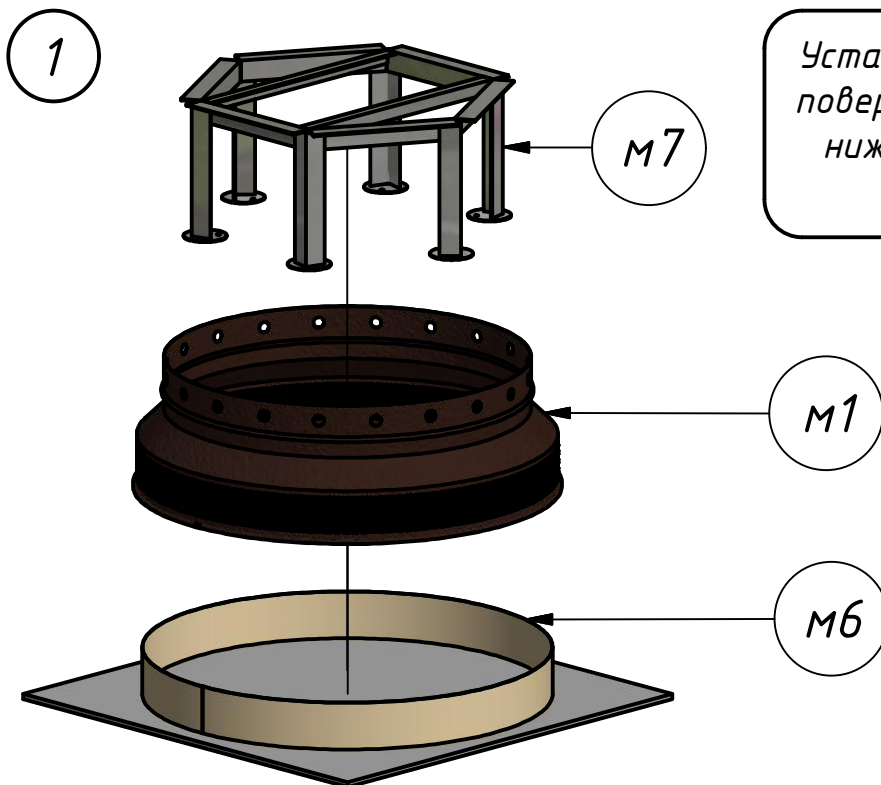
## ВВЕДЕНИЕ



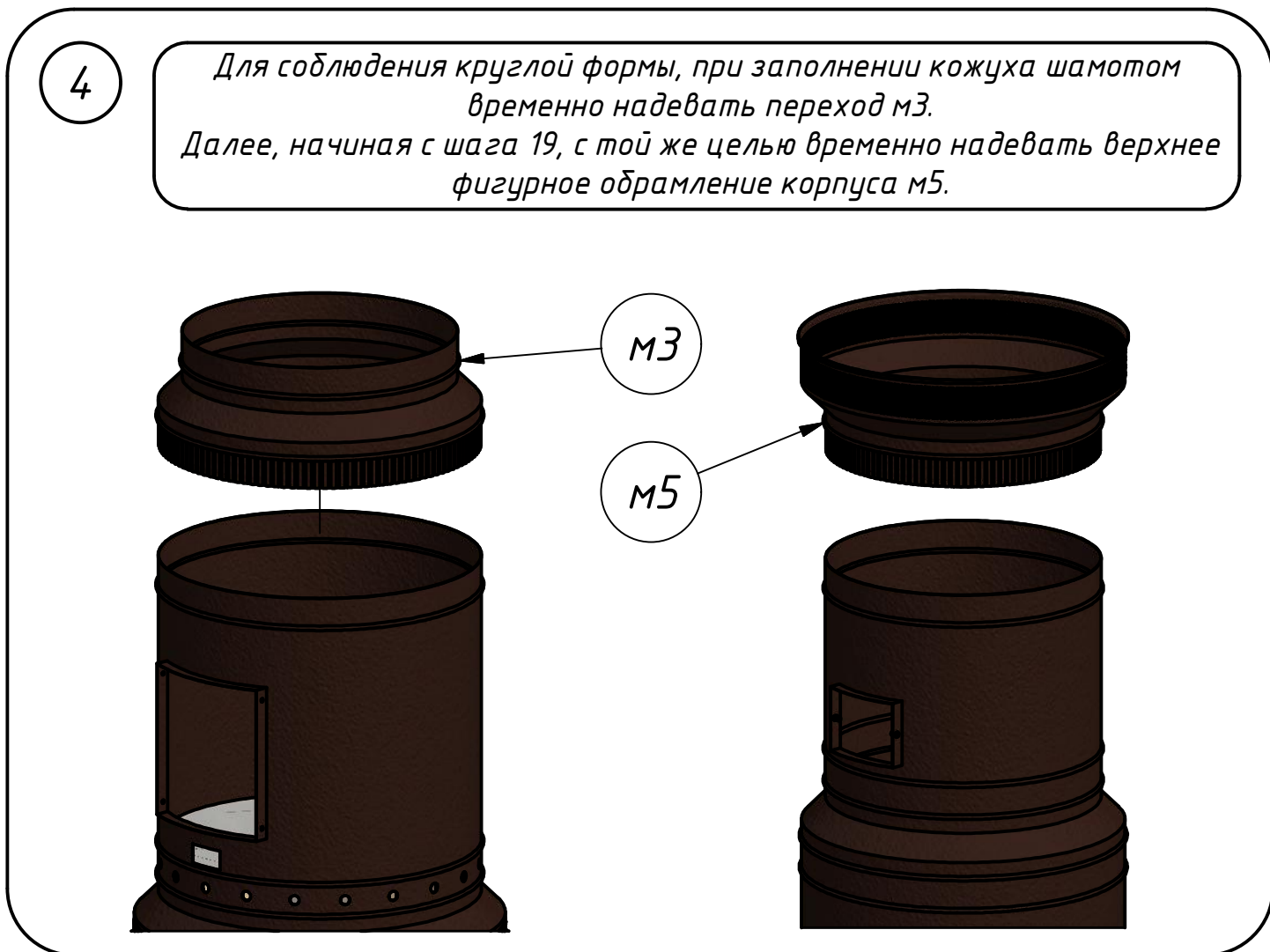
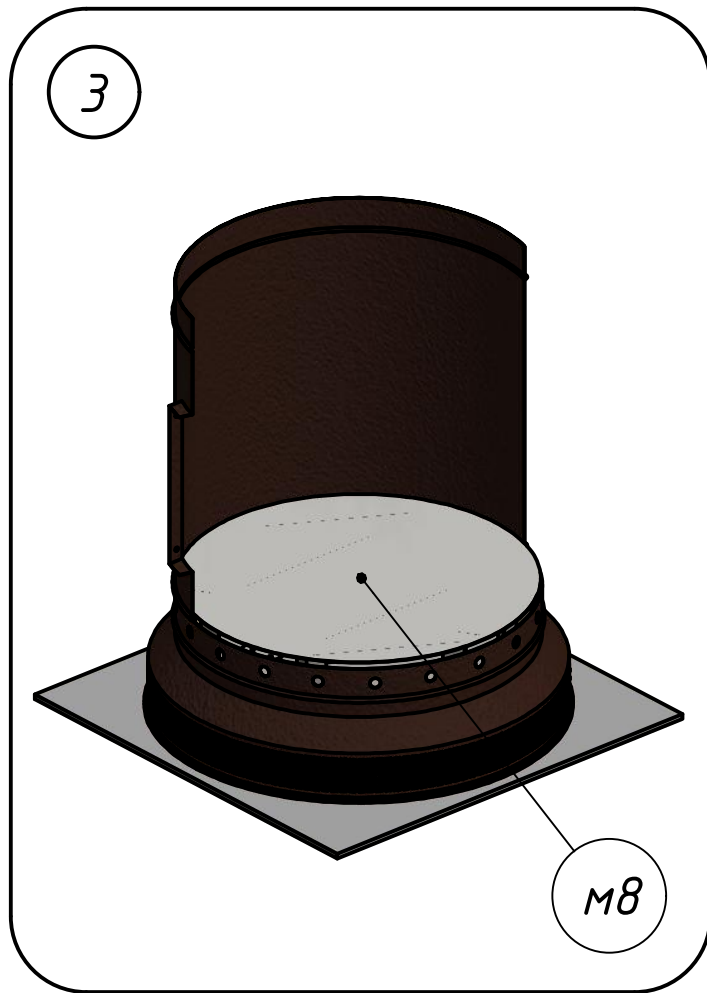
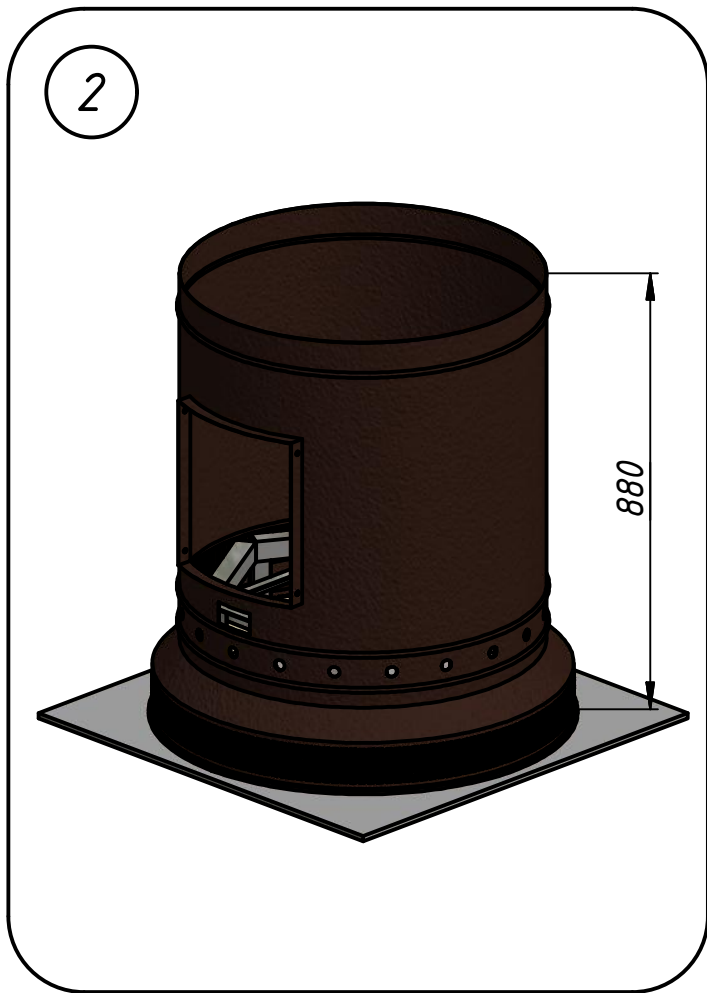
Примерную разметку основания печи удобно произвести, положив на пол разъемную крышку м10.

