

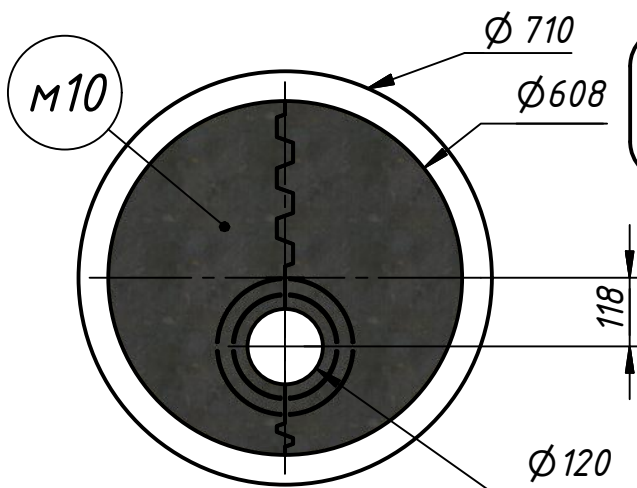


ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

печи круглой отопительной
«ГОЛЛАНДКА КДМ-20»

белое золото

ВВЕДЕНИЕ

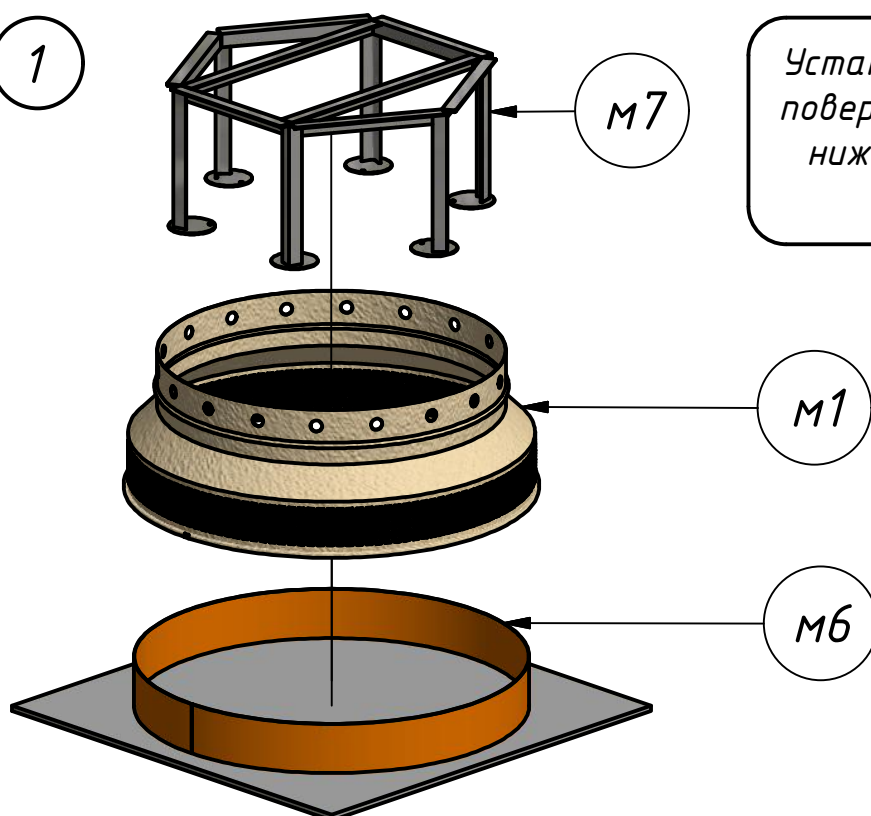


Примерную разметку основания печи удобно произвести, положив на пол разъемную крышку M10.

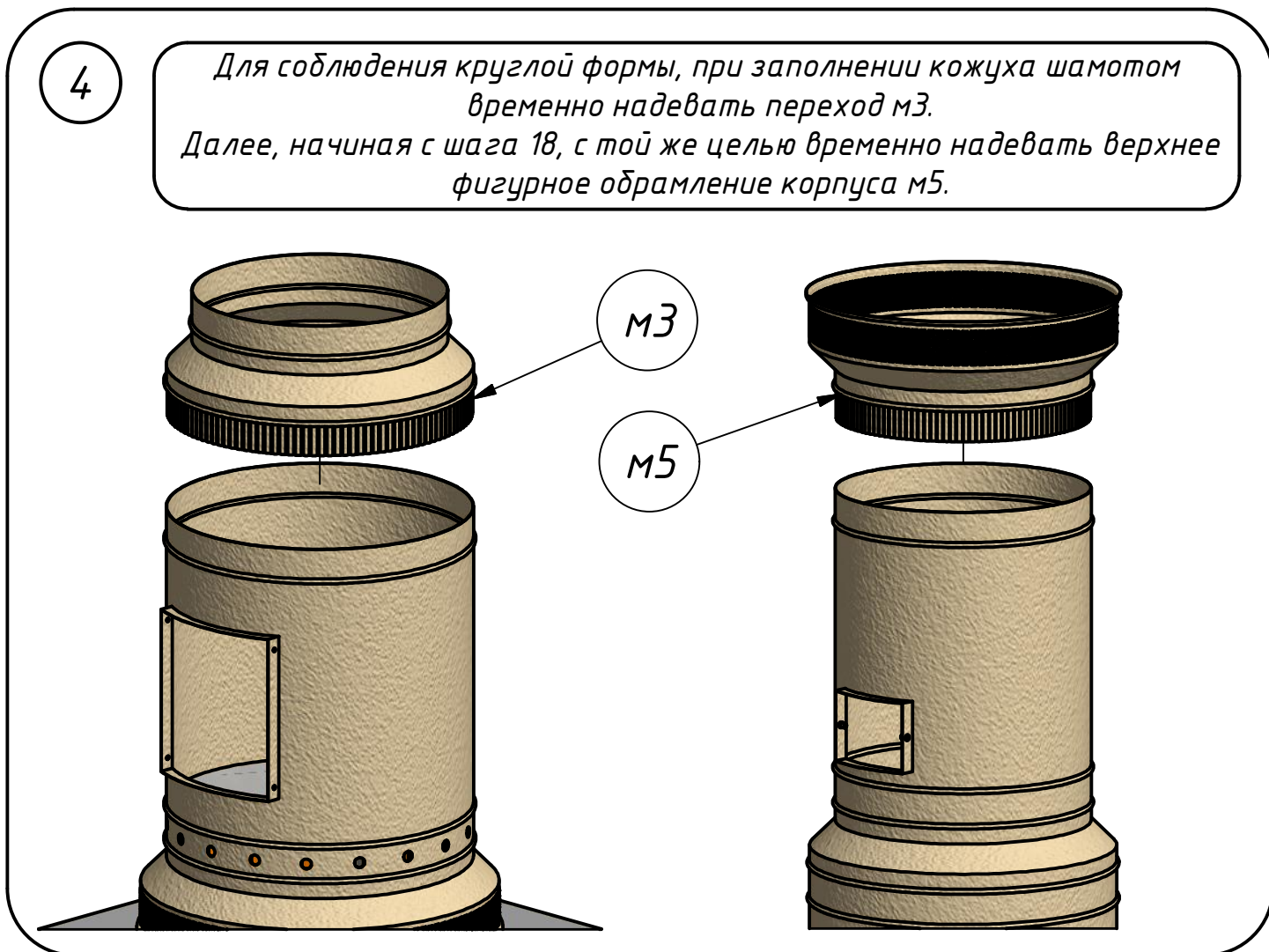
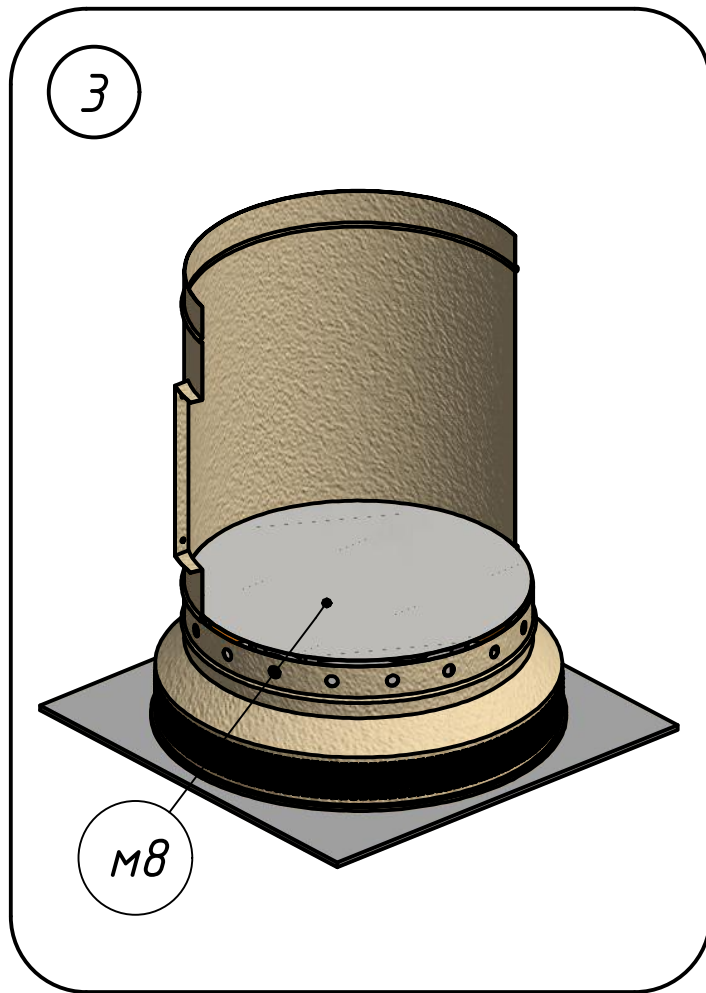
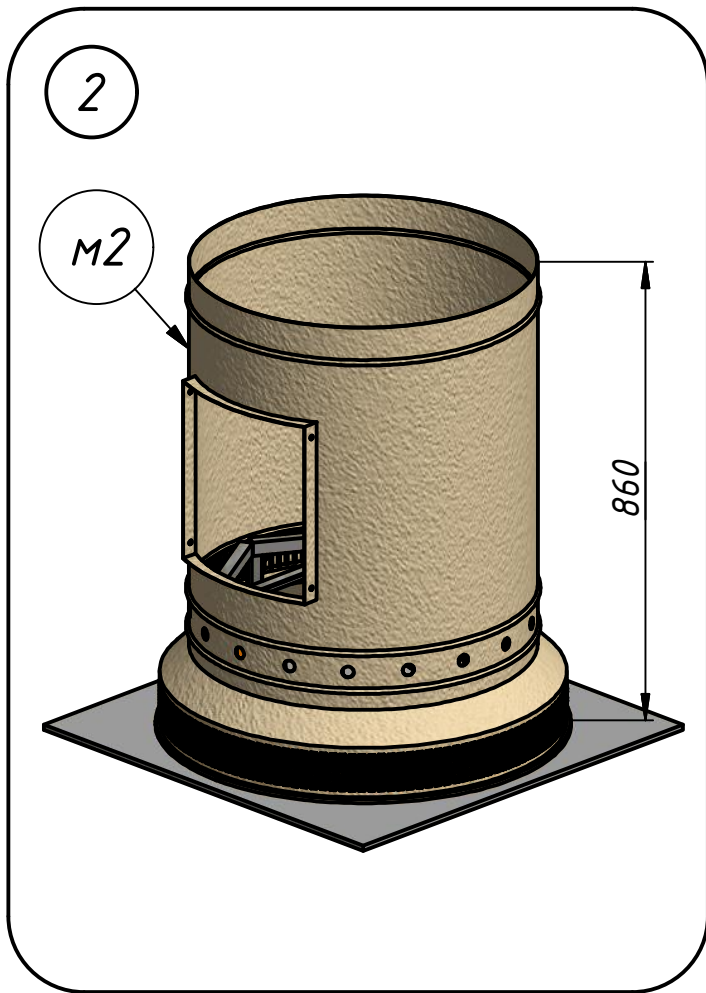
- Настоятельно рекомендуется предварительно выставлять каждый ряд насухо, чтобы определить необходимую толщину вертикальных швов.
- Кладку печи вести по рядам на глино-шамотную смесь из комплекта, если не указано иное.
- Размеры деталей рассчитаны, исходя из толщины горизонтальных швов 4 мм.
- Для контроля высоты установки рядов печи на видах схемы сборки указаны высоты от основания до верха текущей детали металлического кожуха и от верха кожуха до верха устанавливаемого ряда шамота, которых стоит придерживаться ± 5 мм.