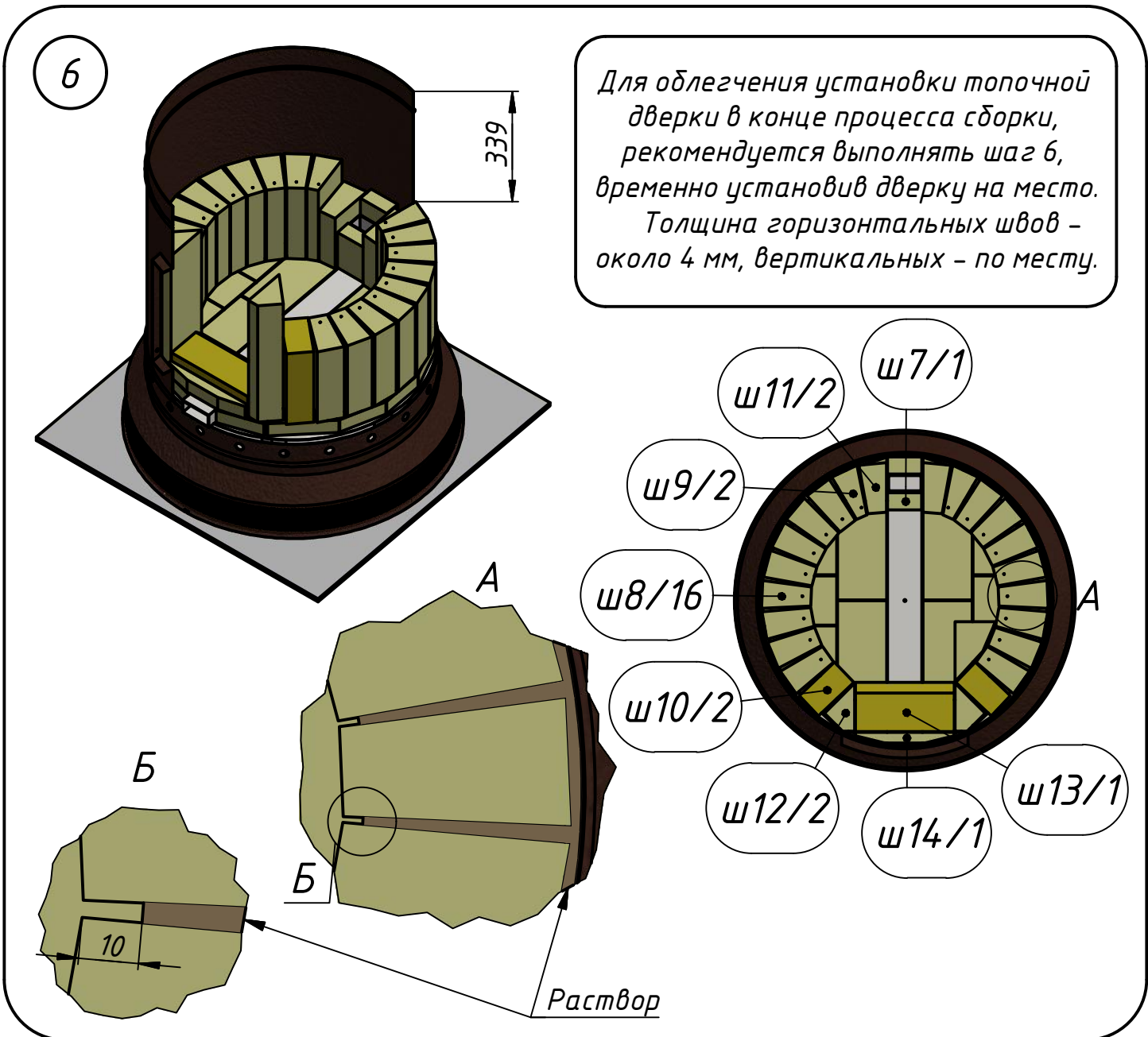
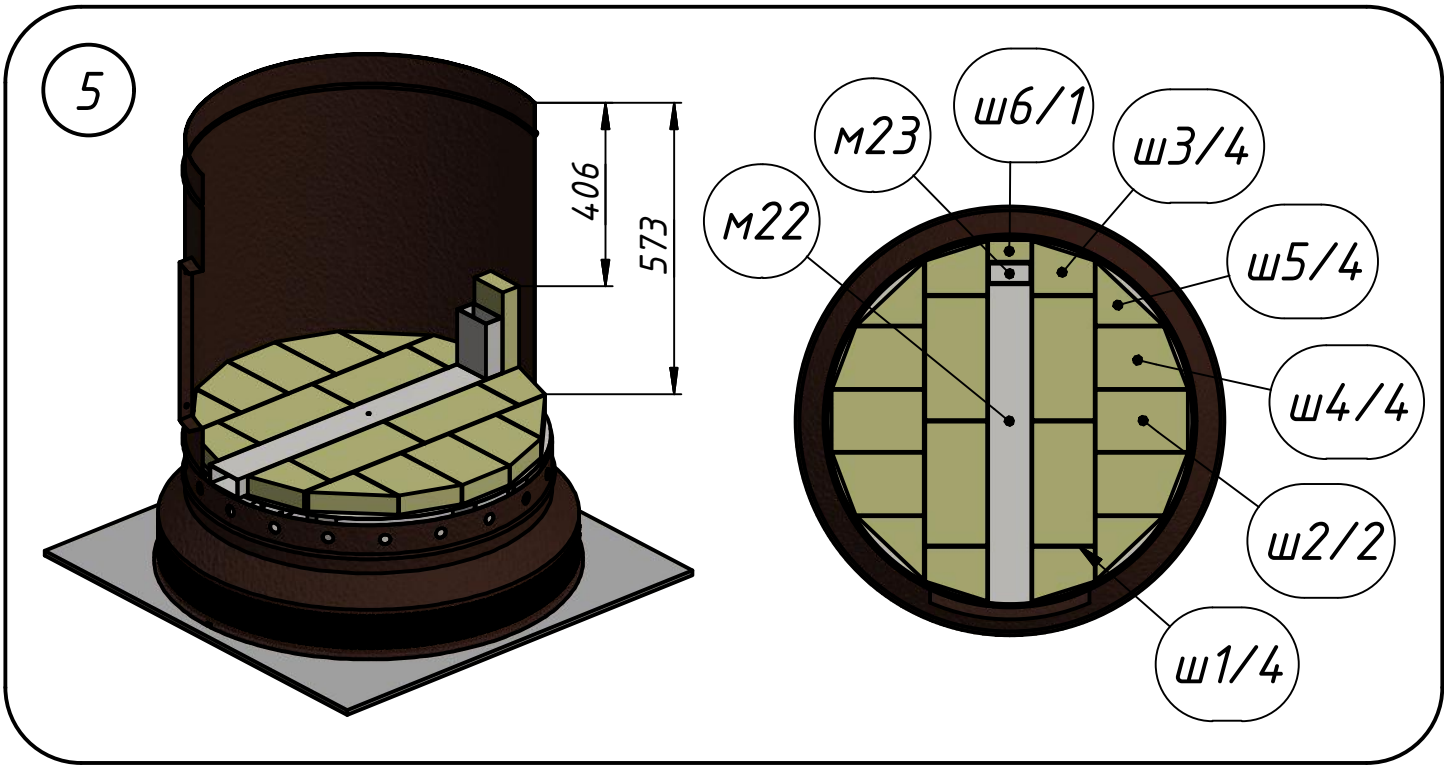
- Настоятельно рекомендуется предварительно выставлять каждый ряд насухо, чтобы определить необходимую толщину вертикальных швов.
- Кладку печи вести по рядам на глино-шамотную смесь из комплекта, если не указано иное.
- Размеры деталей рассчитаны, исходя из толщины горизонтальных швов 4 мм.
- Для контроля высоты установки рядов печи на видах схемы сборки указаны высоты от основания до верха текущей детали металлического кожуха и от верха кожуха до верха устанавливаемого ряда шамота, которых стоит придерживаться  $\pm 5$  мм.

Желаем Вам успешной работы!

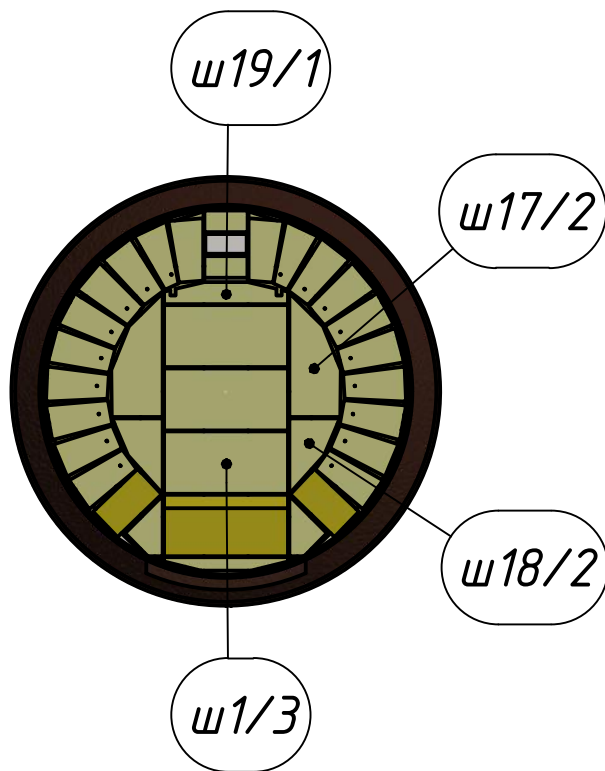
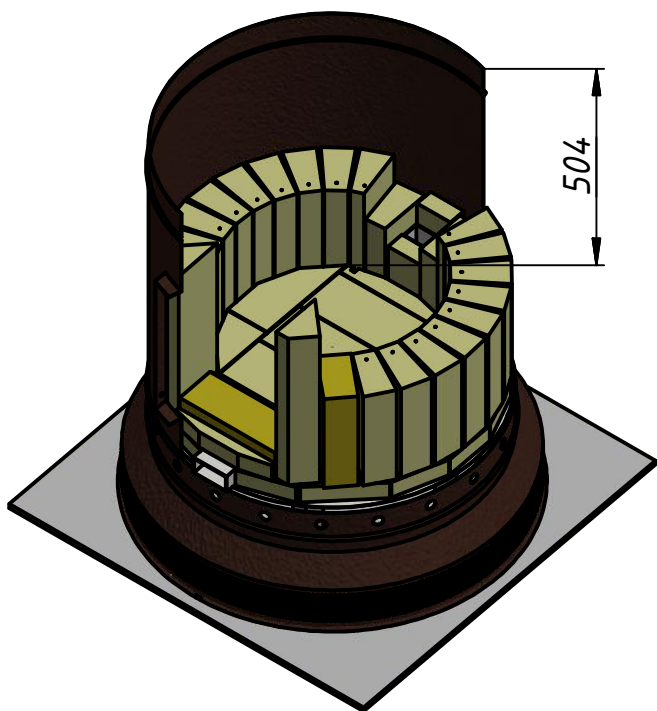


Установить на подготовленную поверхность деталь м1 вместе с нижним кольцом м6, а также подставку м7.

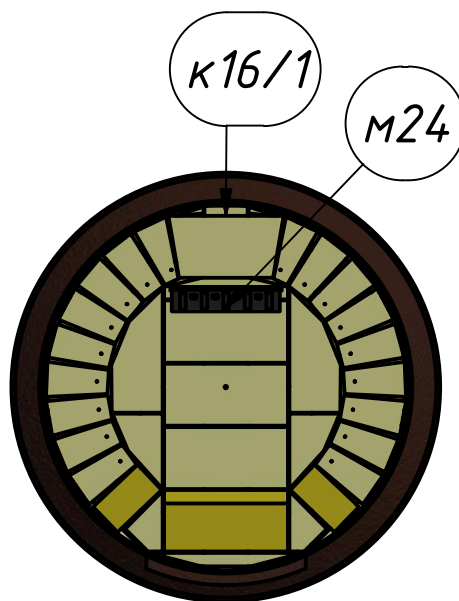
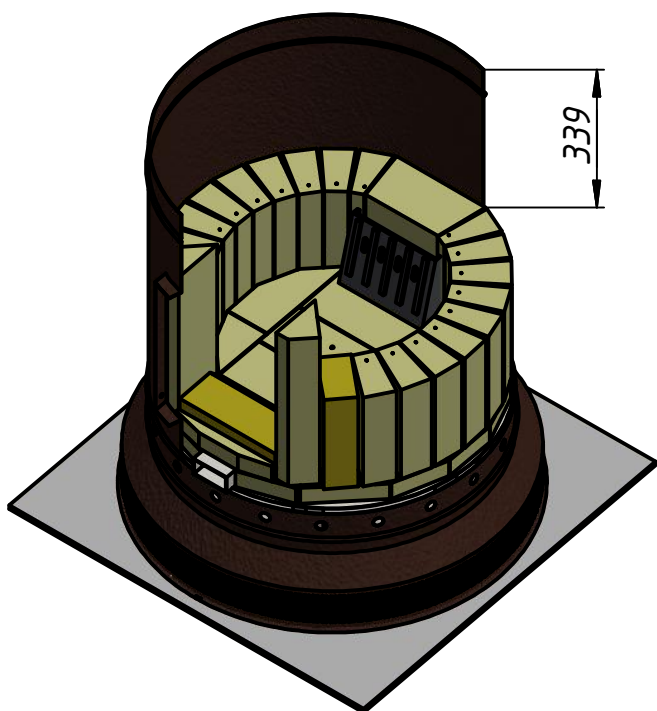




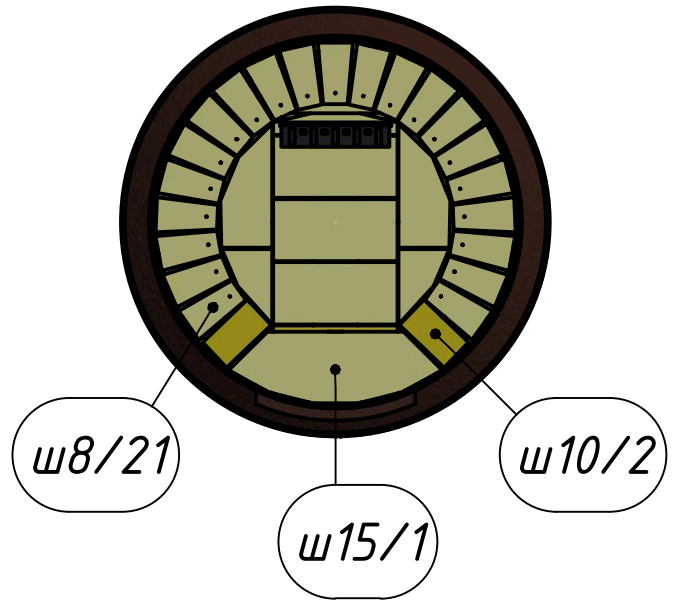
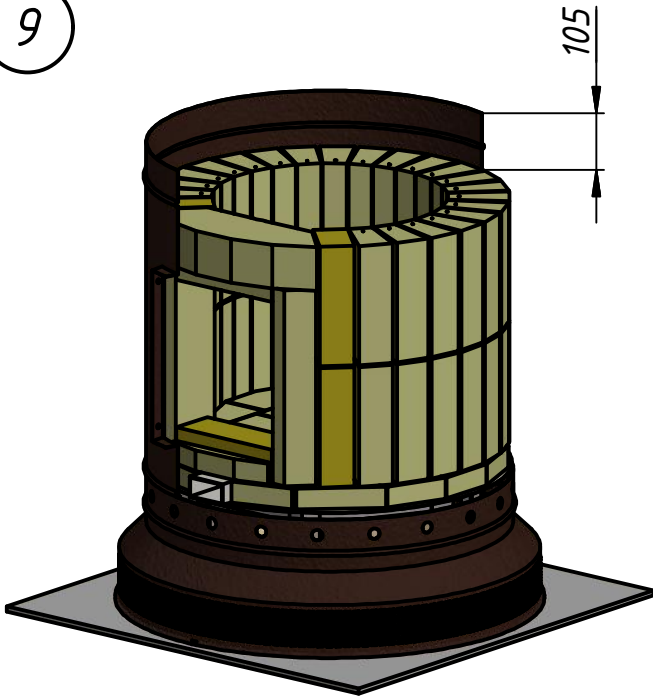
7



8

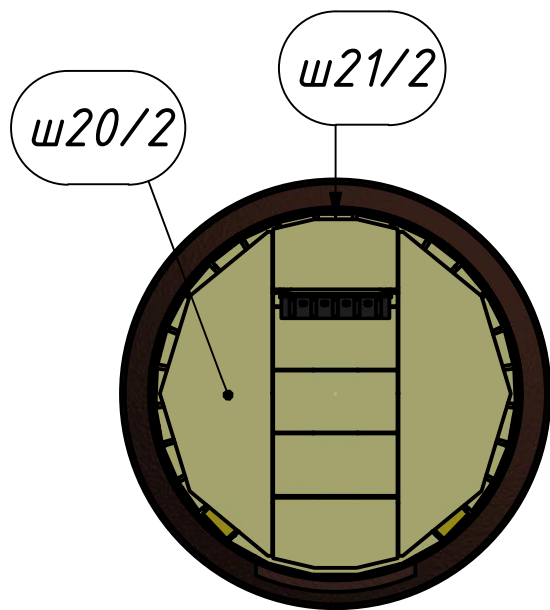
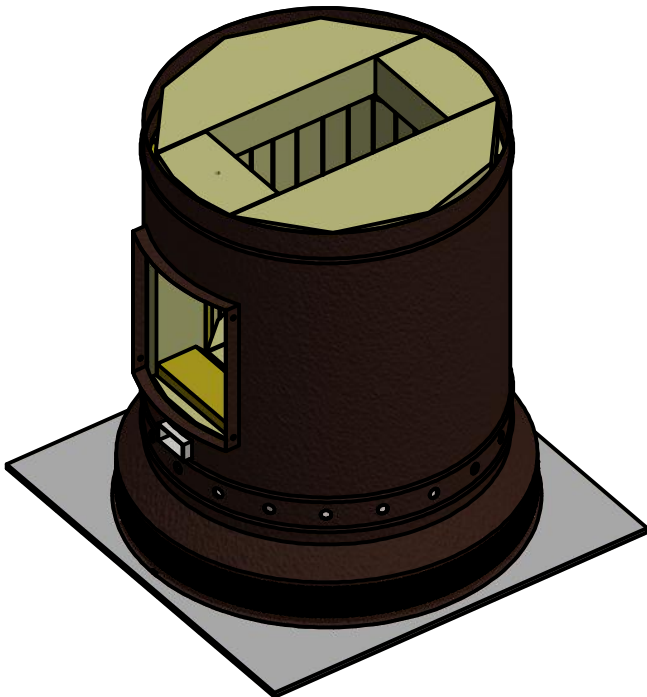


9



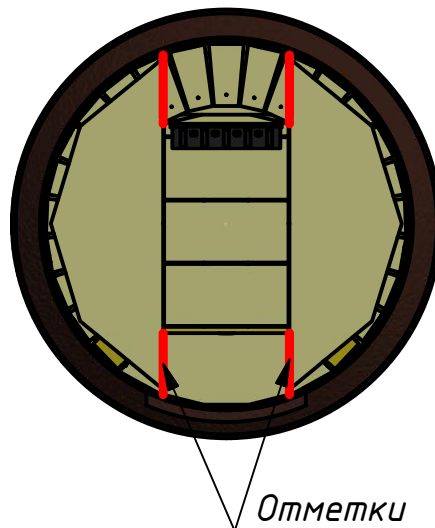
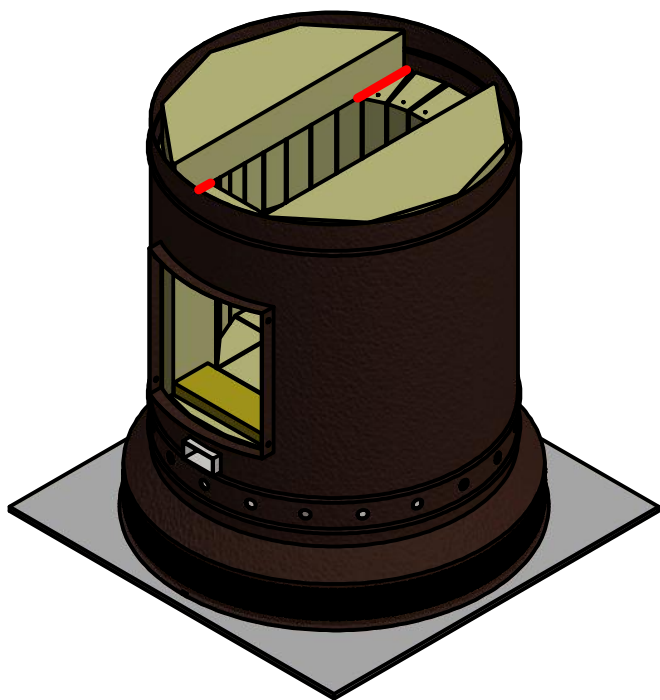
10

Насухо установить детали ш20 и ш21, соблюдая равный зазор между данными деталями и корпусом.



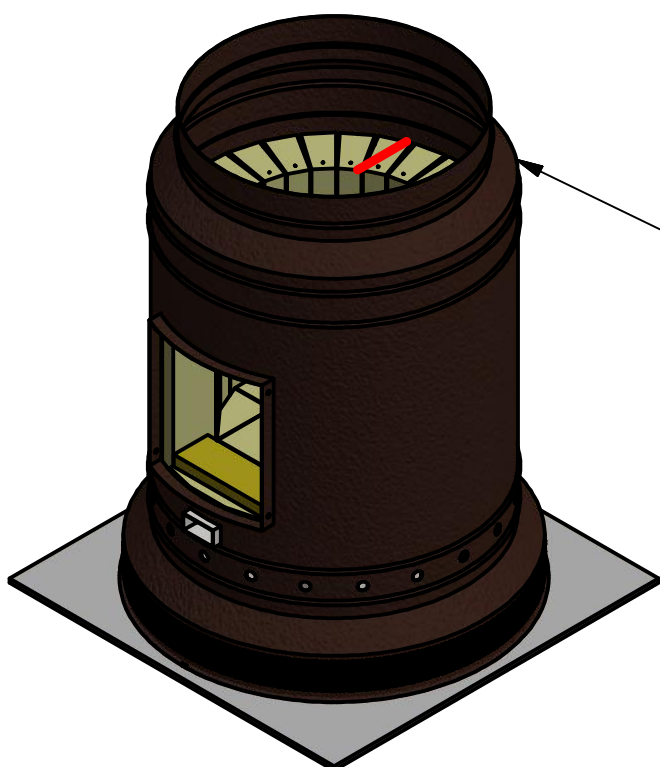
11

Извлечь детали ш21 и отметить положение деталей ш20 на элементах предыдущего ряда для упрощения их размещения на шаге 14.



12

Извлечь детали ш20 и установить переход м3.  
При установке элементов корпуса на данном шаге и далее промазывать смесь стык между ними, втирая смесь снизу вверх под гофру шпателем или мастерком.

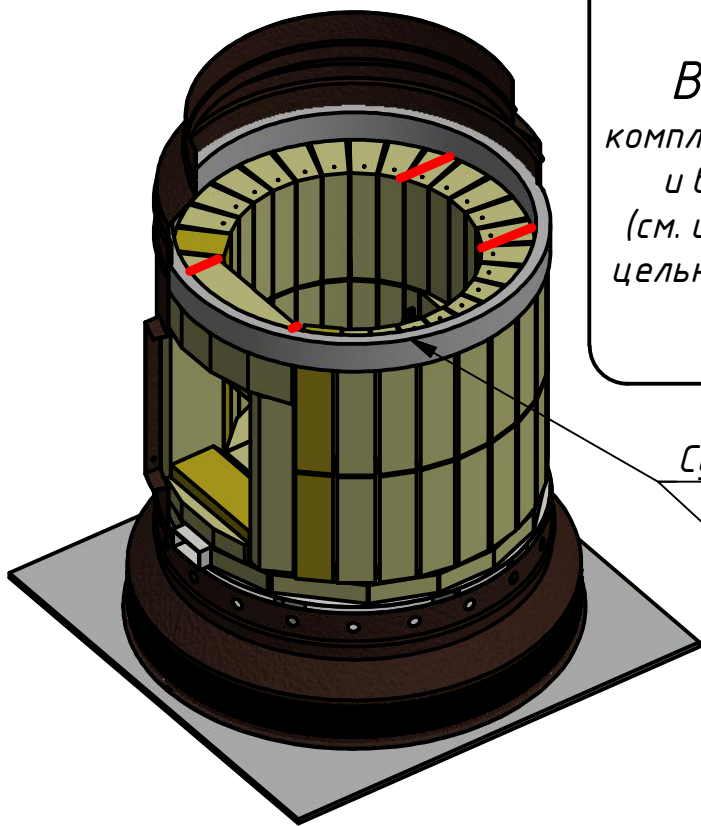


м3

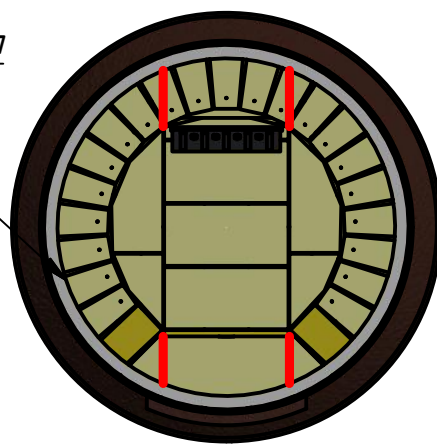
13

Из супервула толщиной 25 мм вырезать полоски, суммарная длина которых будет равна длине окружности перехода мЗ, такой ширины, чтобы они закрывали стык гофры.

**Внимание!** Используя супервул из комплекта, имейте в виду, что уплотнение У и вставку в проём прочистной дверки (см. шаги 34 и 41) желательно вырезать из цельного куска. Поэтому лучше изготовить эти детали заранее, а обрезки использовать для кладки.

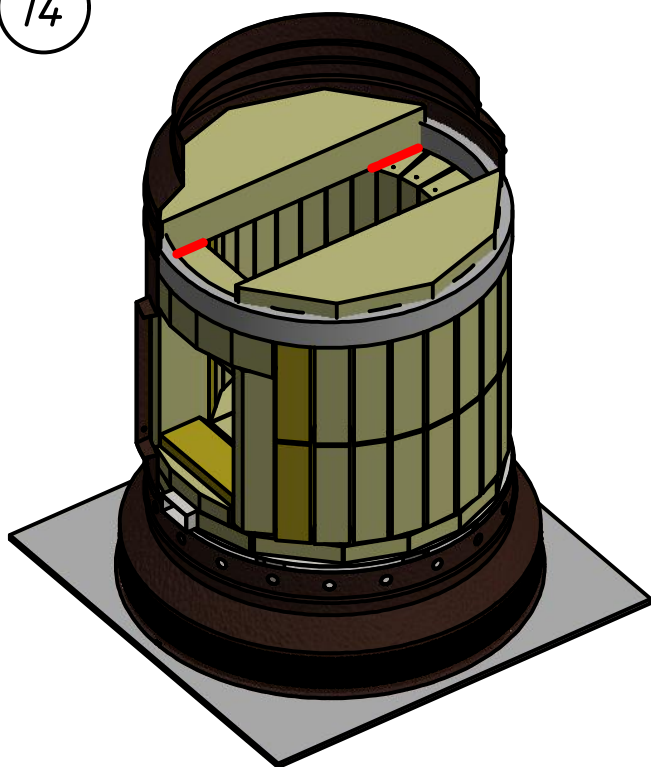


*Супервул*

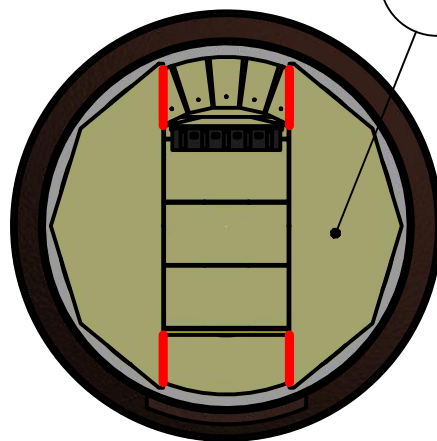


14

Ориентируясь по ранее созданным отметкам, установить на смесь детали ш20, прижимая их к корпусу через супервул.

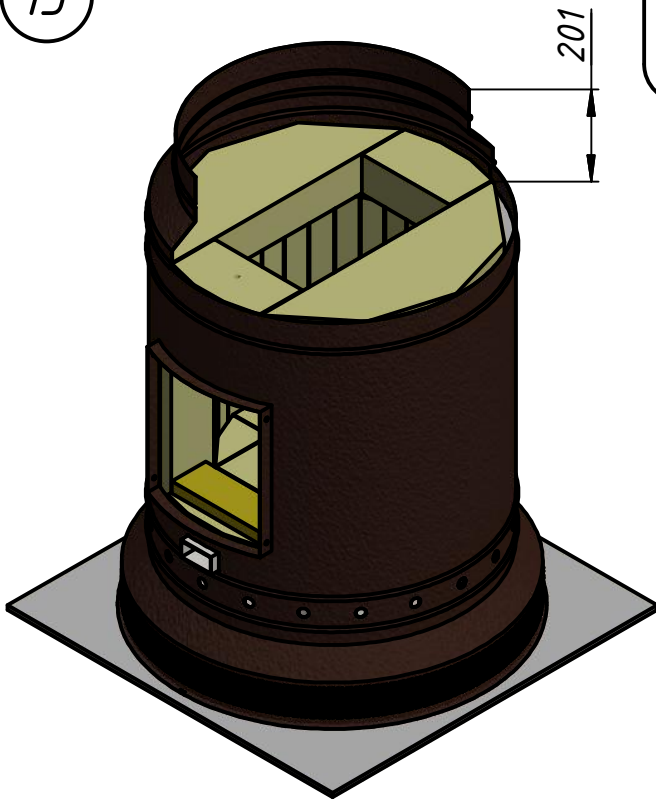


ш20/2

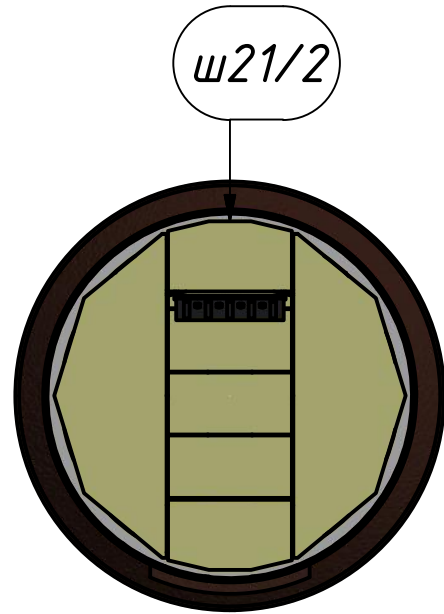




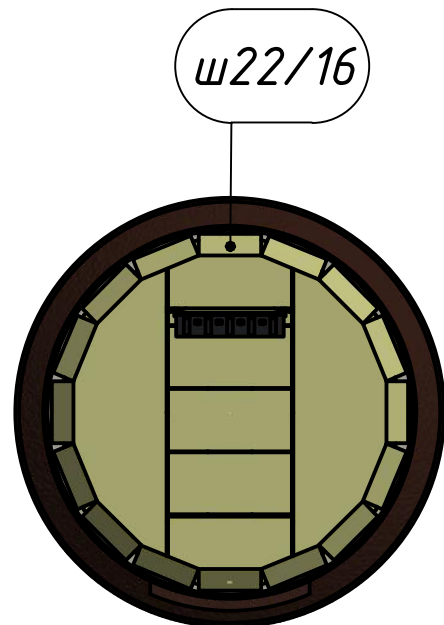
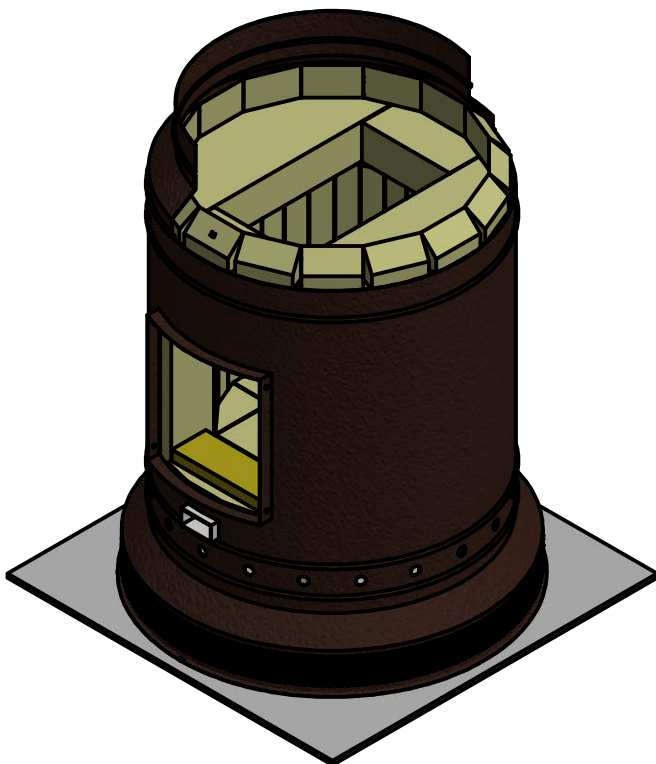
15