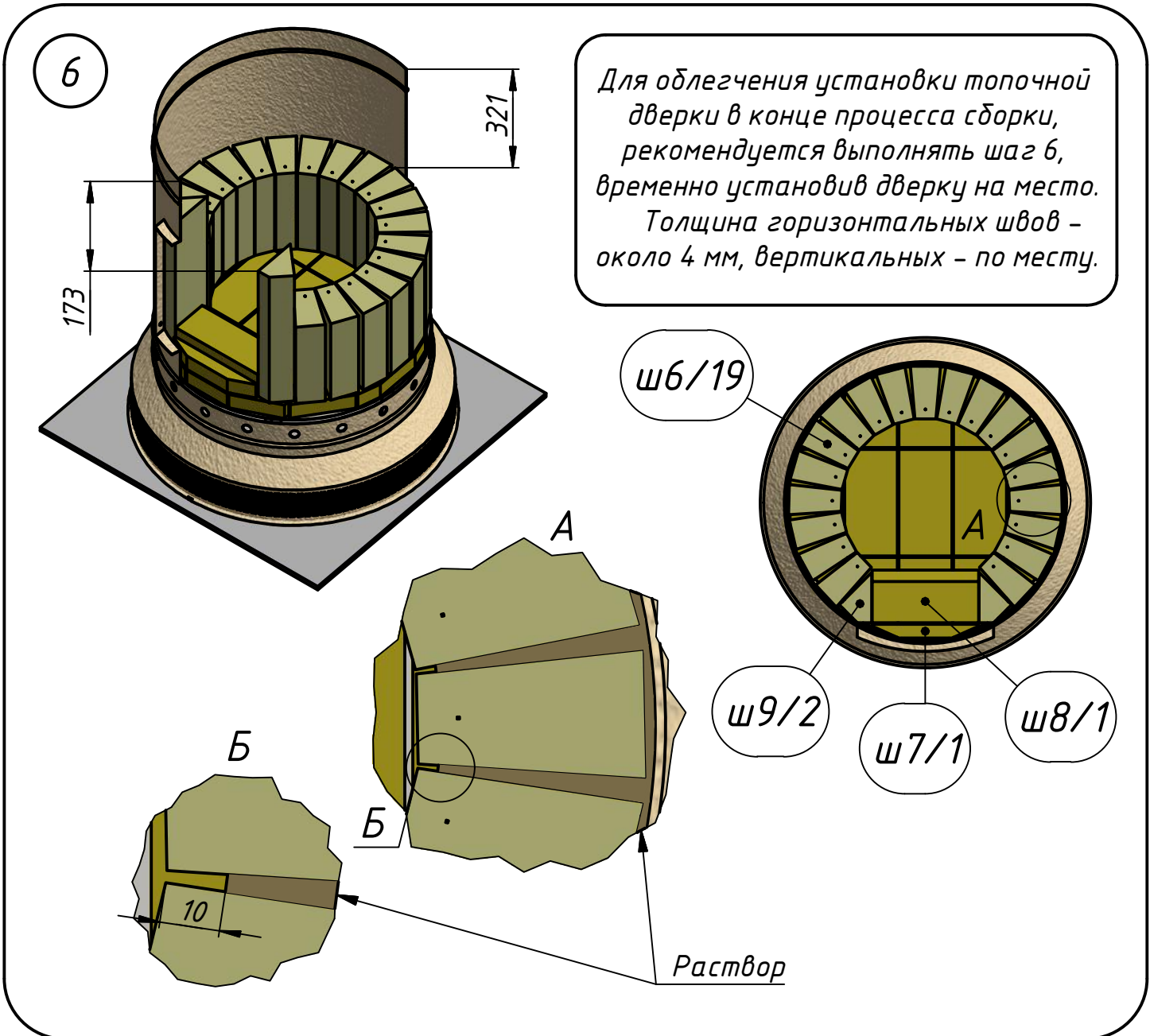
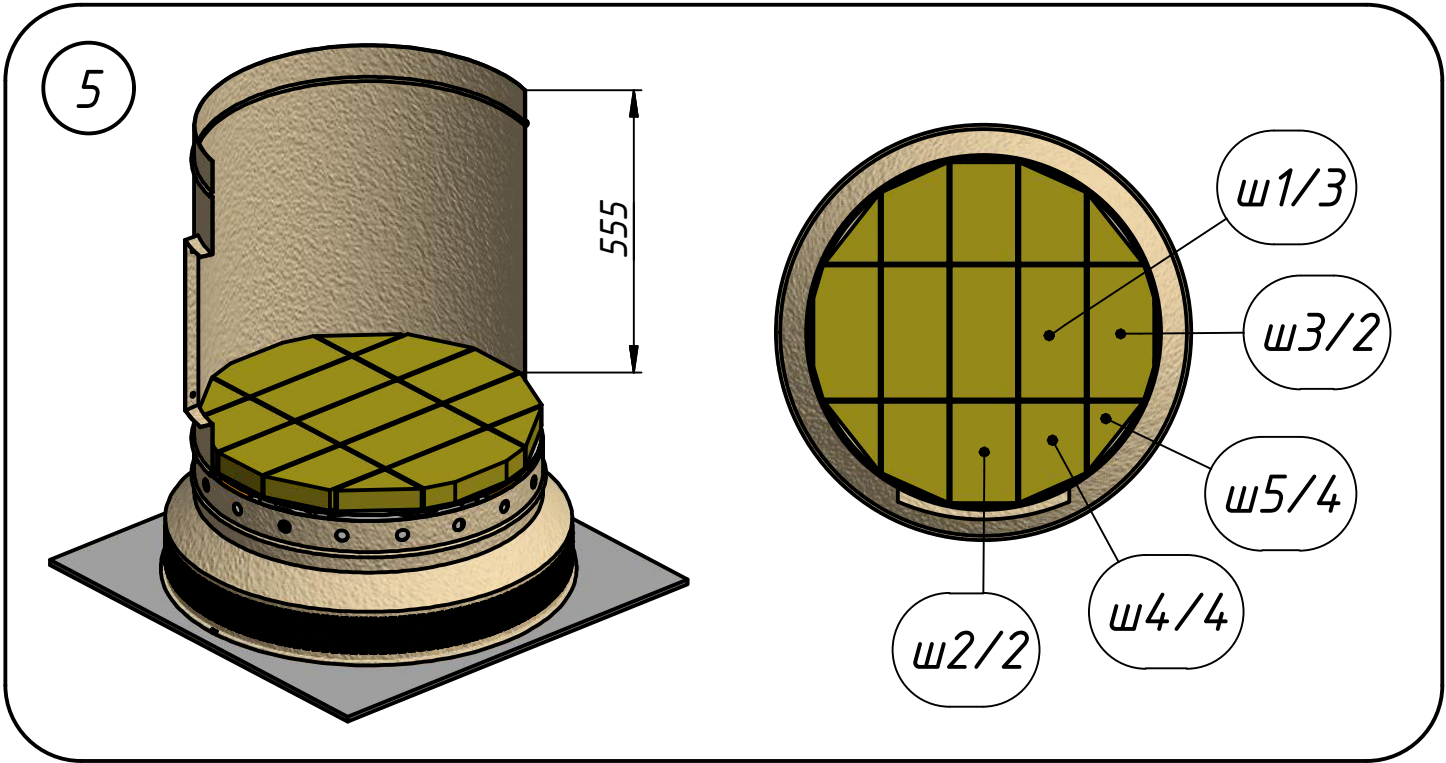
Желаем Вам успешной работы!

1

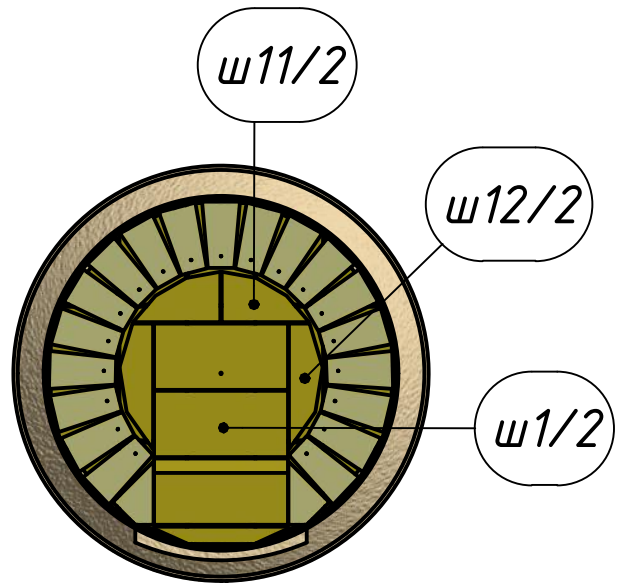
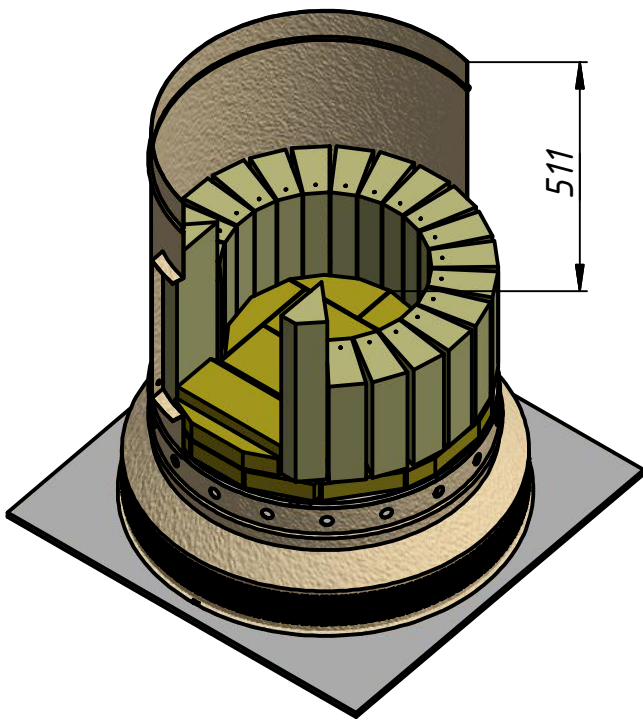


Установить на подготовленную поверхность деталь M1 вместе с нижним кольцом M6, а также подставку M7.

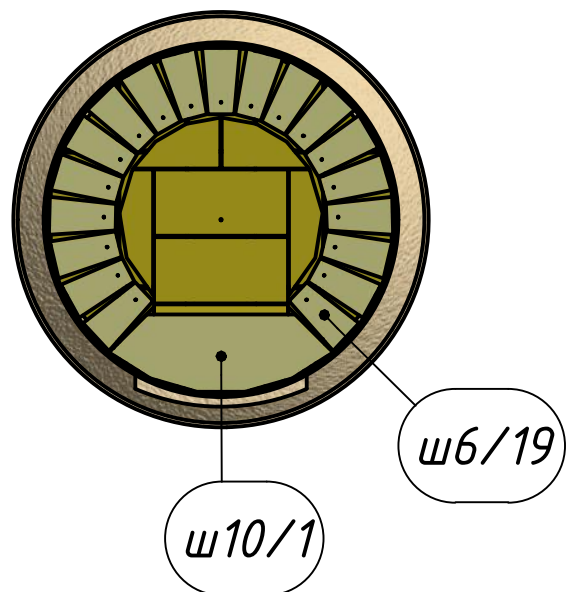
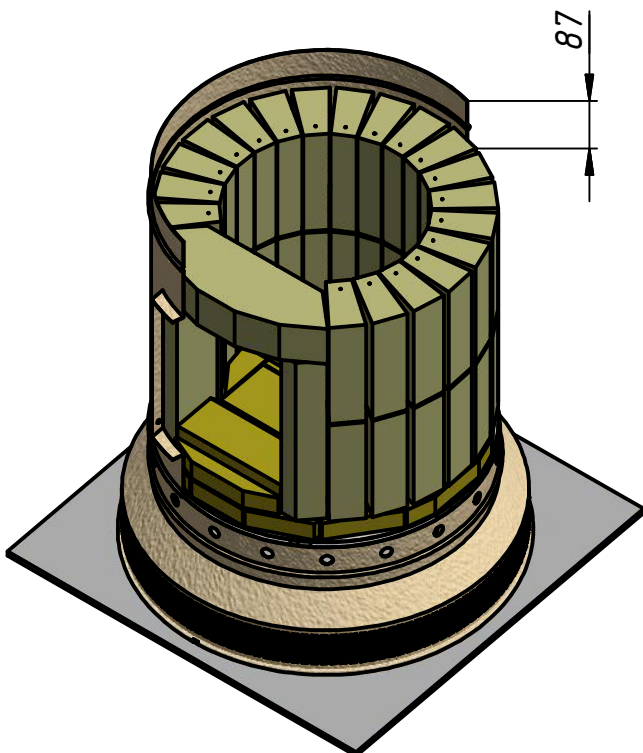