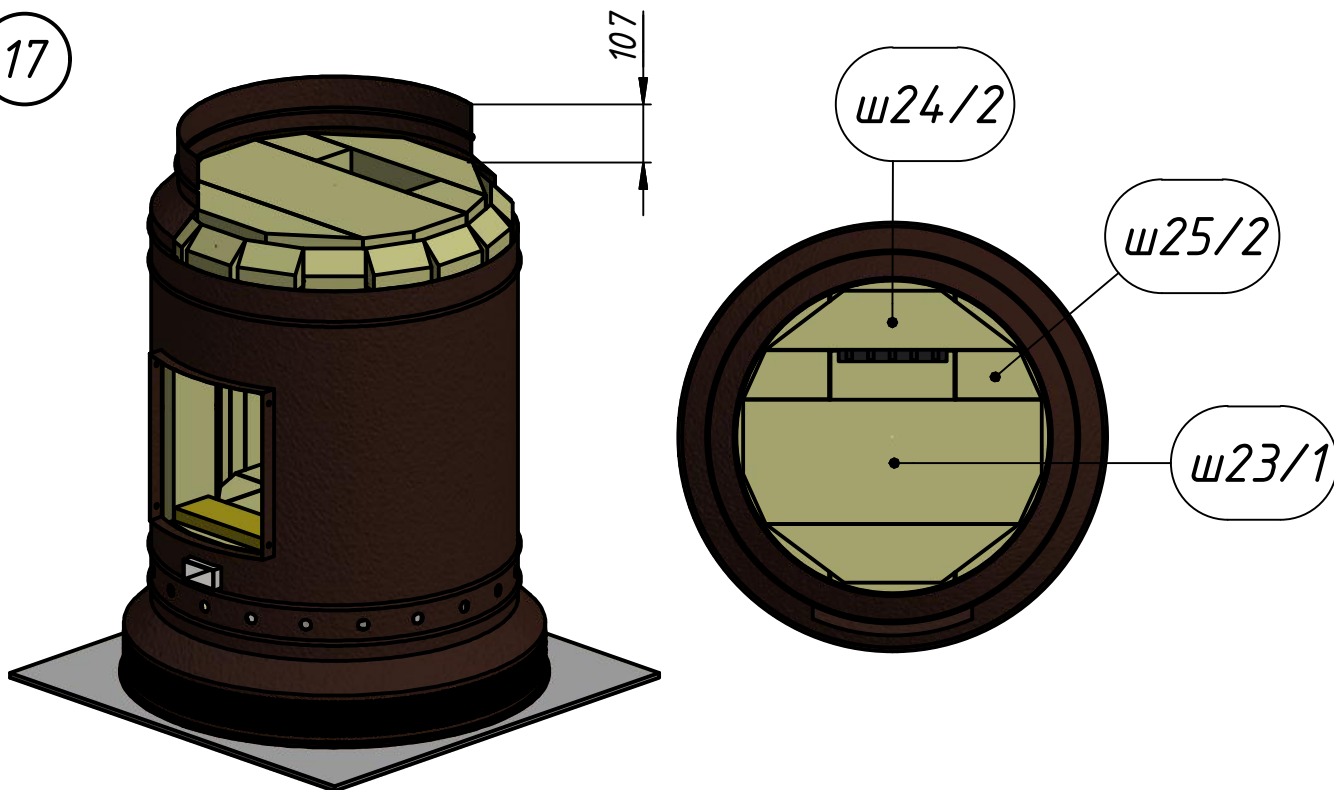
Установить на смесь детали ш21.  
Зазор над супервулом и стык между  
шамотом и корпусом заполнить смесью.



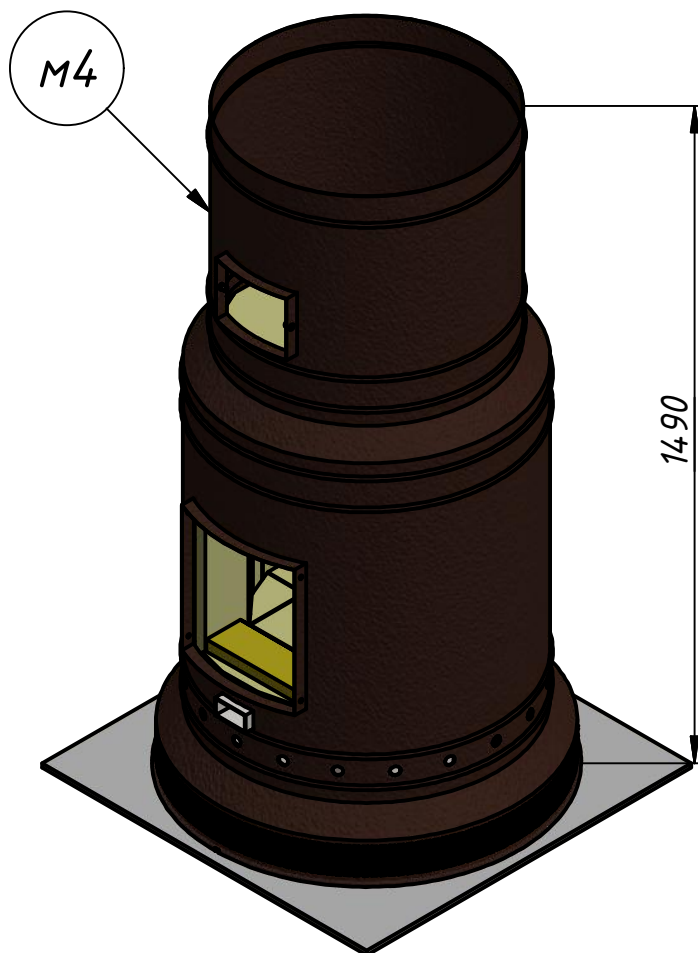
16



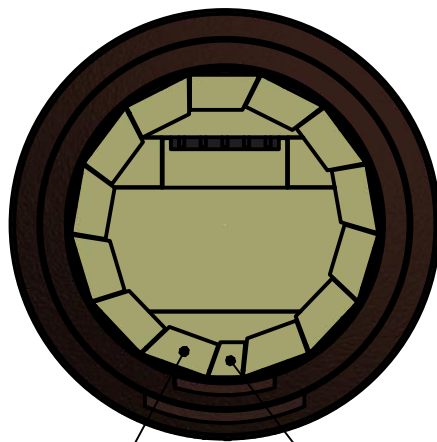
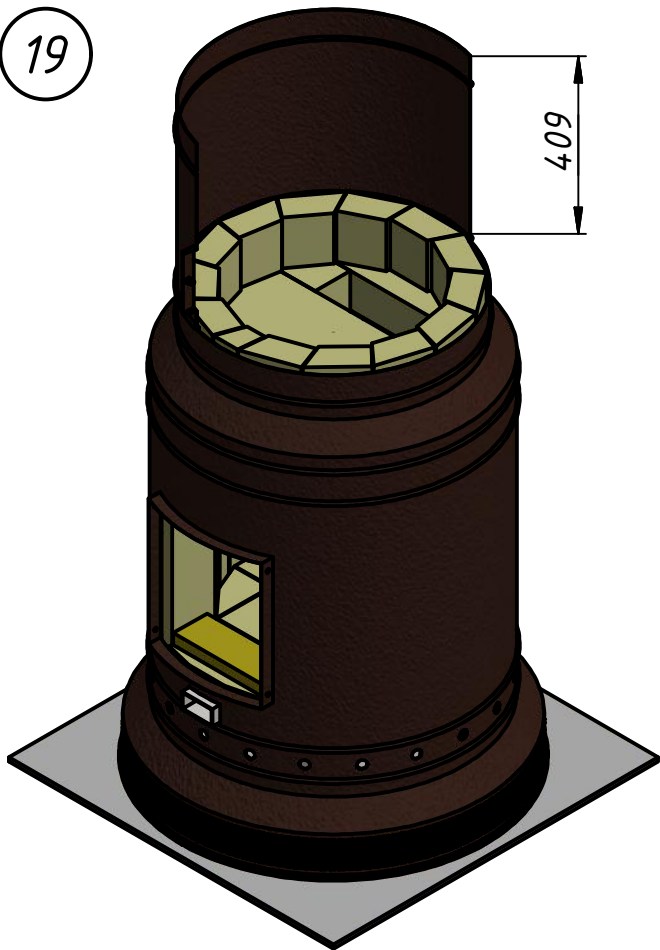
17



18



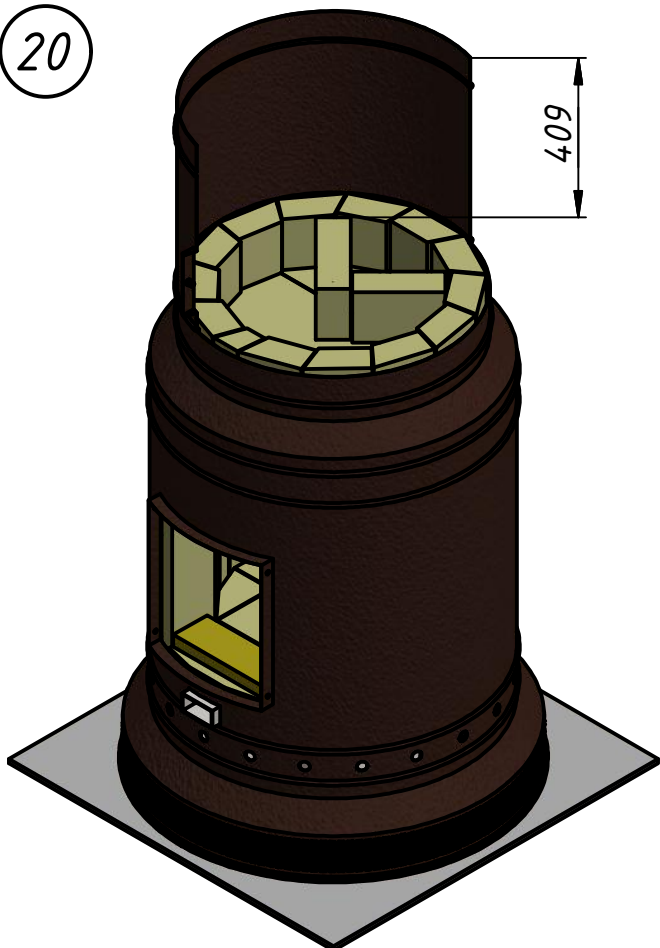
19



ш26/13

ш27.1/1

20

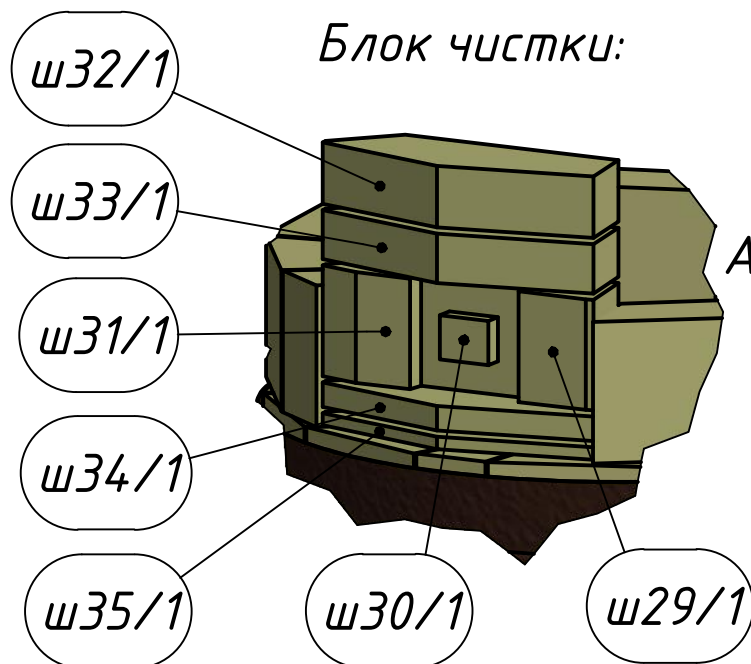
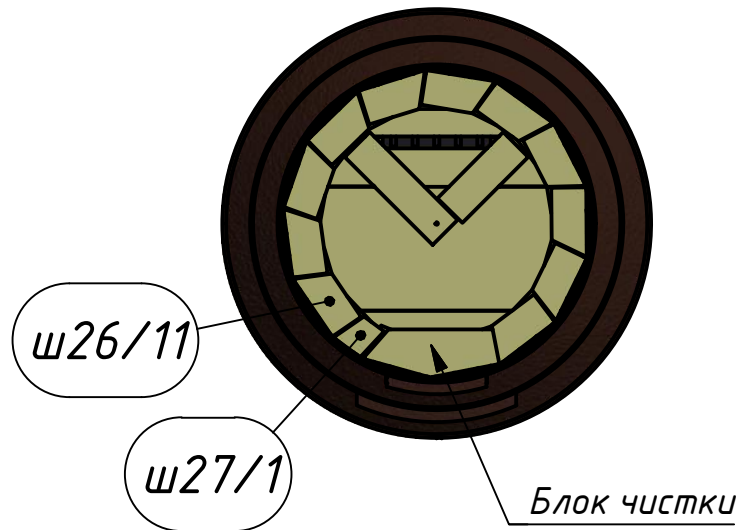
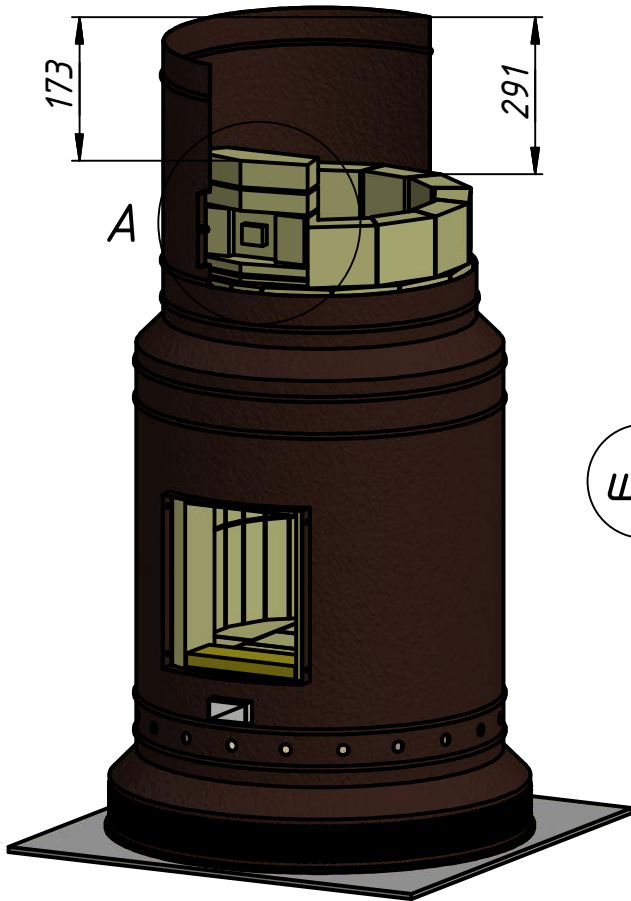