7

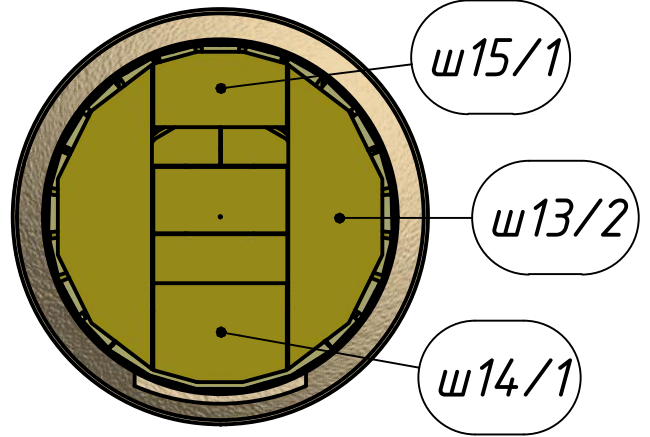
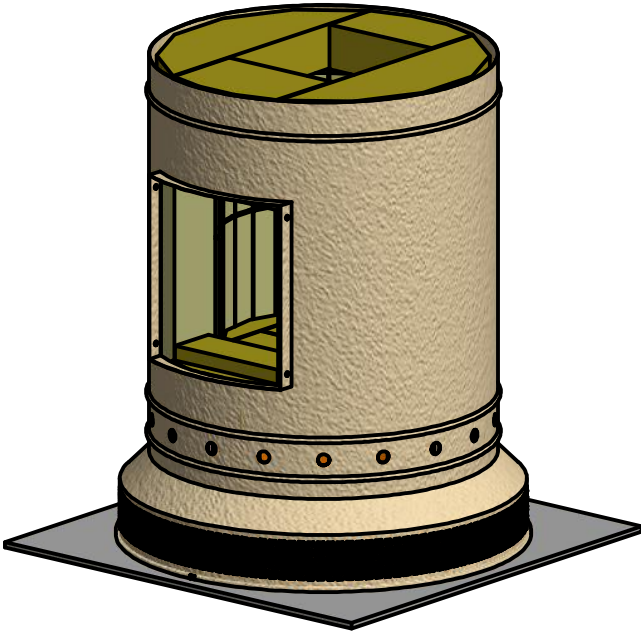


8



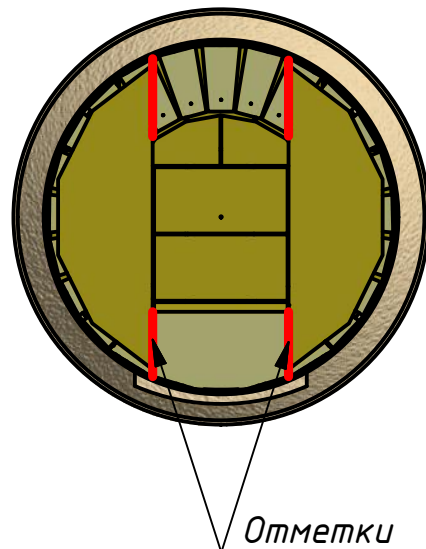
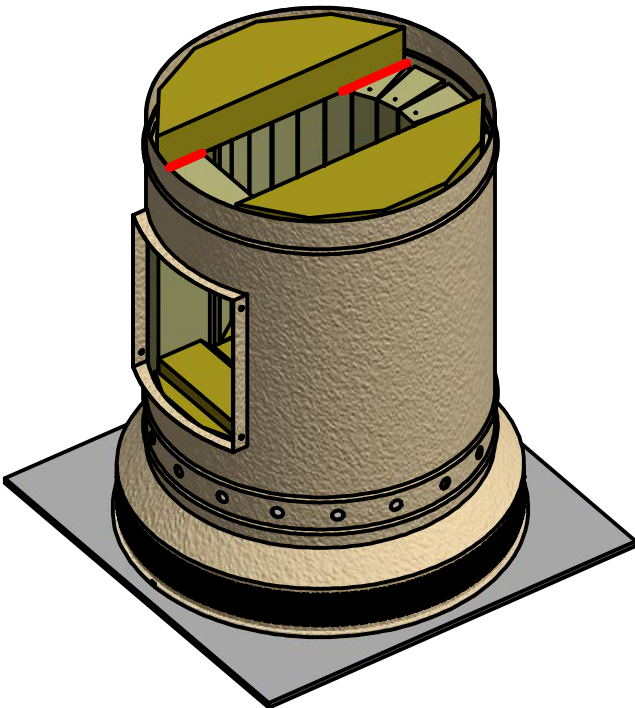
9

Насухо установить детали ш13, ш14 и ш15, соблюдая равный зазор между данными деталями и корпусом.



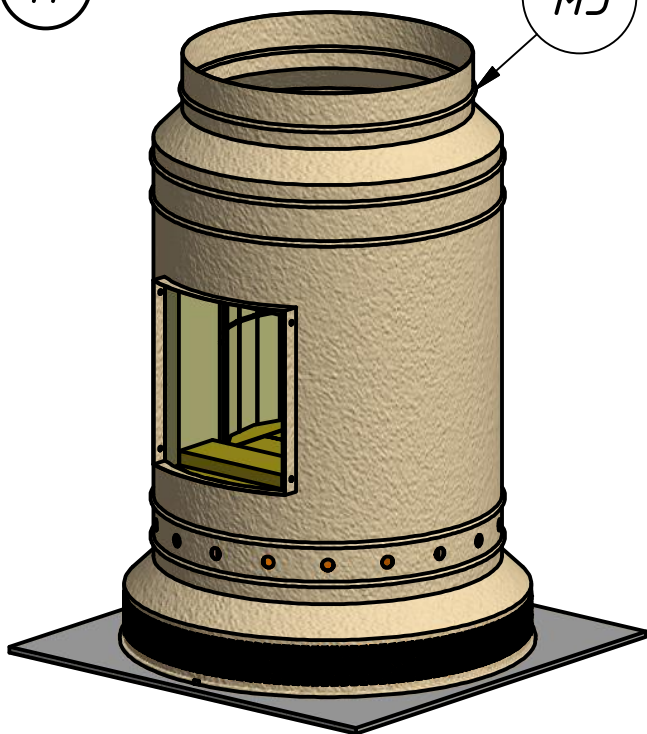
10

Извлечь детали ш14 и ш15, отметить положение деталей ш13 на элементах предыдущего ряда для упрощения их размещения на шаге 13.



11

МЗ

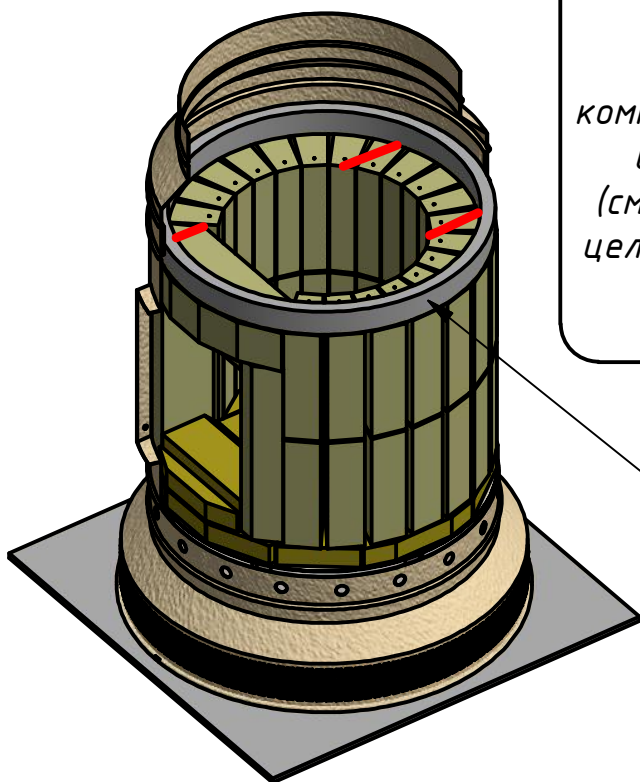


Извлечь детали ш13 и установить переход МЗ.
 При установке элементов корпуса на данном шаге и далее промазывать смесь стык между ними, втирая смесь снизу вверх под гофру шпателем или мастерком.

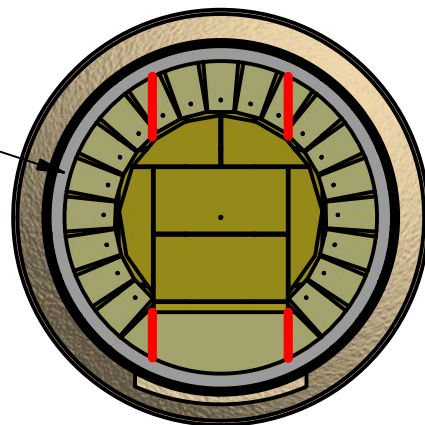
12

Из супервула толщиной 25 мм вырезать полоски, суммарная длина которых будет равна длине окружности перехода МЗ, такой ширины, чтобы они закрывали стык гофры.

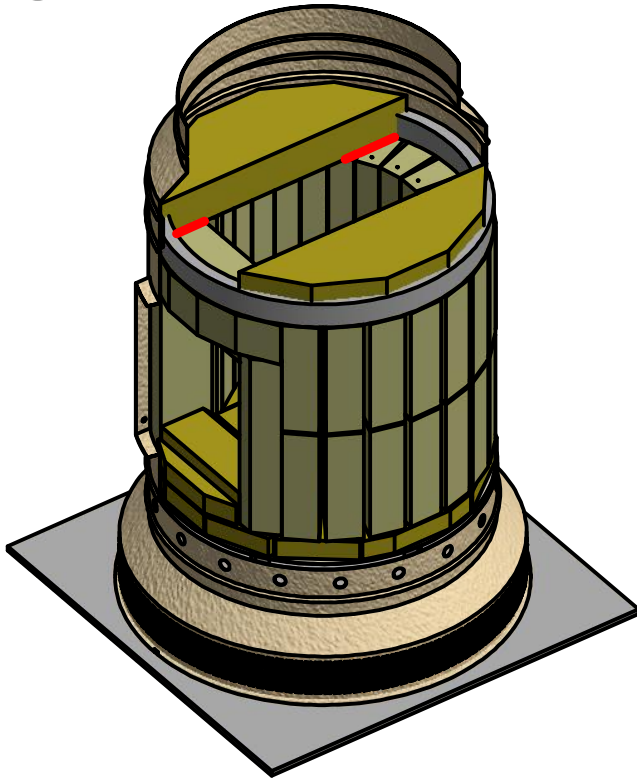
Внимание! Используя супервул из комплекта, имейте в виду, что уплотнение У и вставку в проём прочистной дверки (см. шаги 34 и 41) желательно вырезать из цельного куска. Поэтому лучше изготовить эти детали заранее, а обрезки использовать для кладки.



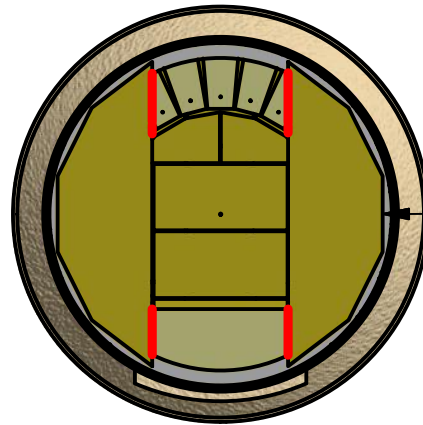
Супервул



13

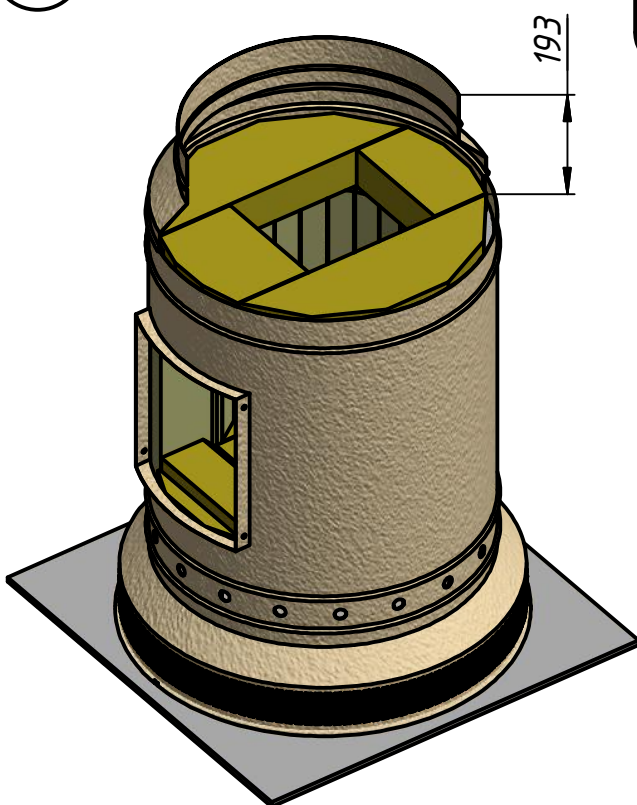


Ориентируясь по ранее созданным отметкам, установить на смесь детали ш13, прижимая их к корпусу через супервул.