ш10/13

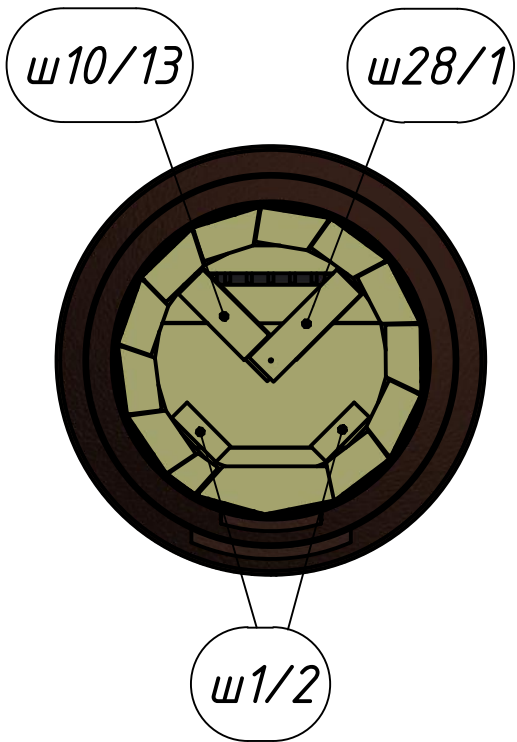
ш28/1

21

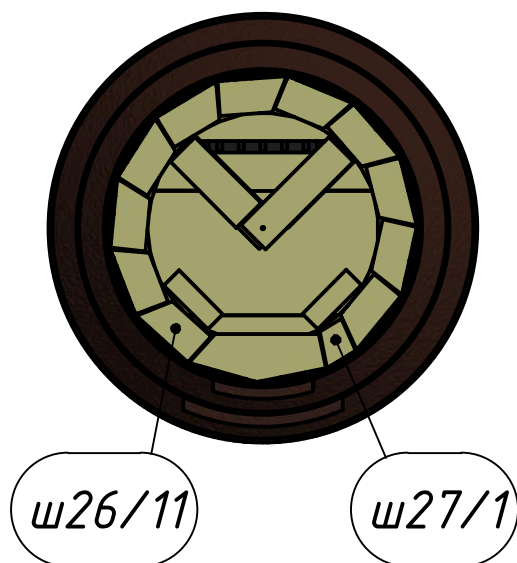
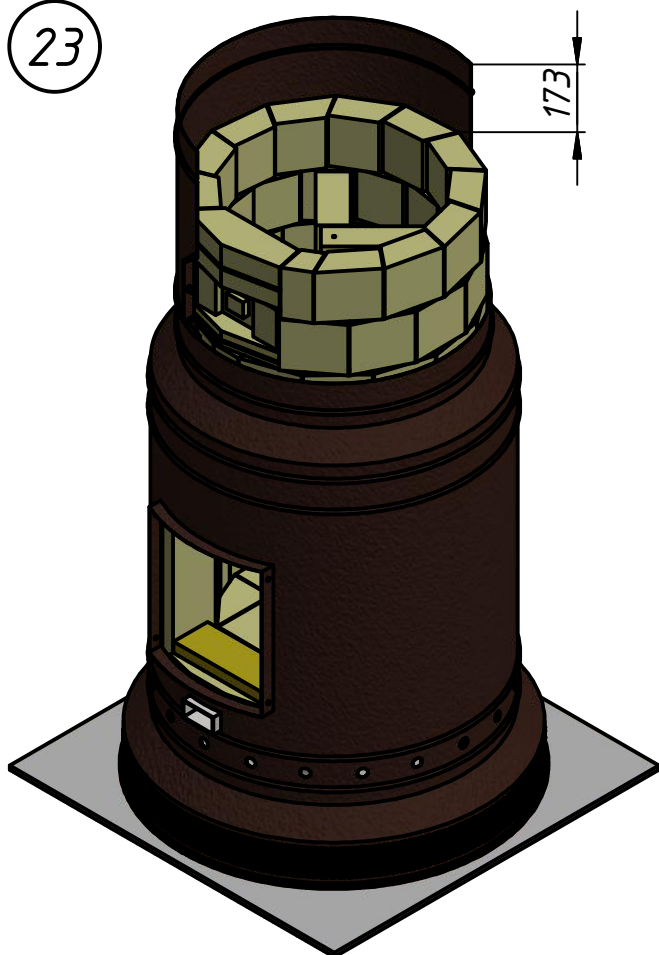
Расположить детали чистки таким образом, чтобы съёмный элемент ш30 оказался напротив прочистного отверстия кожуха (Меняя местами детали ш32, ш33, ш34 и ш35 + сыграть на швах)



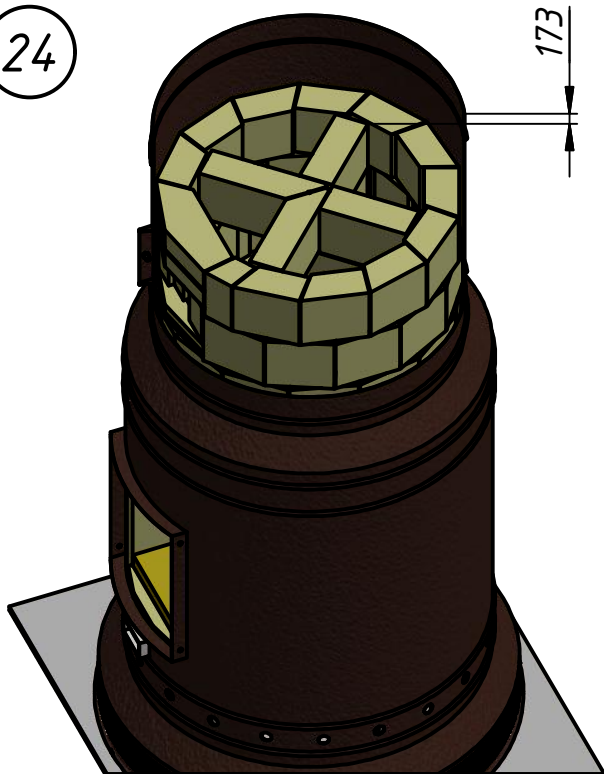
22



23

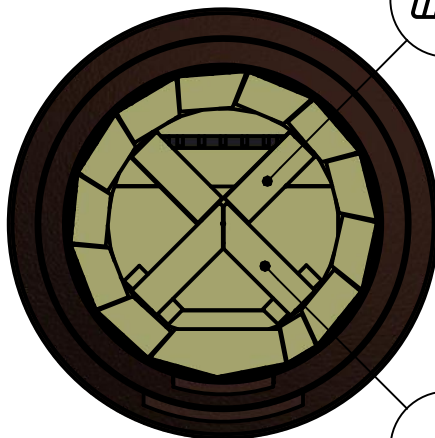


24



173

ш28/2



ш36/2

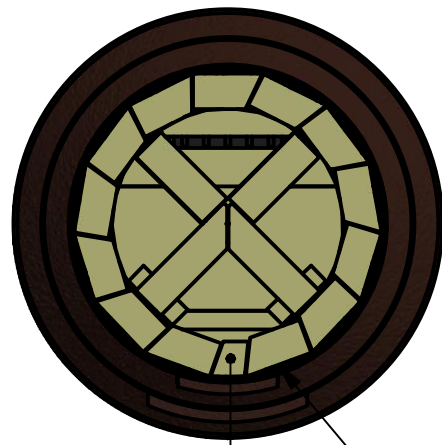
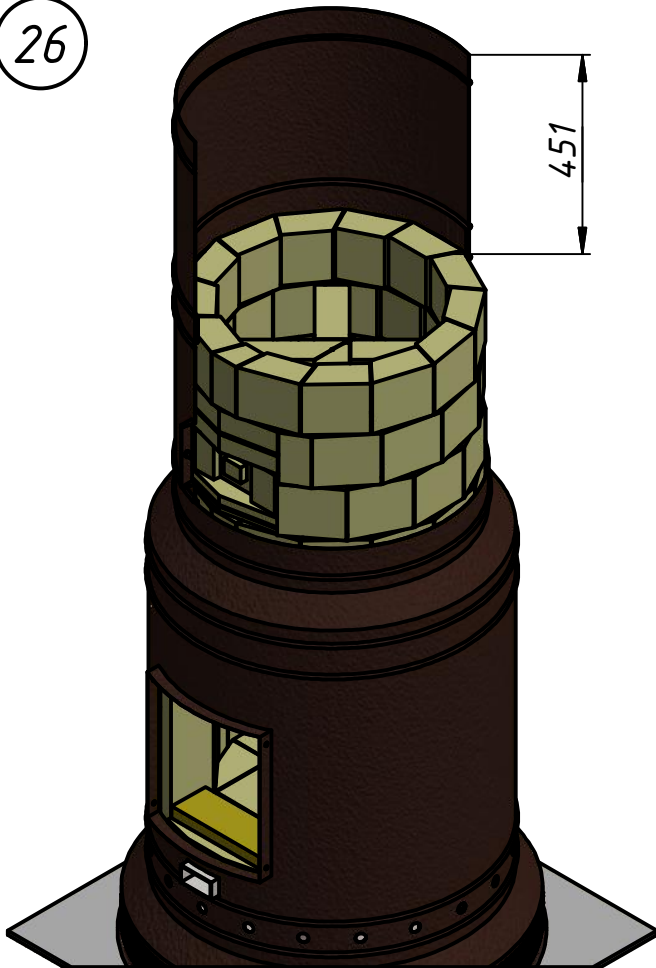
25

M4.1



1886

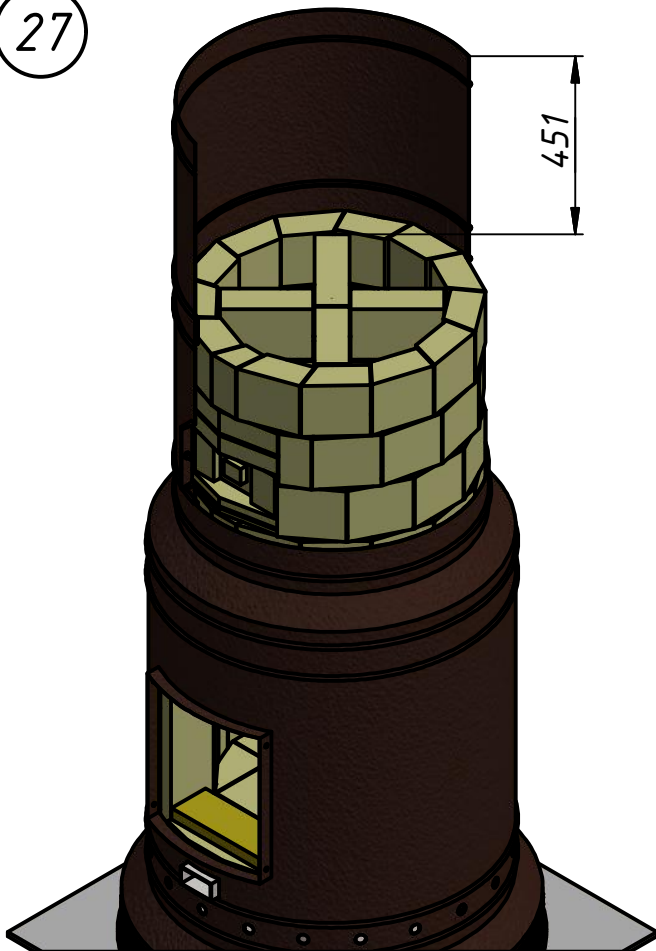
26



ш27/1

ш26/13

27

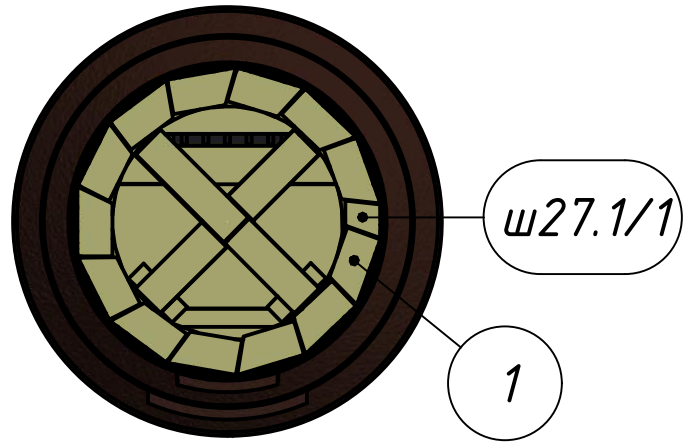
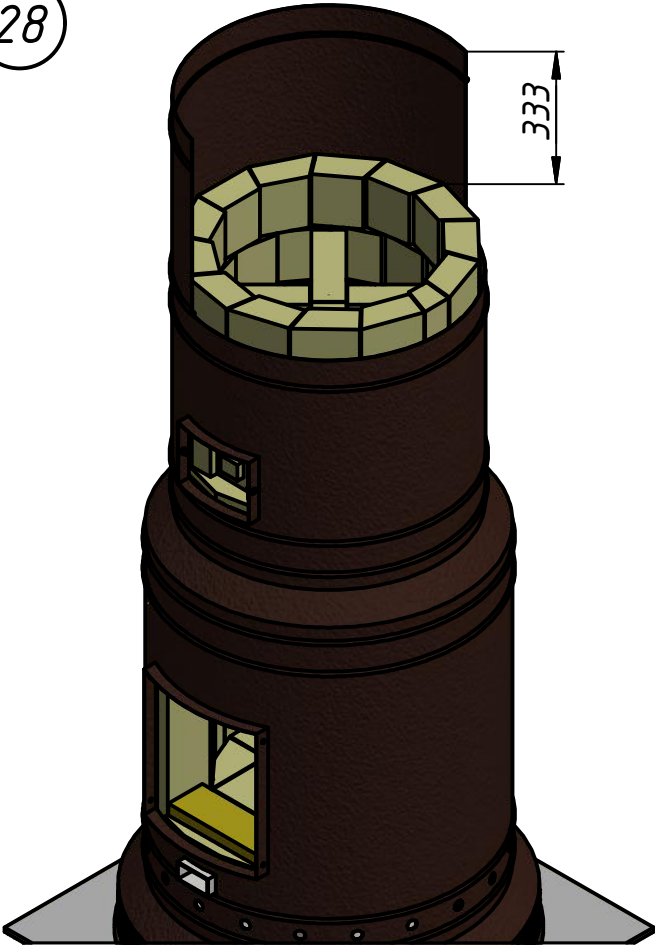


ш10/1

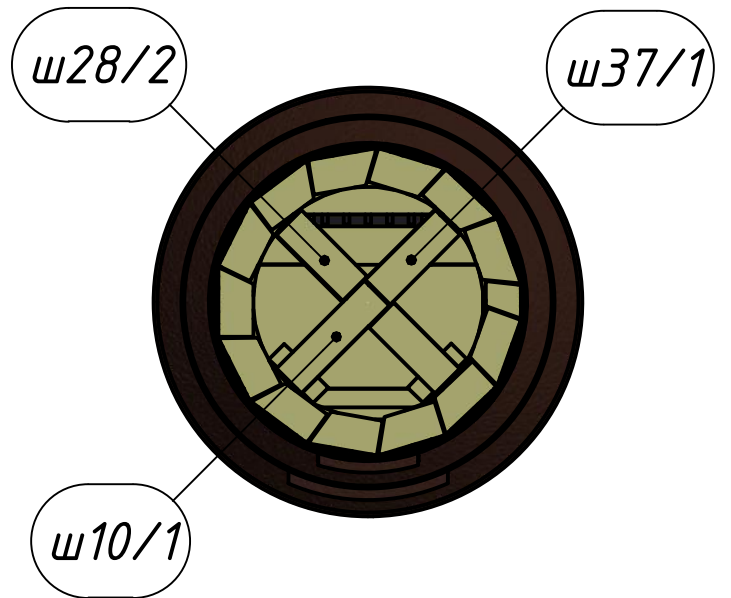
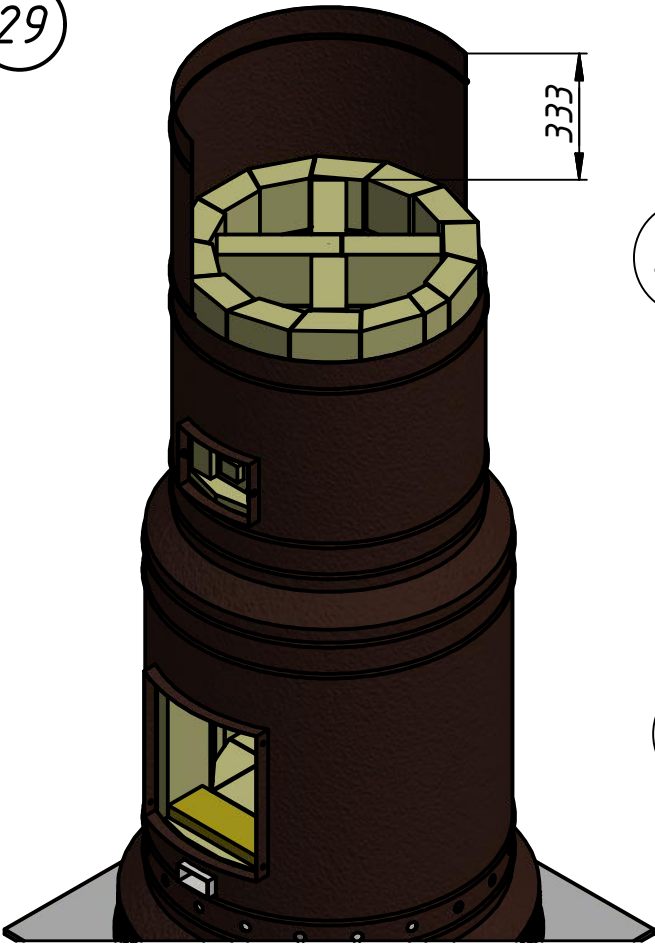
ш28/2

ш37/1

28

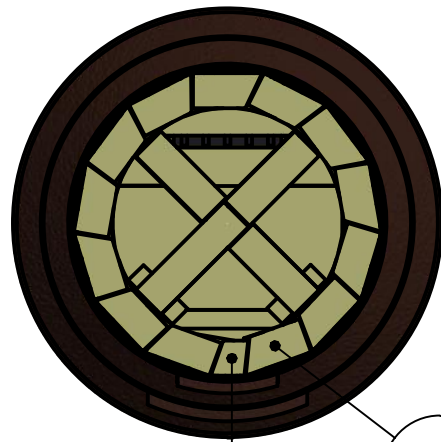
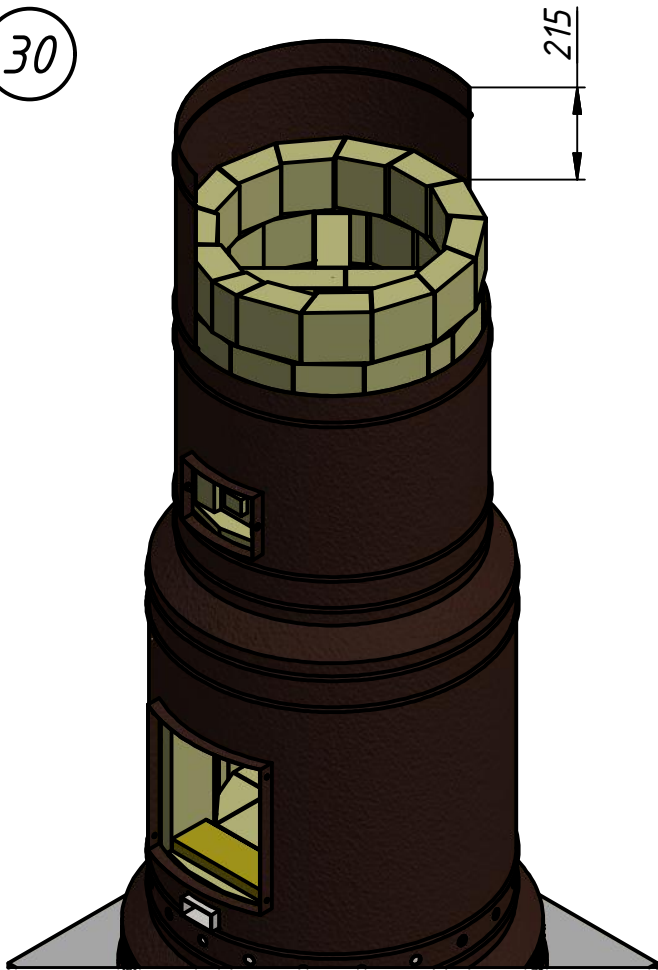


29





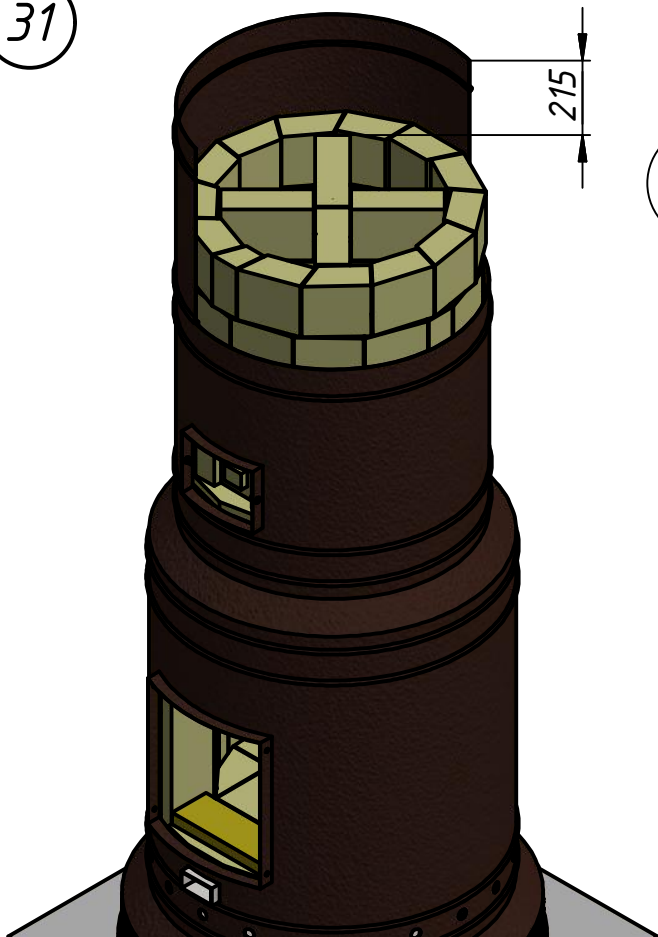
30



ш27/1

ш26/13

31

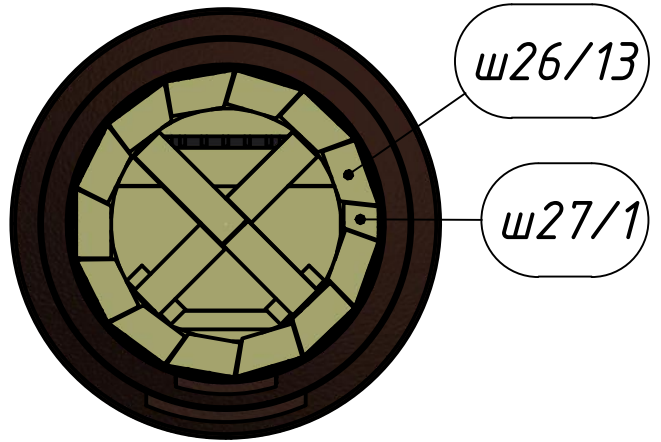
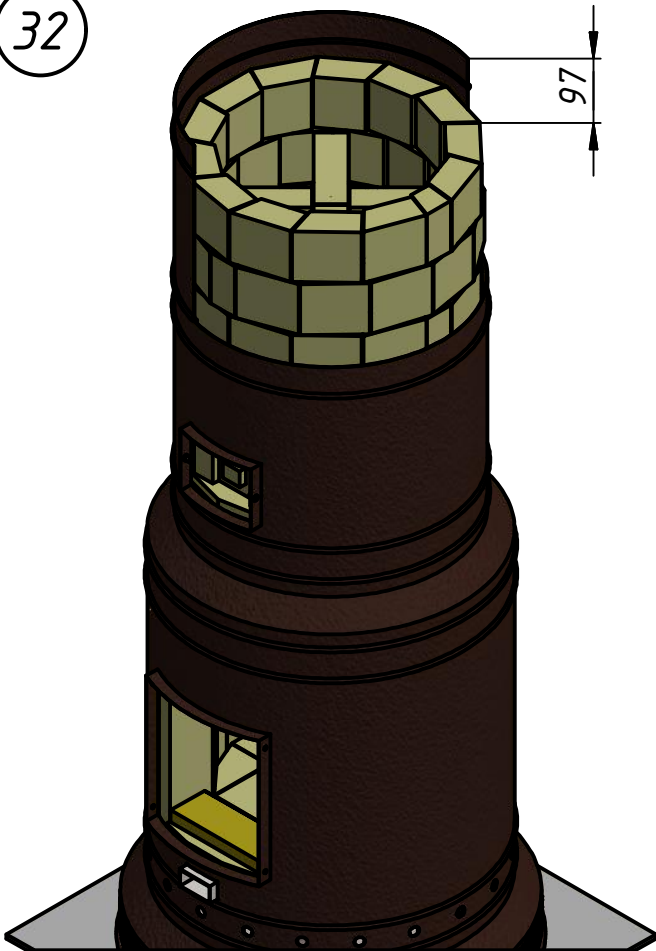