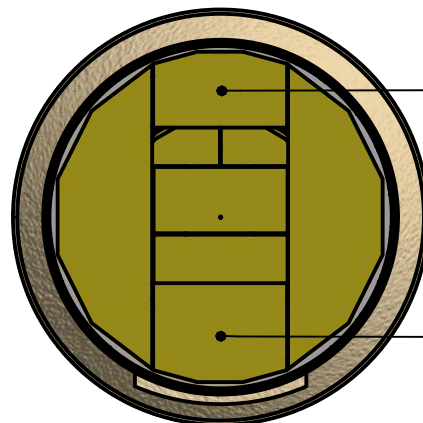


ш13/2

14



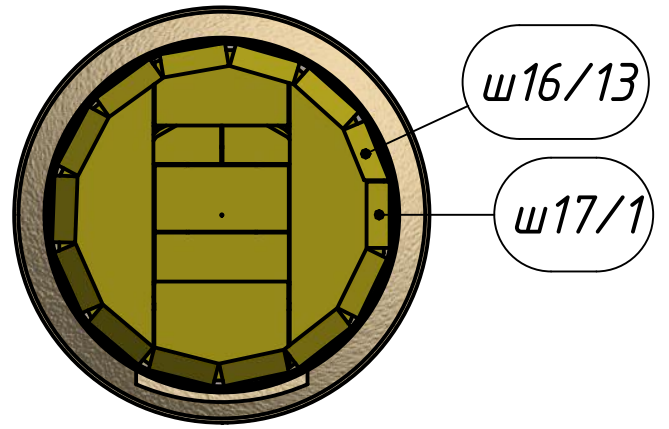
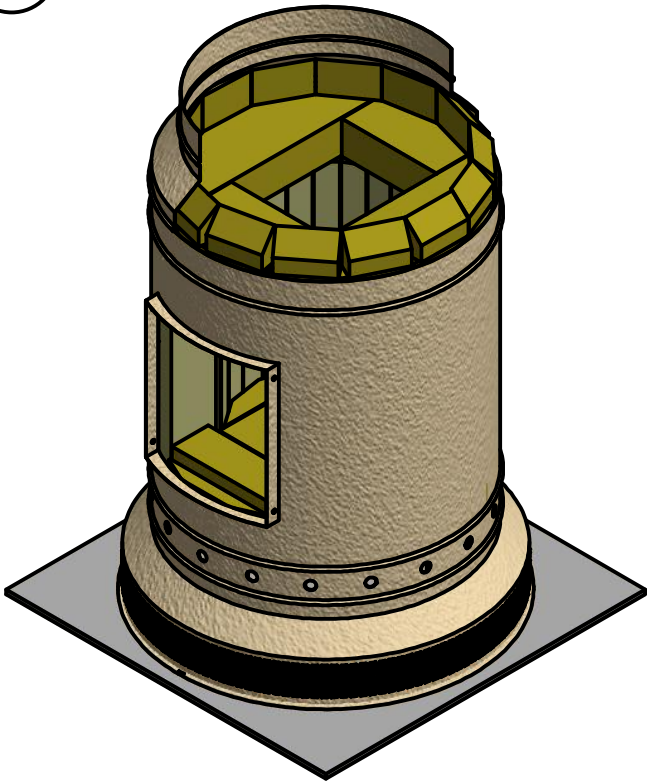
Установить на смесь детали ш14 и ш15. Зазор над супервулом и стык между шамотом и корпусом заполнить смесью.



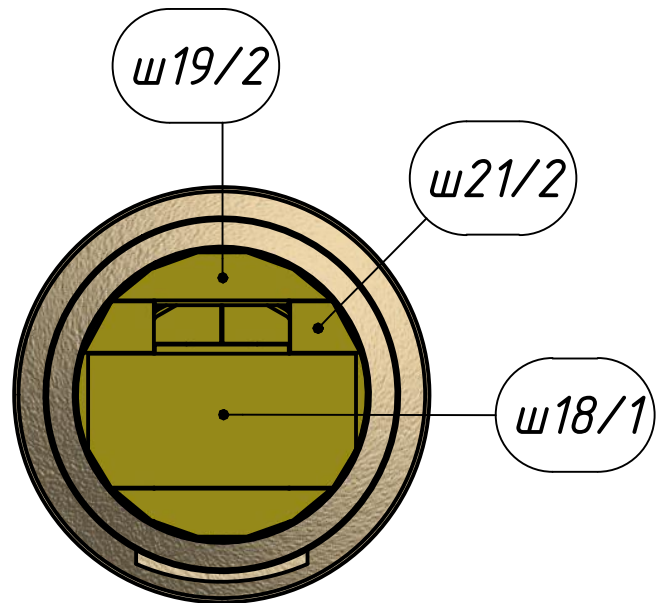
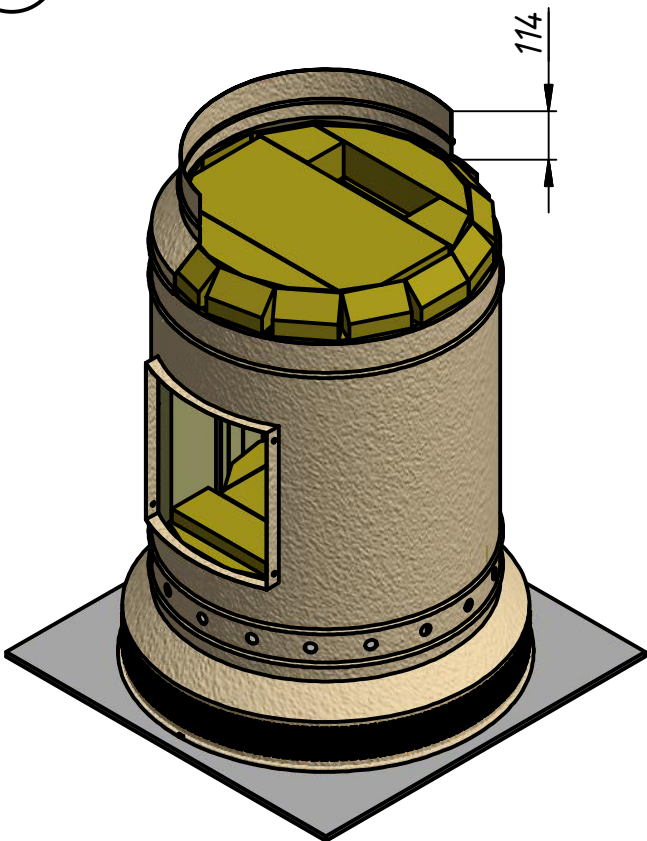
ш15/1