ш10/1

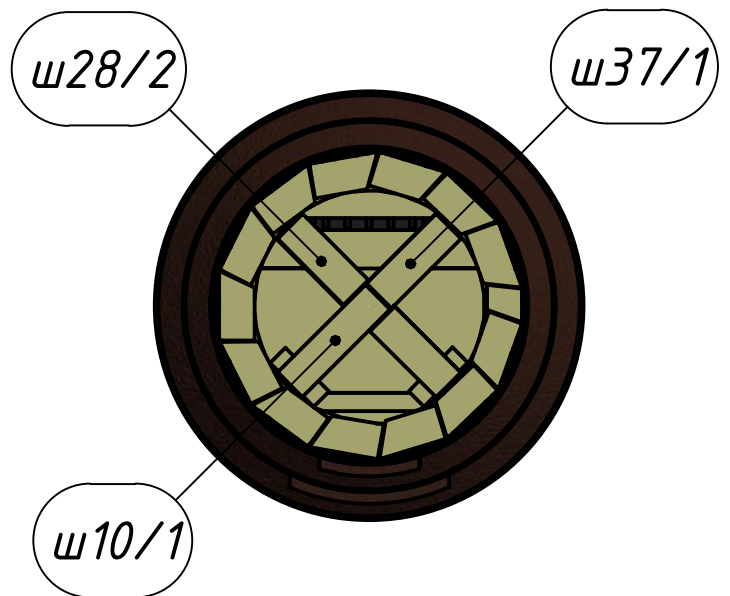
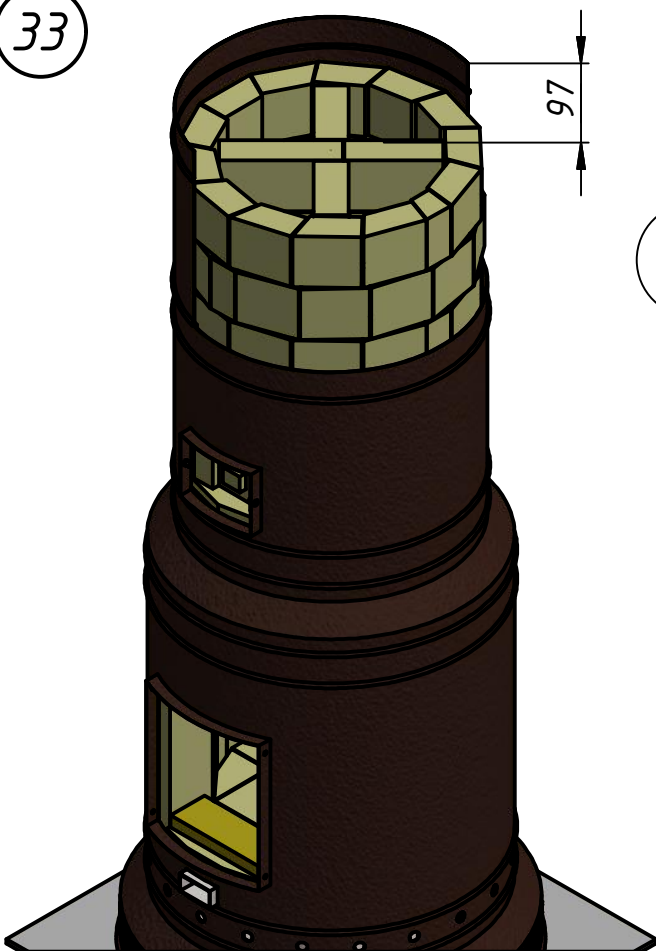
ш28/2

ш37/1

32



33



34

M5

2076

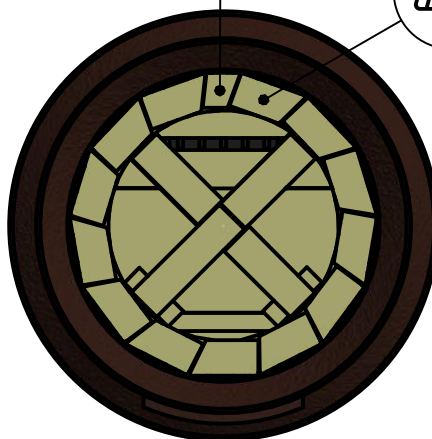
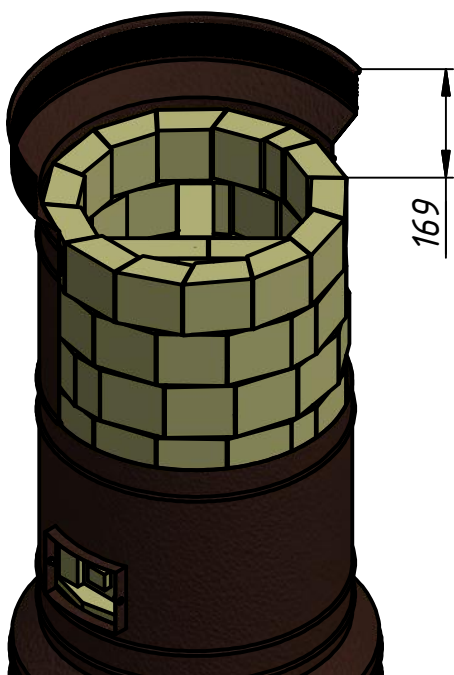


35

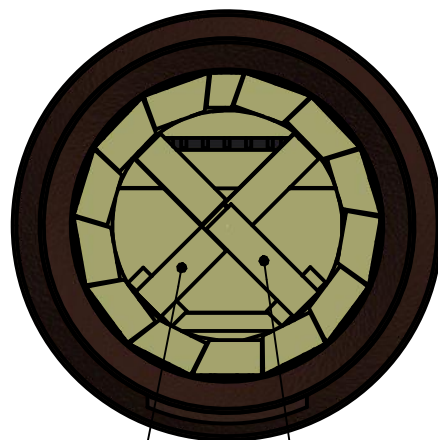
169

ш27.1/1

ш26/13



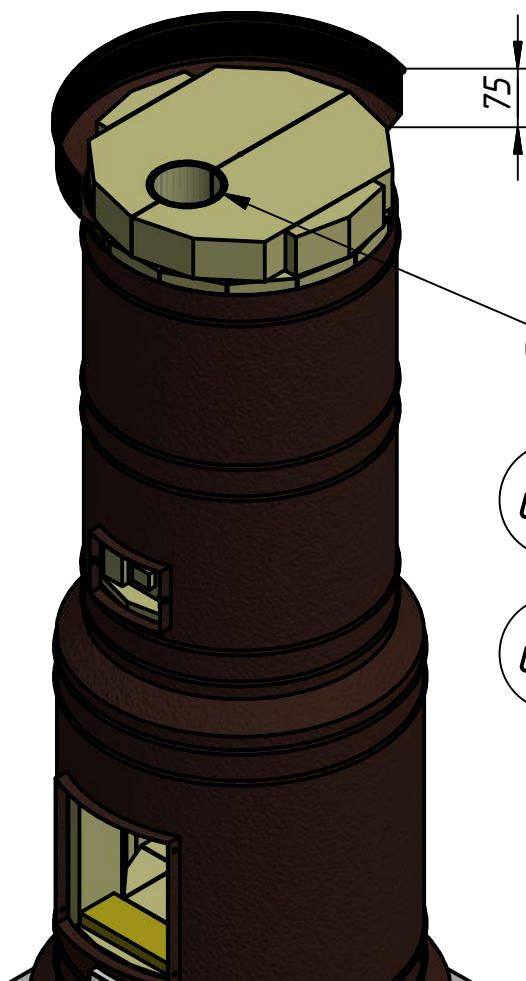
36



ш27/1

ш26/13

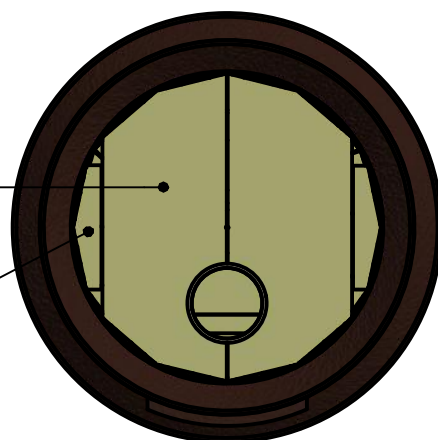
37



M11

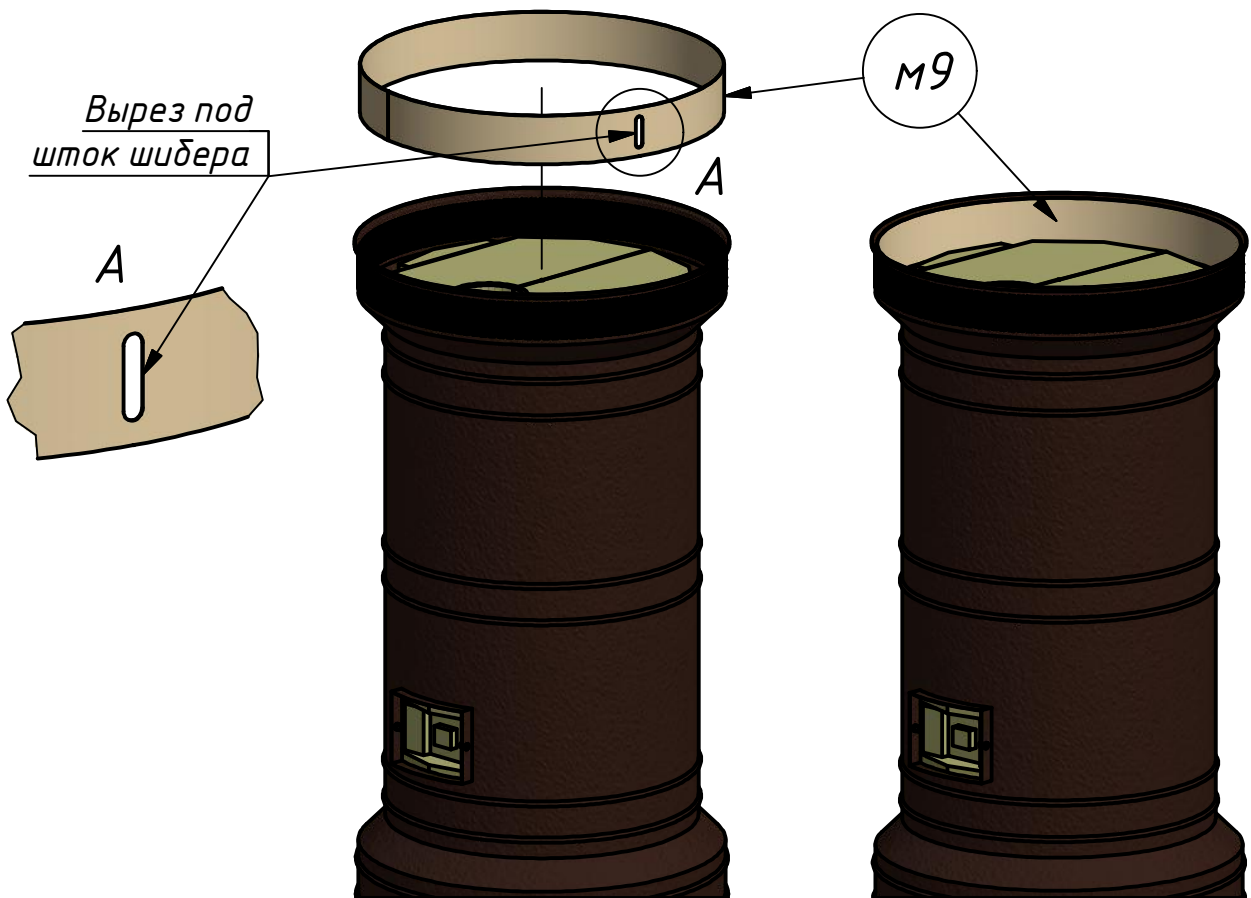
ш38/2

ш39/2



38

Установить верхнее кольцо м9 таким образом, чтобы вырез под шток шибера был направлен в нужную Вам сторону.  
Убедиться, что шибер м14 помещается в верхнее фигурное основание в выбранном положении.

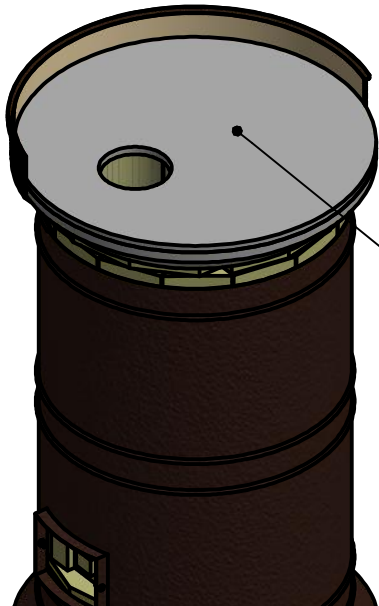


39

Угловой зазор между шамотом и деталью м5 проложить обрезками супервула и замазать раствором заподлицо с верхом шамота.



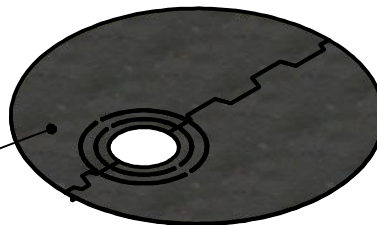
40



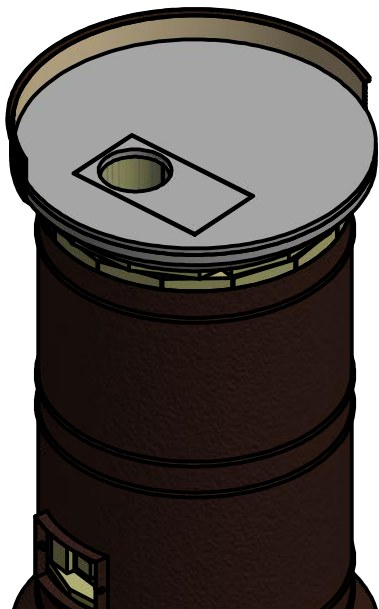
Вырезать из листа супервула толщиной 25 мм уплотнение У. Это удобно сделать, используя в качестве шаблона перевернутую крышку м10. Плотнo уложить уплотнение на шавот внутри детали м9.

У

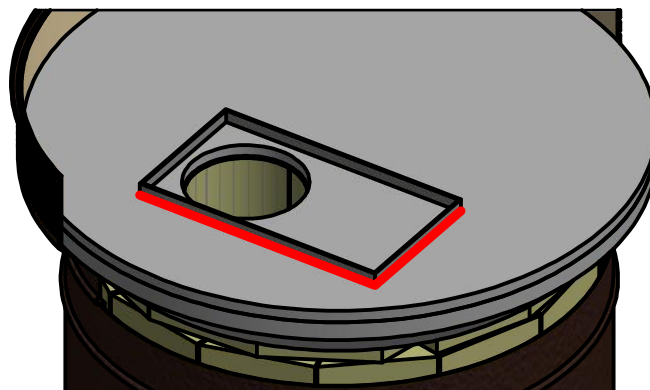
М10



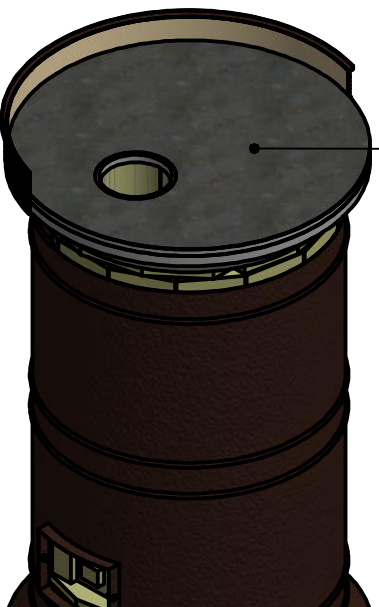
41



Положить на утеплитель У рамку м12 - она будет служить опорой шибера. Необходимо сделать прорезь ножом по контуру рамки и утопить её в супервул.