ш14/1

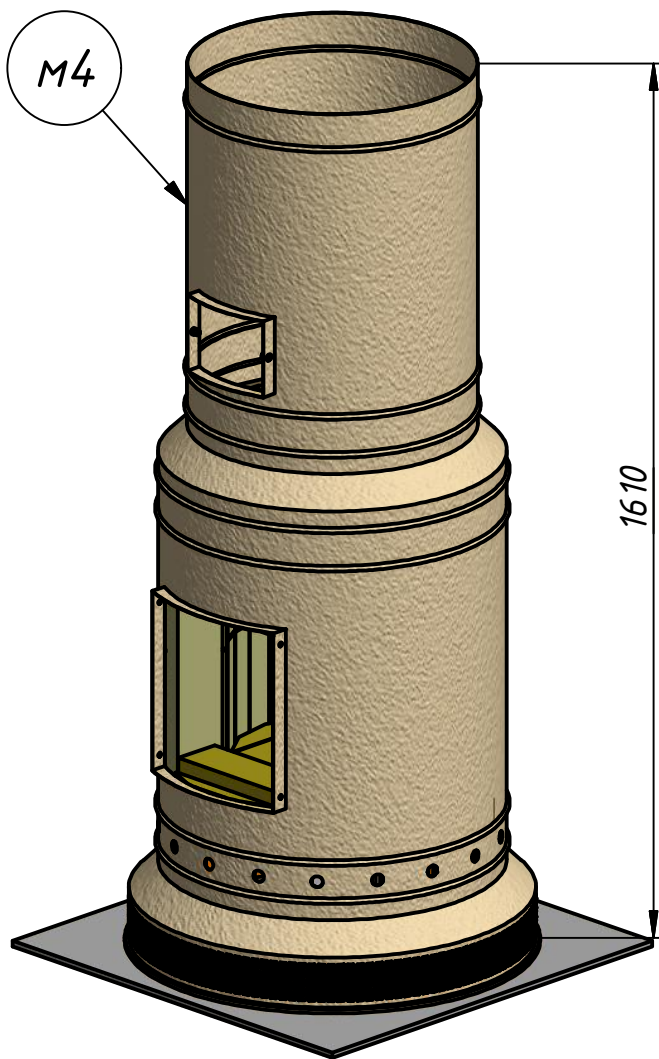
15



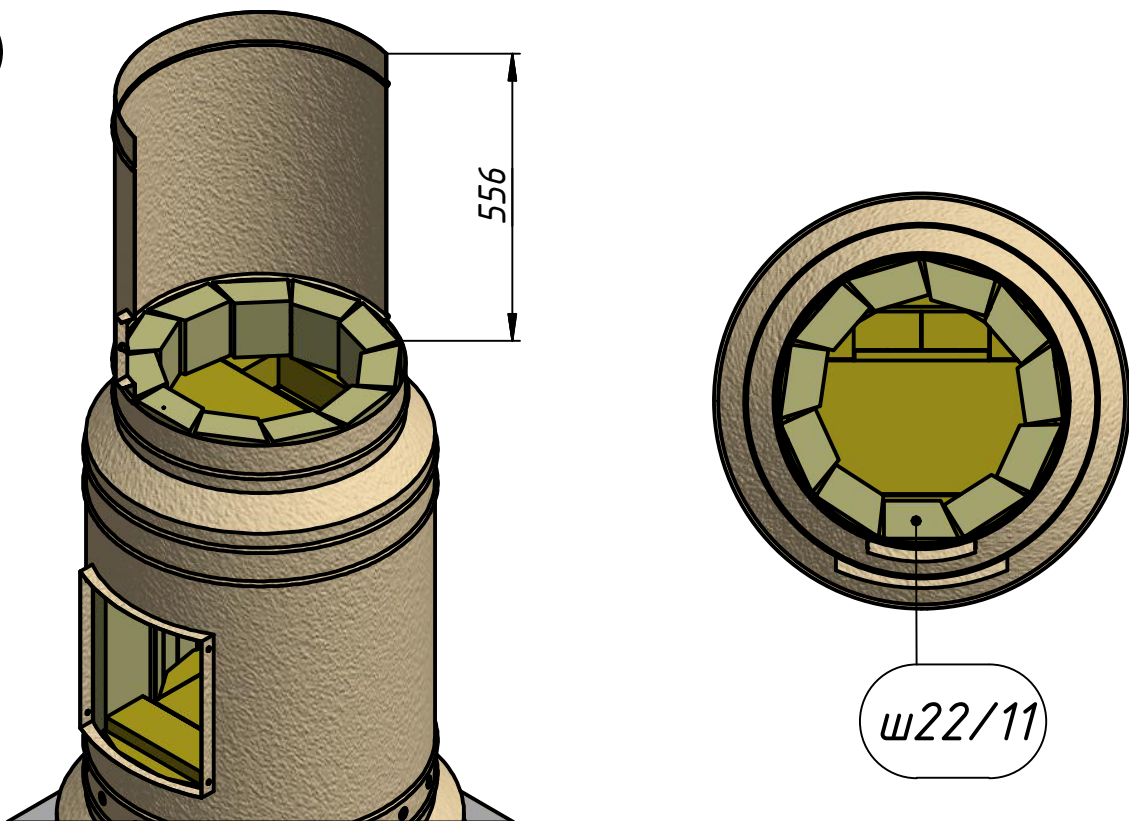
16



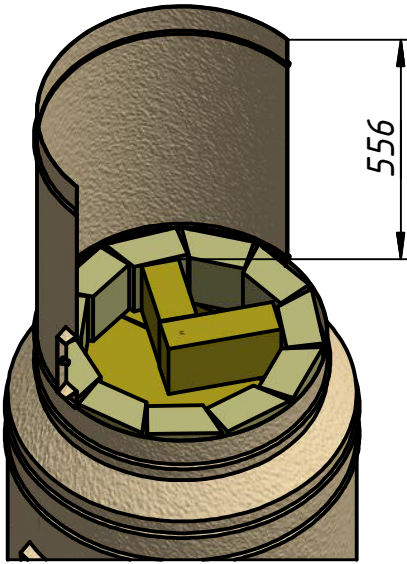
17



18

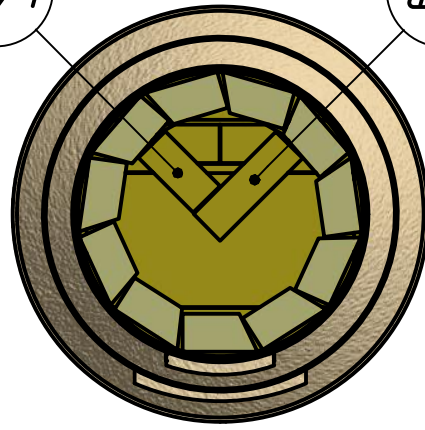


19



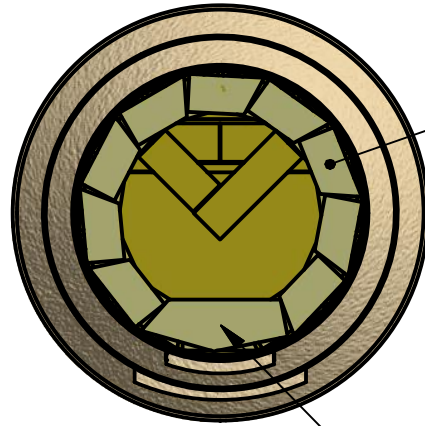
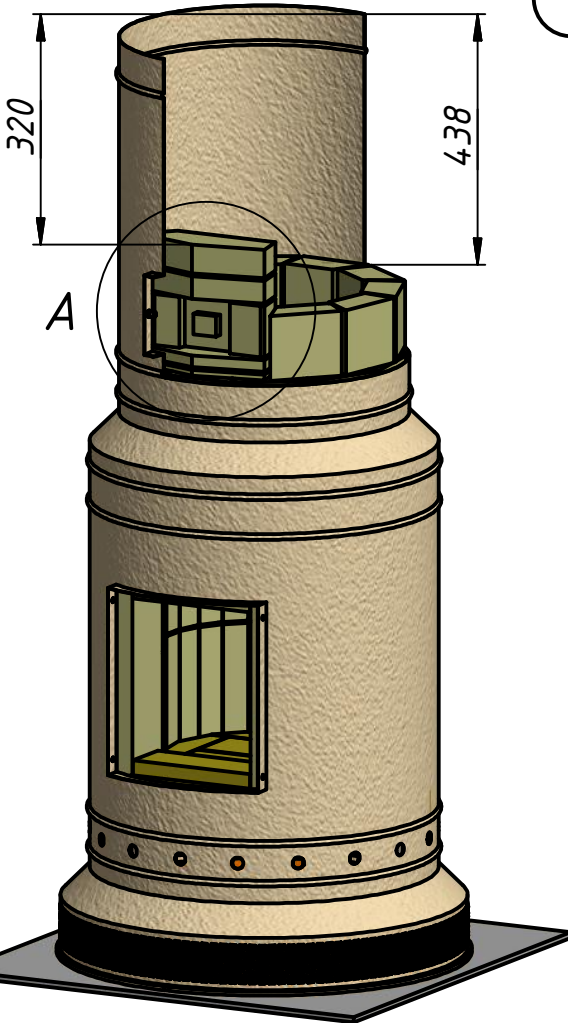
ш23/1

ш24/1



20

Расположить детали чистки таким образом, чтобы съёмный элемент ш25 оказался напротив прочистного отверстия кожуха (Меняя местами детали ш28, ш29, ш30 и ш31 + сыграть на швах)



ш22/9

Блок чистки

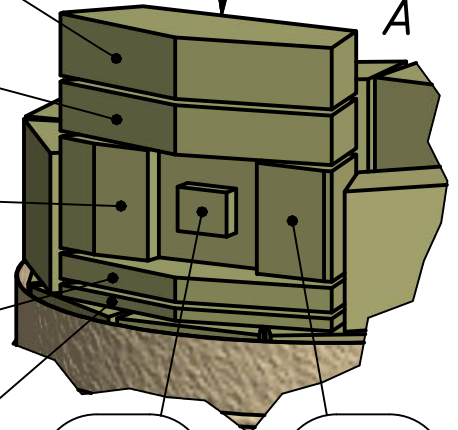
ш28/1

ш29/1

ш27/1

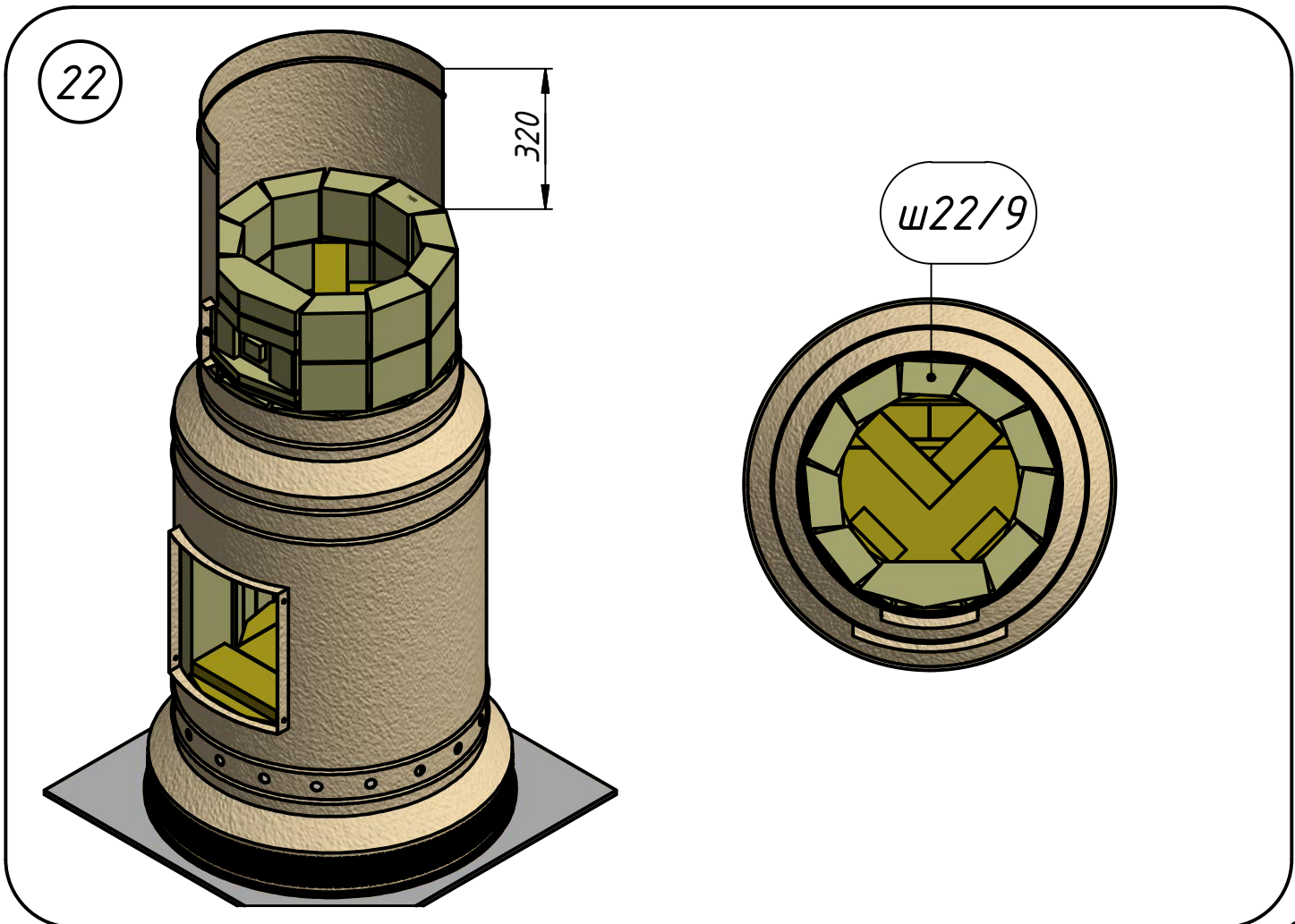
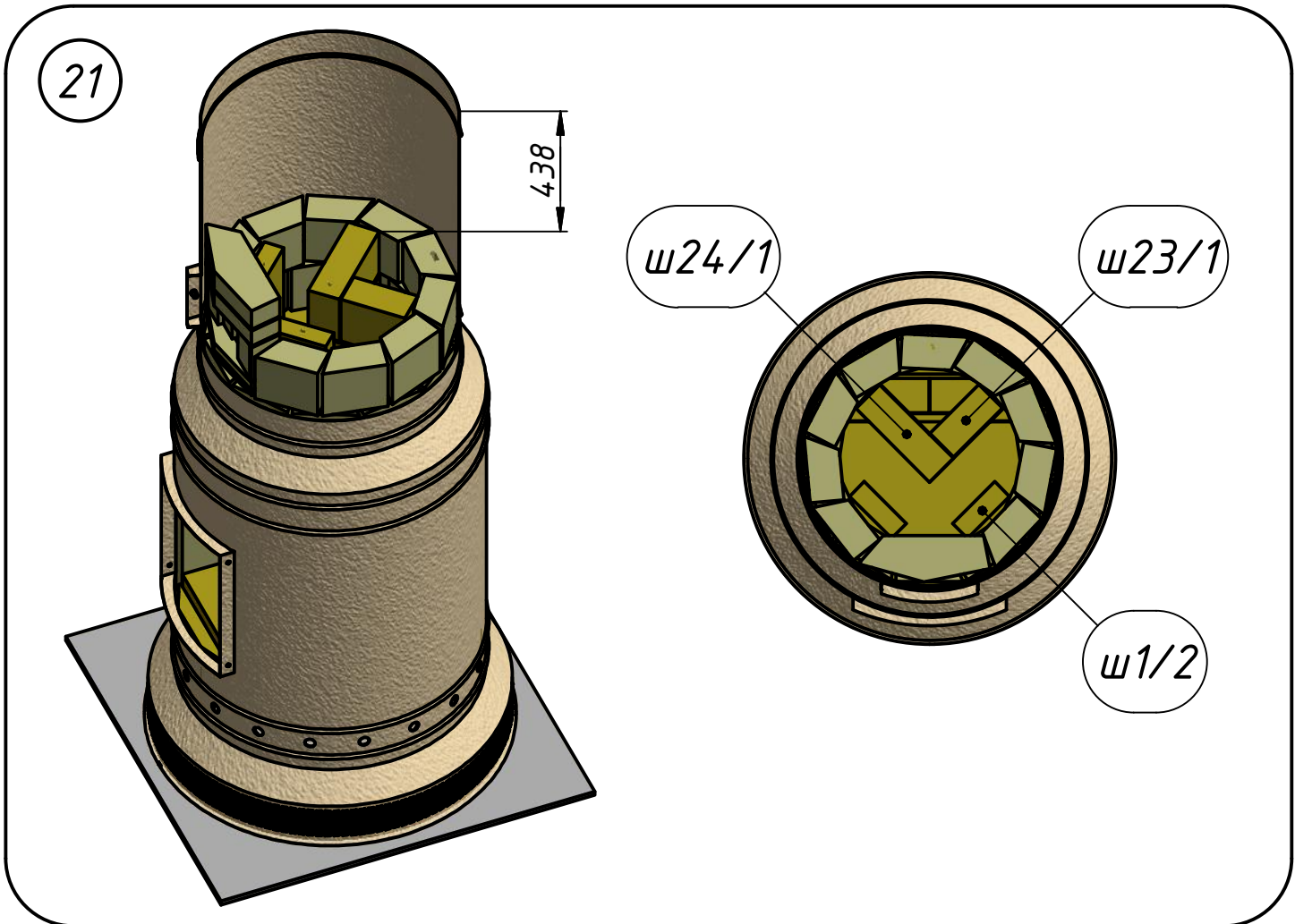
ш30/1

ш31/1

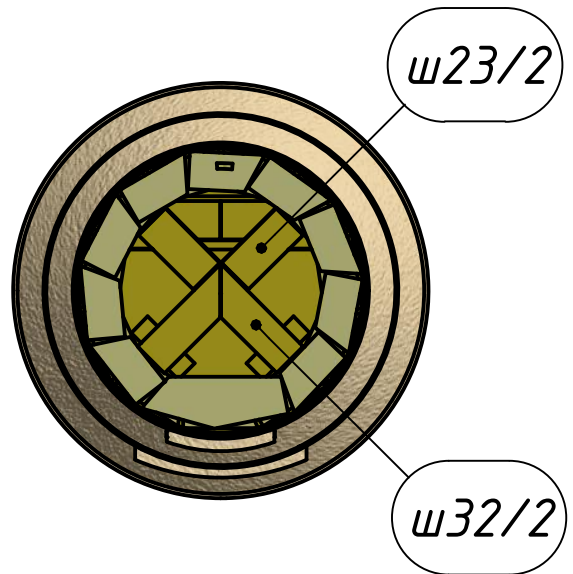


ш25/1

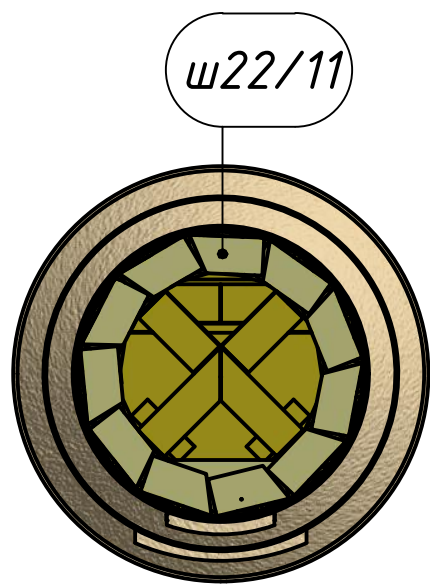
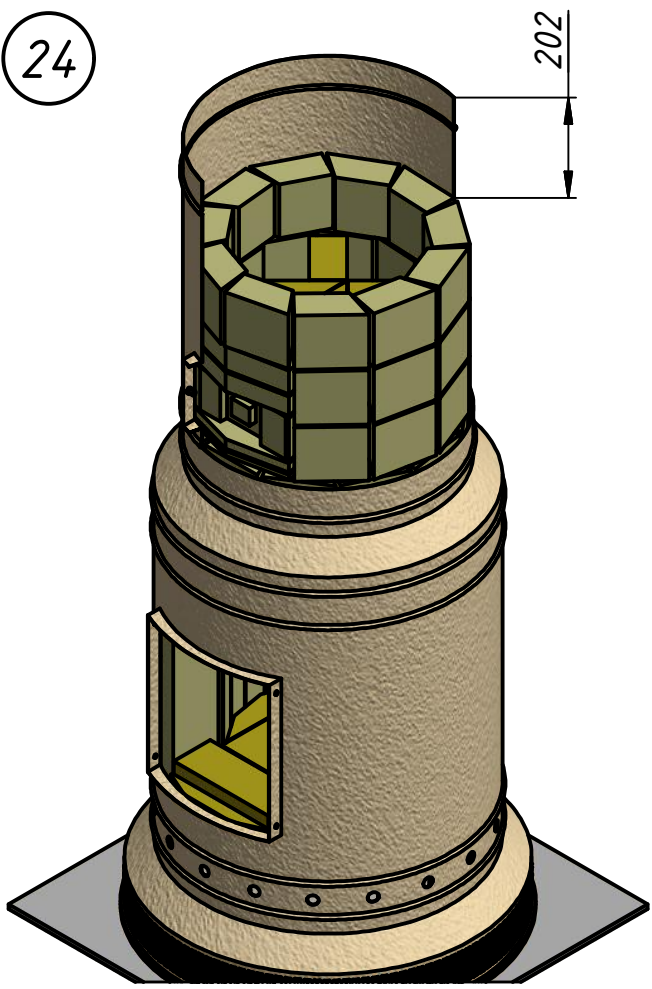
ш26/1

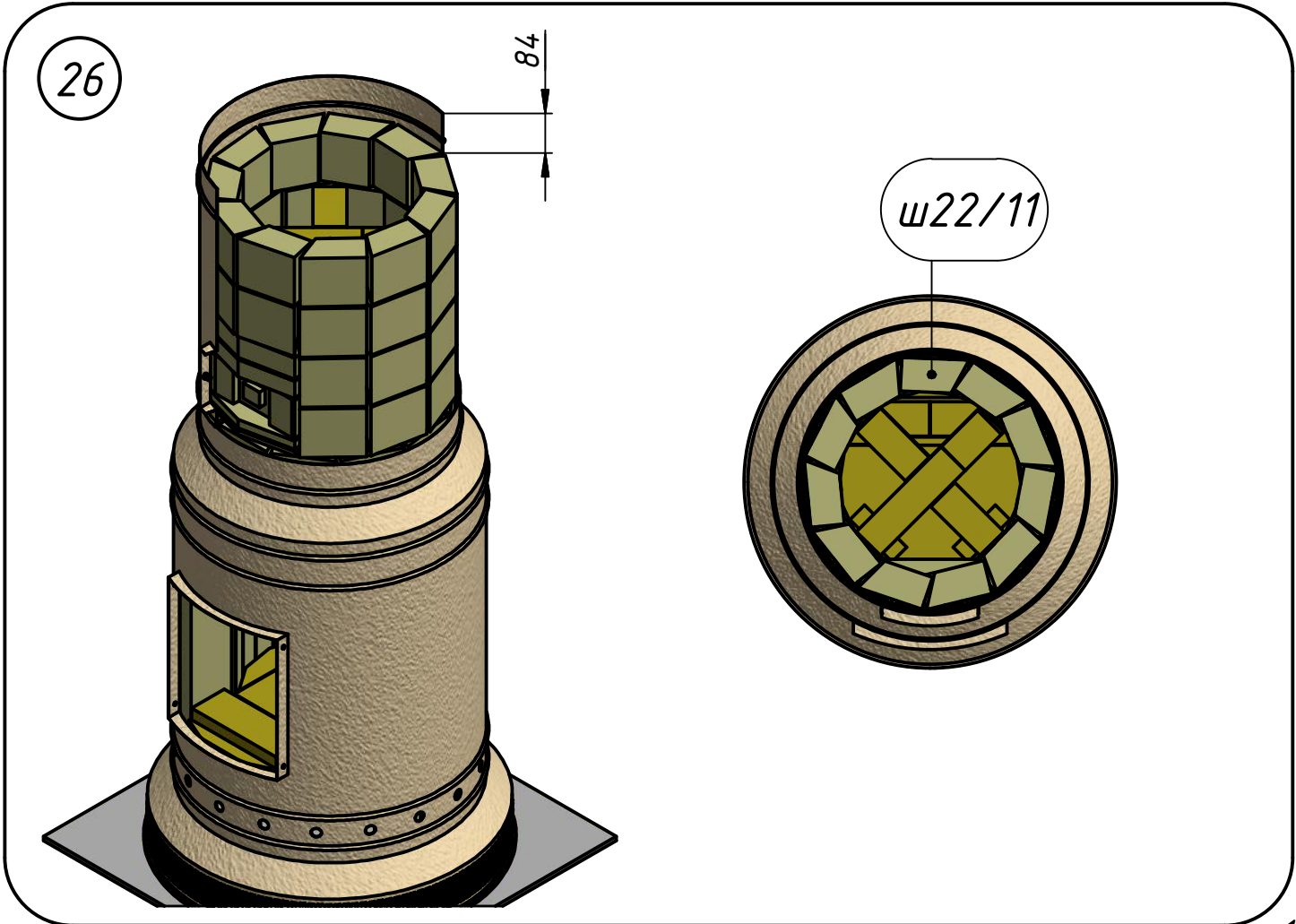
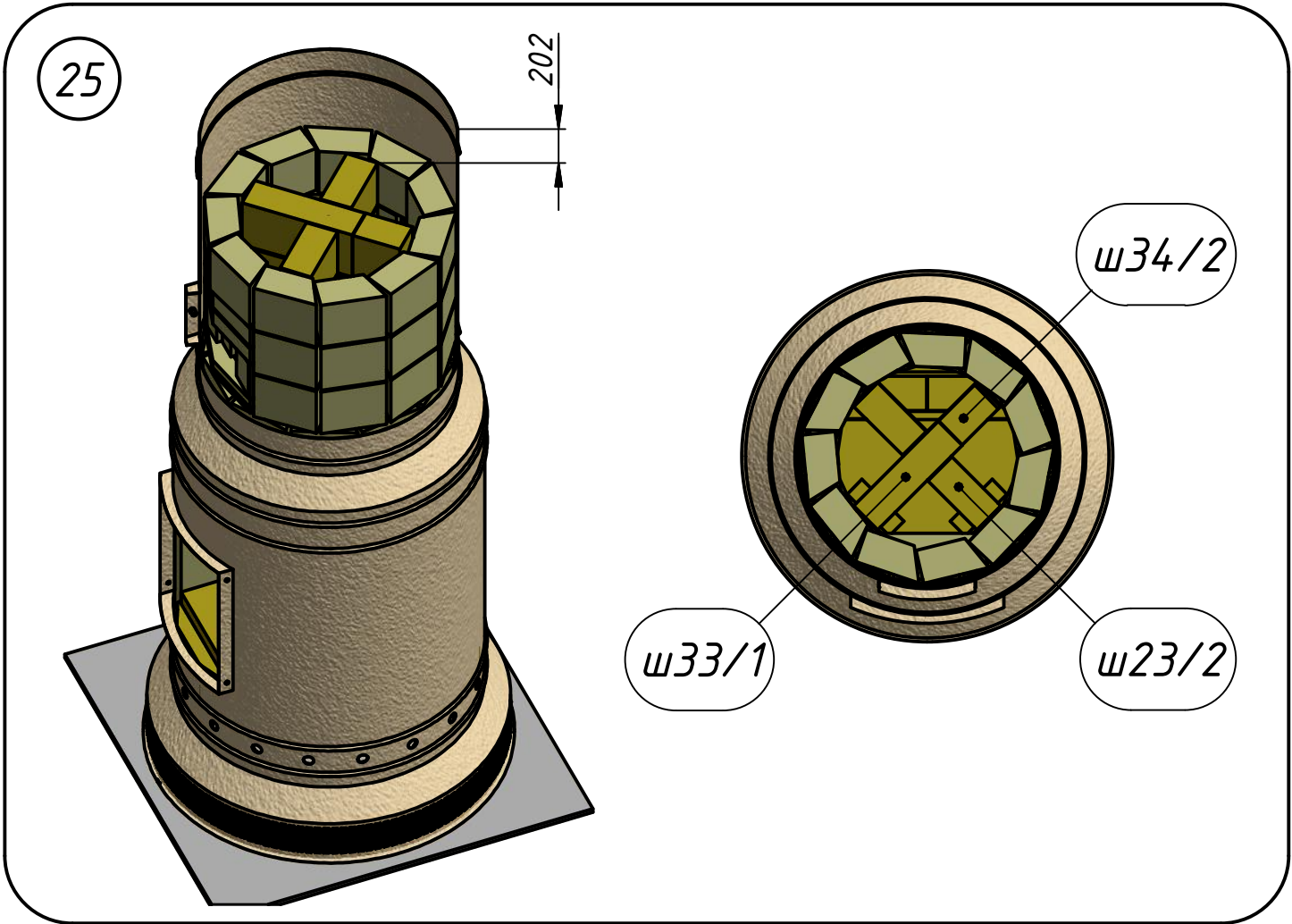