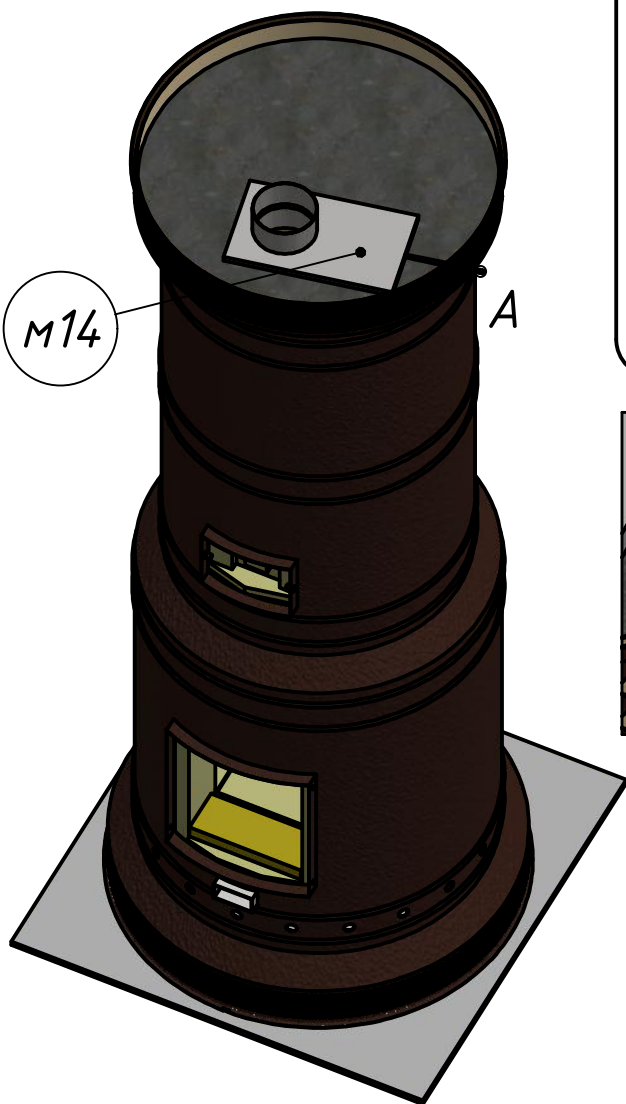
42



М13

Уплотнитель У и рамку м12 прижать сверху деталью м13.

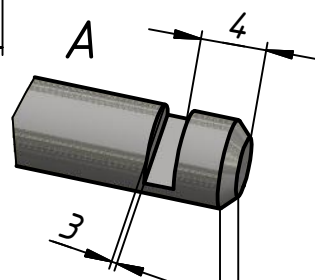
43



Далее следует примерить и отметить необходимую длину штока шибера M14. Шток должен выступать из верхнего фигурного обрамления корпуса M5 на 30...50мм в закрытом состоянии. Обрезать по отметке шток шибера, снять фаску и сделать пропил на половину диаметра в 4-х мм от края. Установить шибер на место расширенным патрубком вверх.



30...50мм



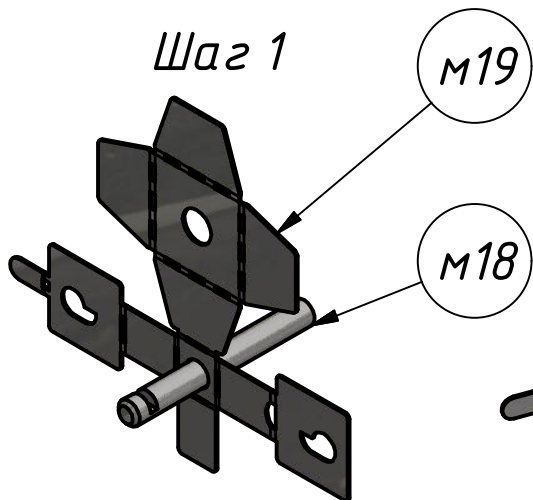
фаска 1мм x 45°

44

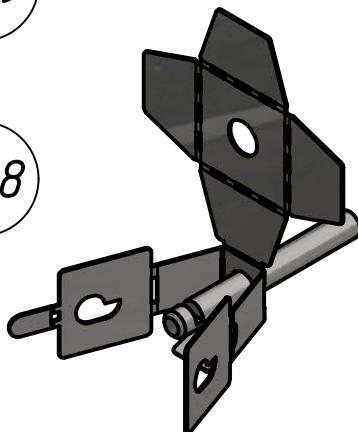


Согнуть руками  
ручку-оригами М15.

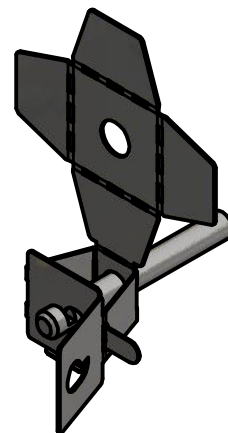
Шаг 1



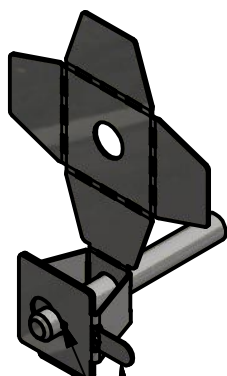
Шаг 2



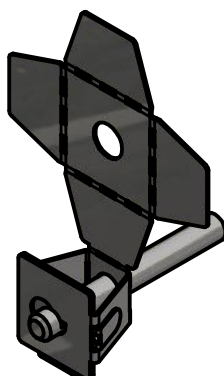
Шаг 3



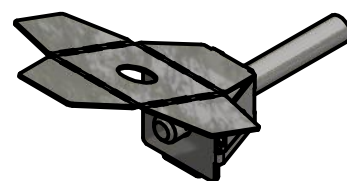
Шаг 4



Шаг 5

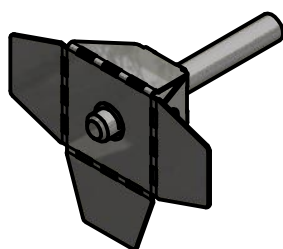


Шаг 6

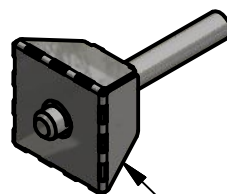


Перед загибом ушка убедиться, что  
оба выступа вошли в прорезь штока!

Шаг 7



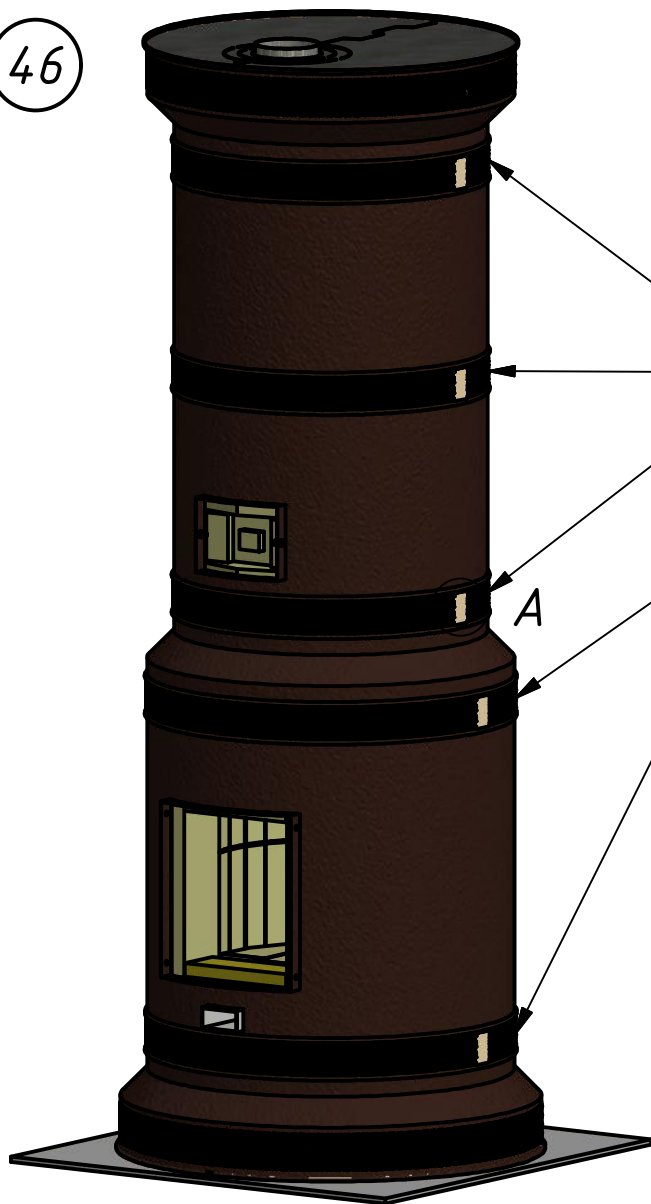
Шаг 8



M19



46



На стыки деталей корпуса (между прокатками) надеть декоративные хомуты м17 и м18 и стянуть их замками м19.

М18

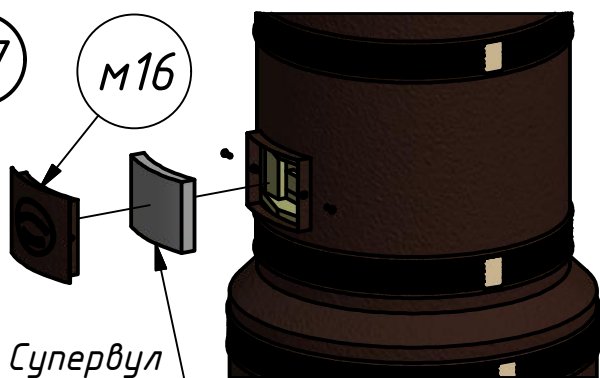
М17

А

М19

47

М16



Супервул

А

После сборки облицовки внутрь тоннеля прочистной дверки плотно вставить вырезанный с припуском прямоугольник из супервула, после чего установить заглушку чистки и закрепить ее болтами к1 – 2 шт.

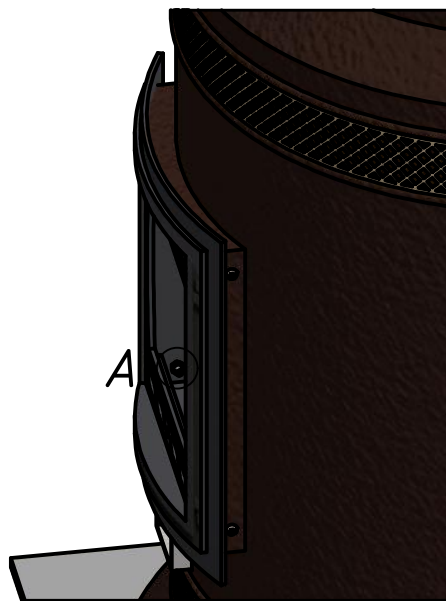
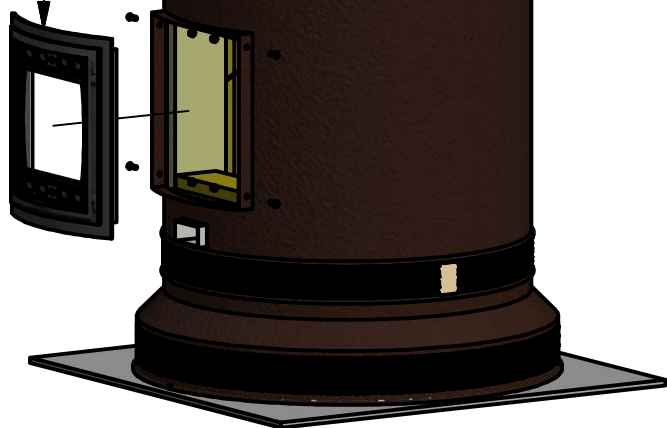
А

К1

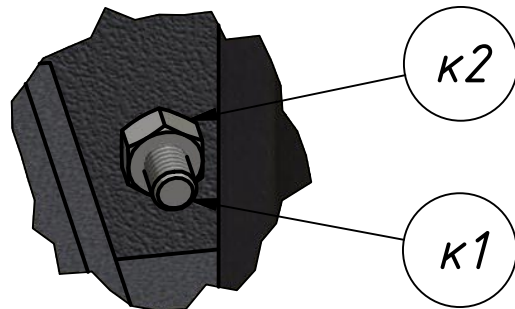
48

Установить топочную дверку м21 и закрепить её при помощи болтов к1 – 4 шт. и гаек к2 – 4 шт.

M21



A



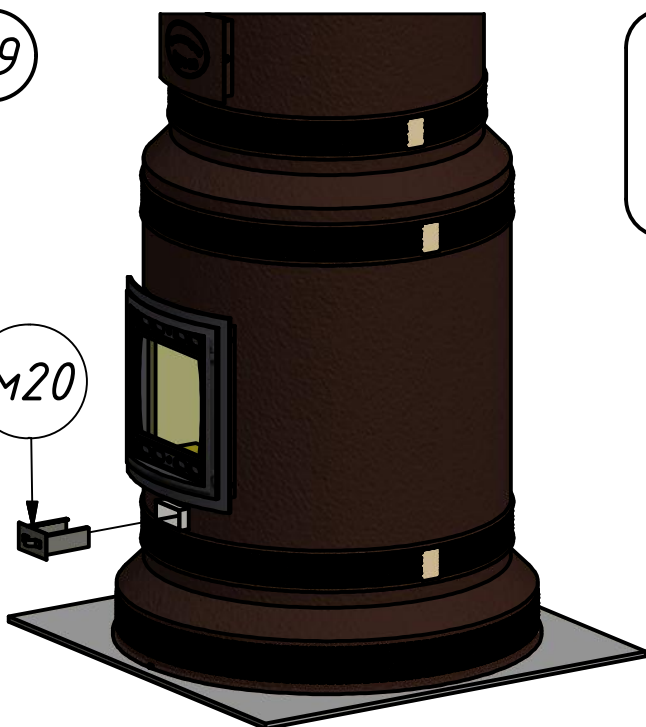
K2

K1

49

В заключение, установить на место регулятор притока м20 и, при необходимости, увеличить отверстие под дымоход в верхней крышке м10 до нужного диаметра.

M20





*Ваша печь готова!*

*Мы будем рады отзывам и фотографиям  
установленной печи в Вашем интерьере:*

[www.kdm-nn.ru](http://www.kdm-nn.ru)

*Тепла и уюта!*