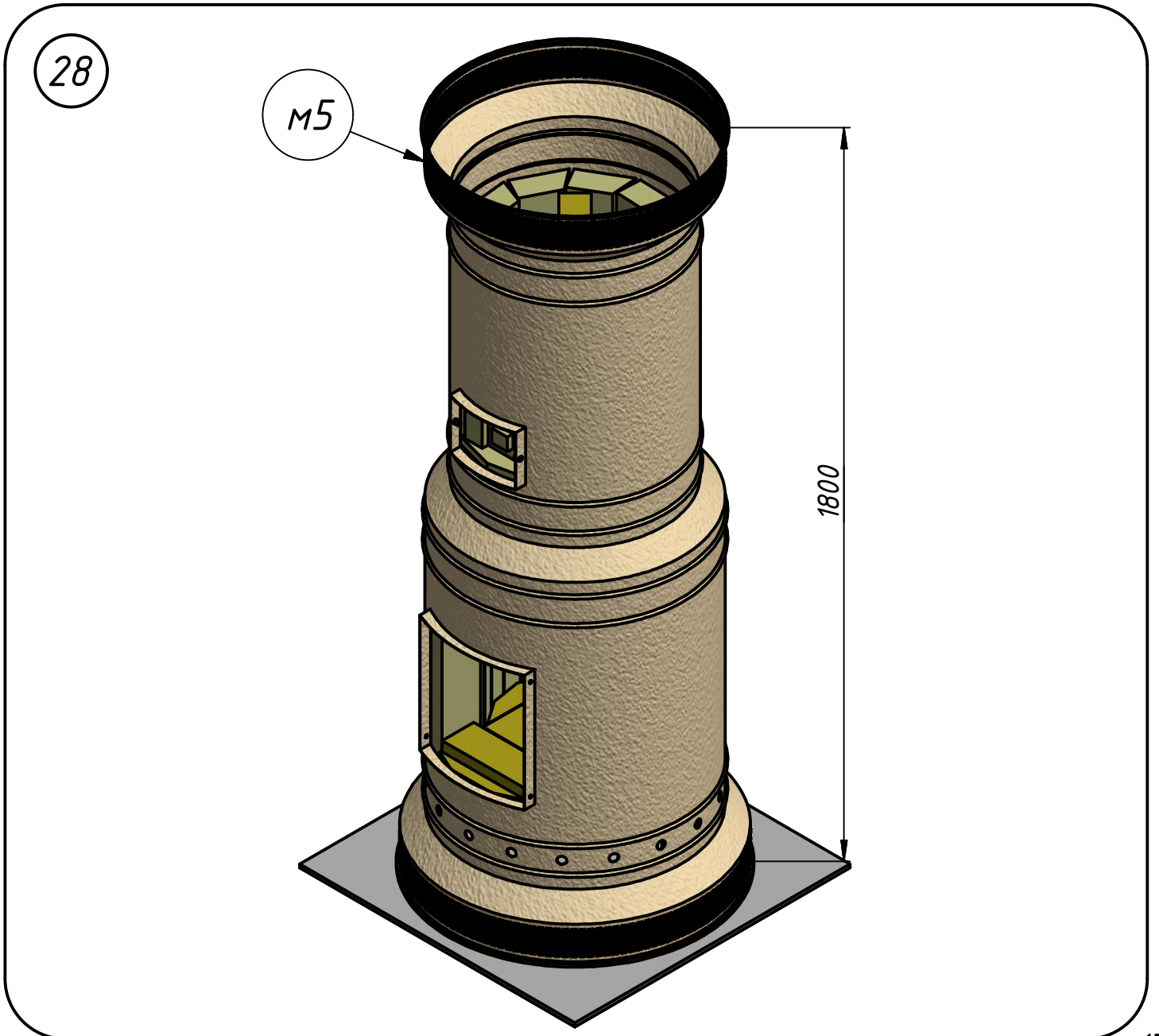
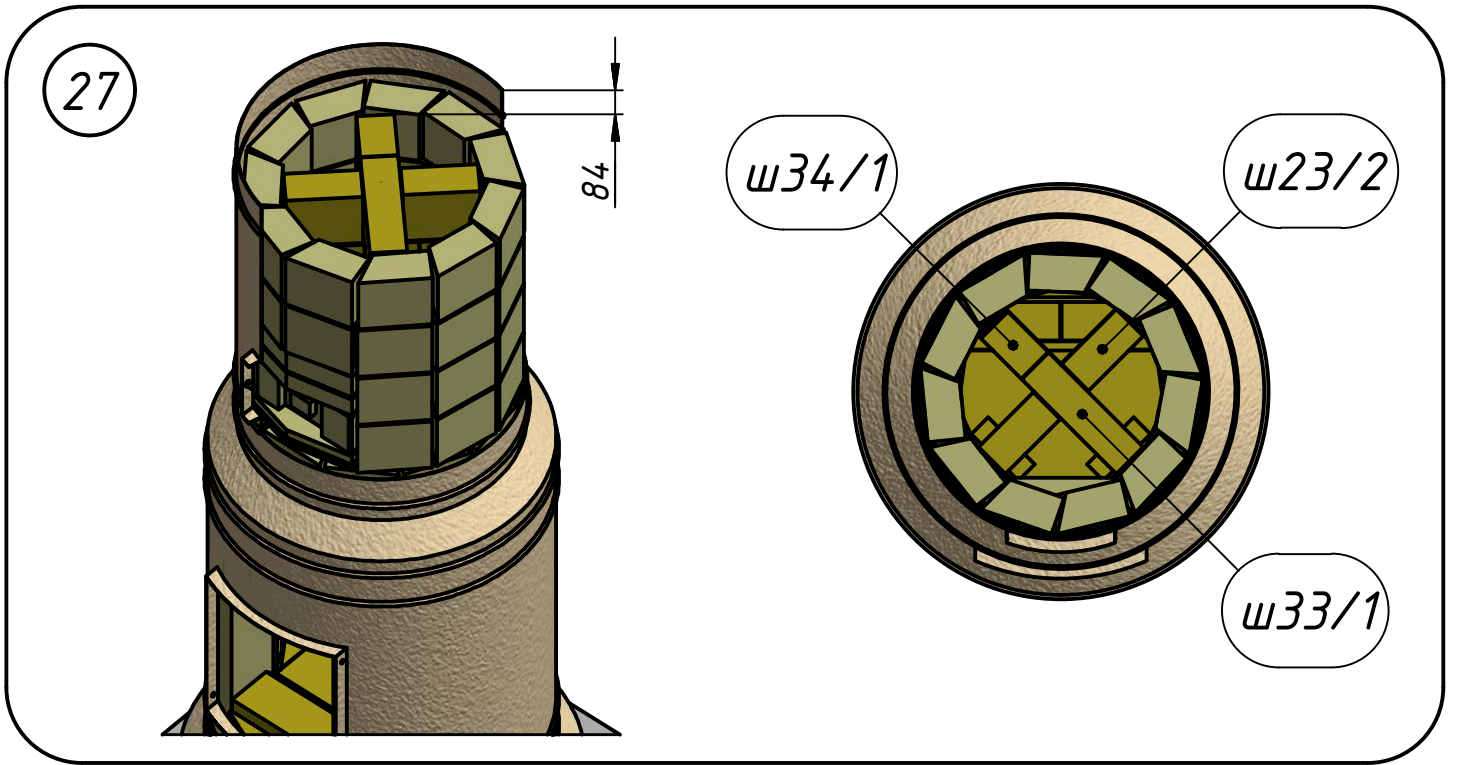
23

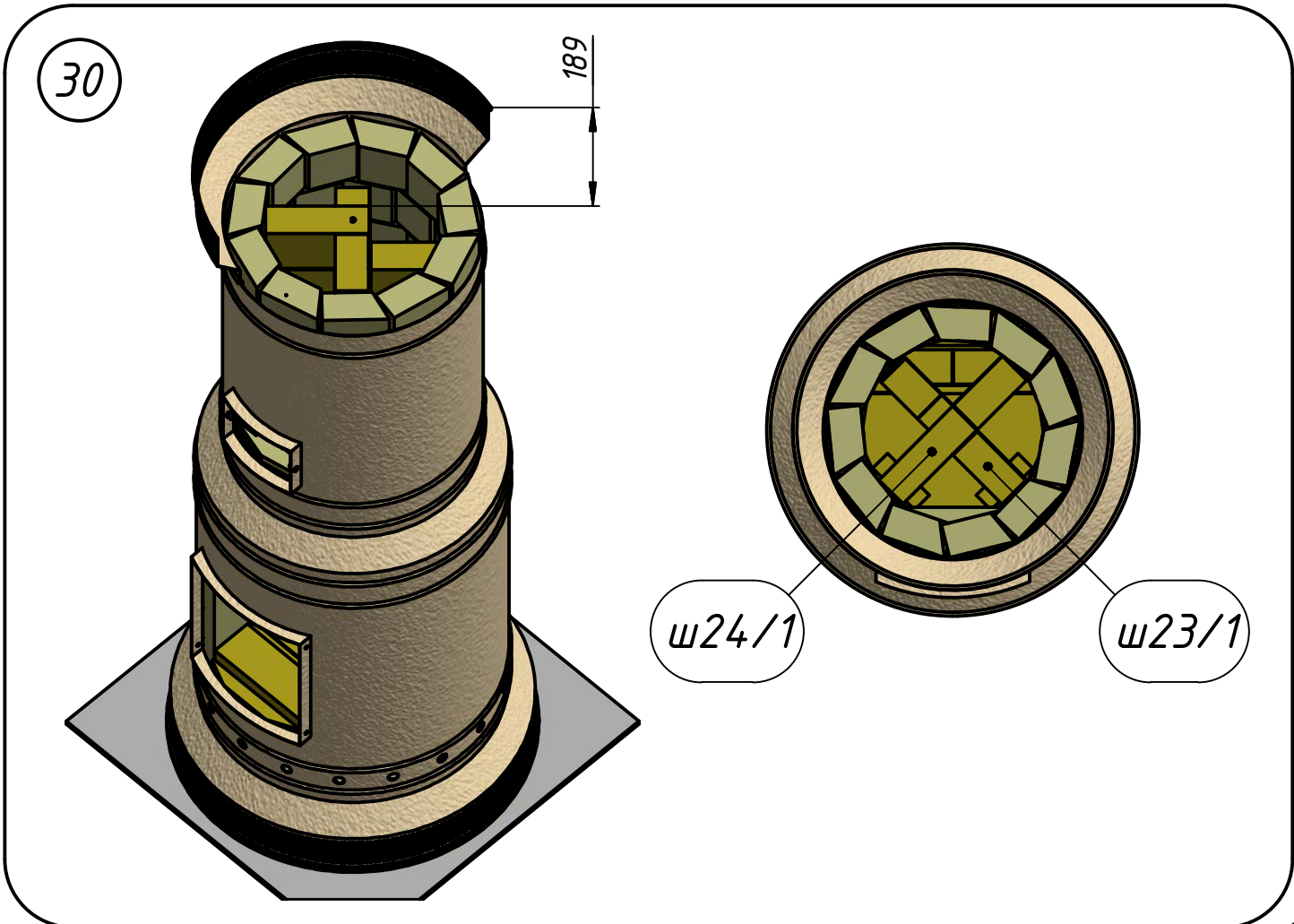
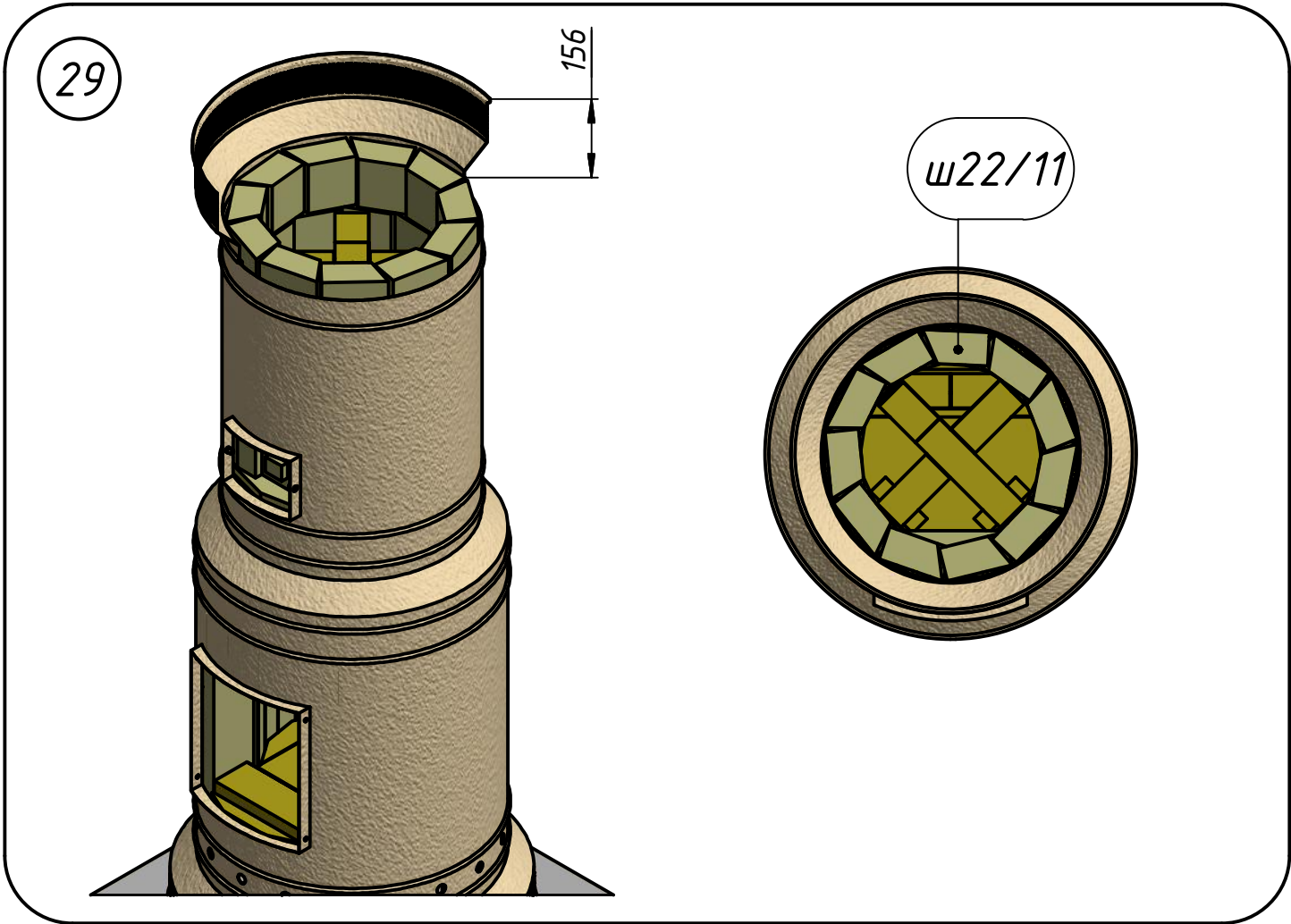


24

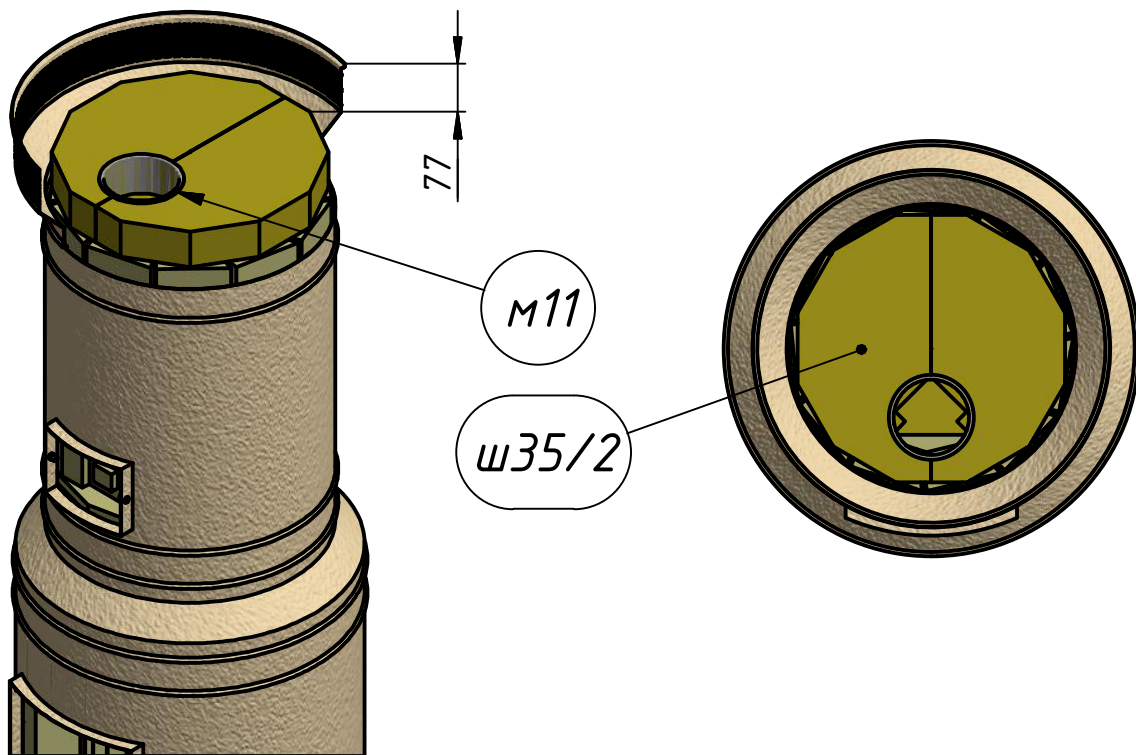






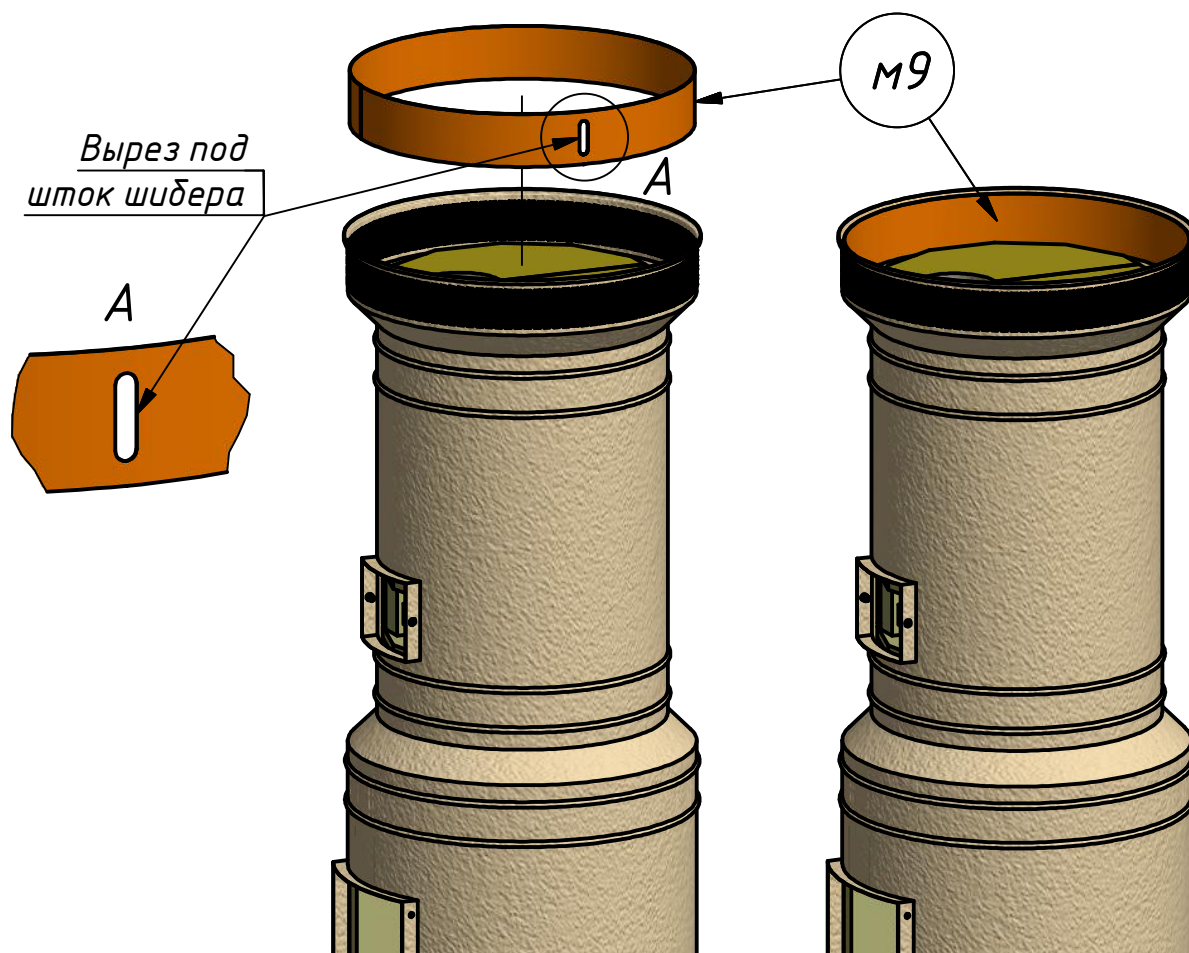


31

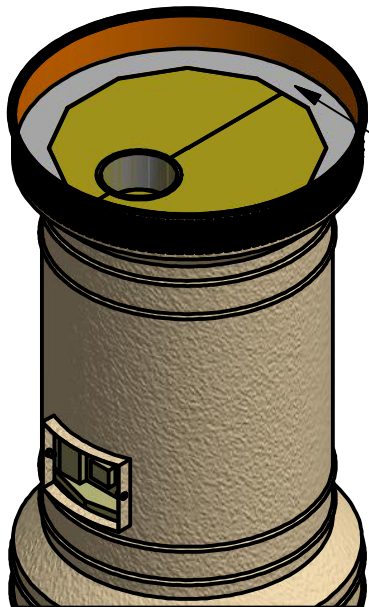


32

Установить верхнее кольцо М9 таким образом, чтобы вырез под шток шибера был направлен в нужную Вам сторону.
Убедиться, что шибер М14 помещается в верхнее фигурное основание в выбранном положении.



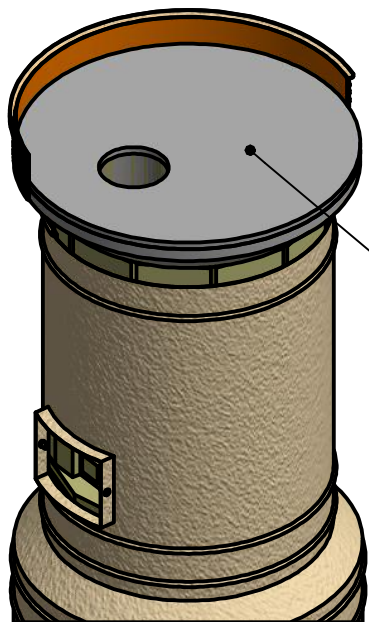
33



Угловой зазор между шамотом и деталью м5 проложить обрезками супервула и замазать раствором заподлицо с верхом шамота.

Супервул

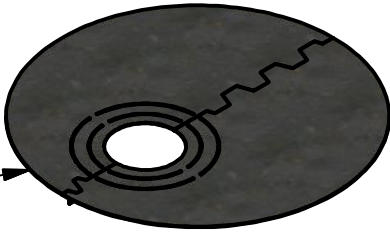
34



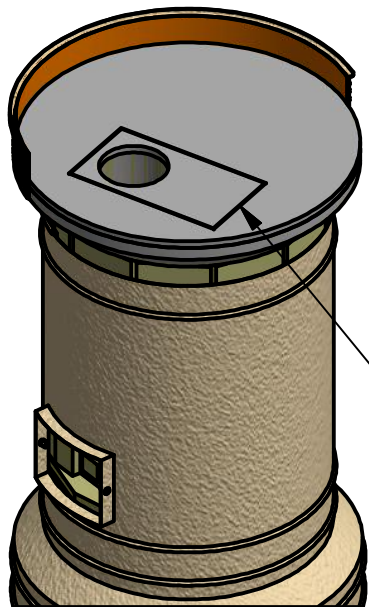
Вырезать из листа супервула толщиной 25 мм уплотнение У. Это удобно сделать, используя в качестве шаблона перевернутую крышку м10. Плотно уложить уплотнение на шамот внутри детали м9.

У

М10

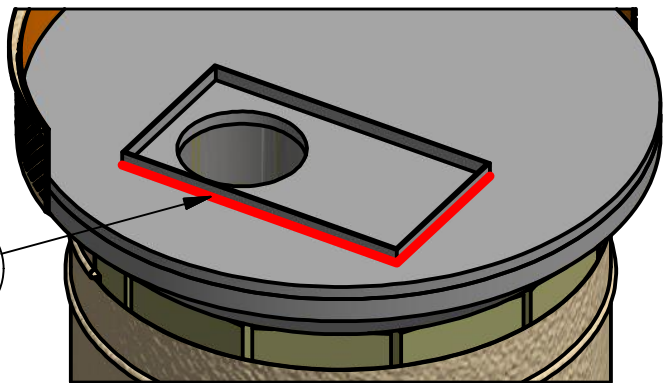


35

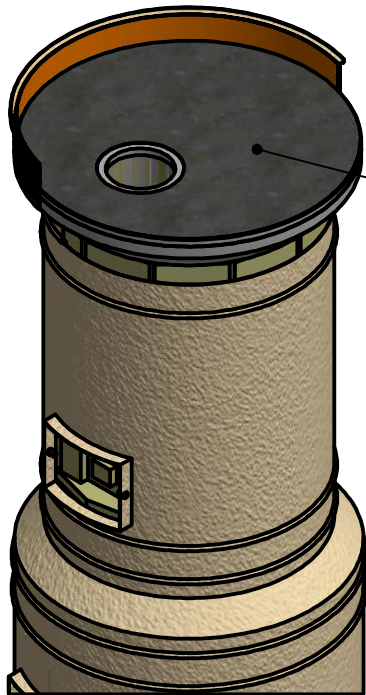


Положить на утеплитель У рамку м12 - она будет служить опорой шибера. Необходимо сделать прорезь ножом по контуру рамки и утопить её в супервул.

М12



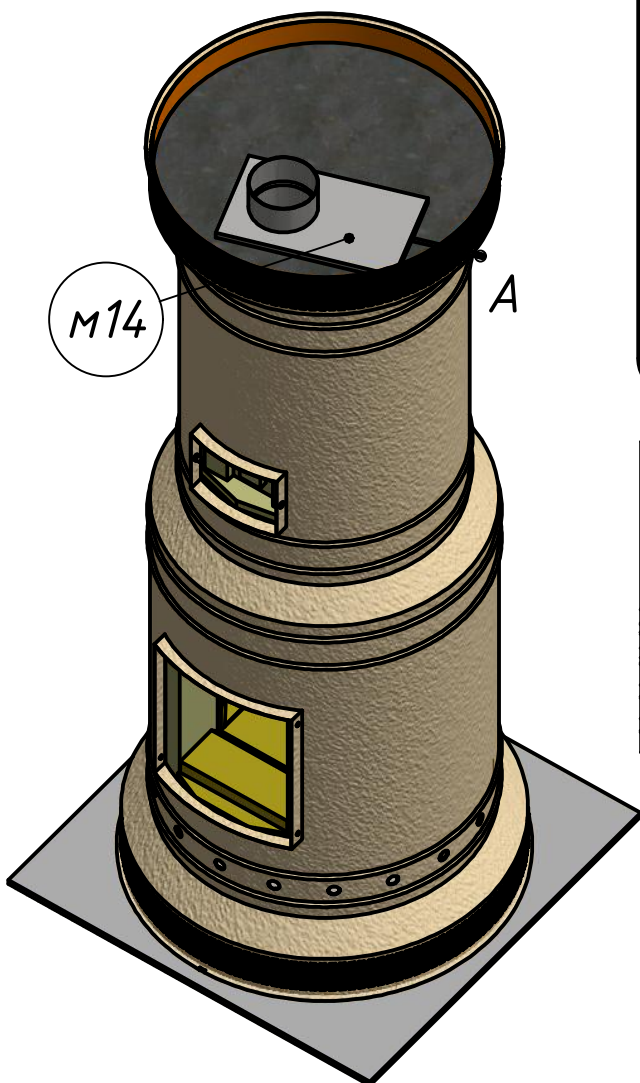
36



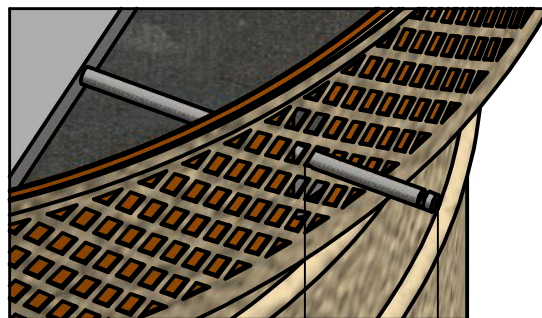
Уплотнитель У и рамку м12
прижать сверху деталью м13.

M13

37



Далее следует примерить и отметить
необходимую длину штока шибера м14.
Шток должен выступать из верхнего
фигурного обрамления корпуса м5 на
30...50мм в закрытом состоянии.
Обрезать по отметке шток шибера, снять
фаску и сделать пропил на половину
диаметра в 4-х мм от края.
Установить шибер на место
расширенным патрубком вверх.



30...50мм

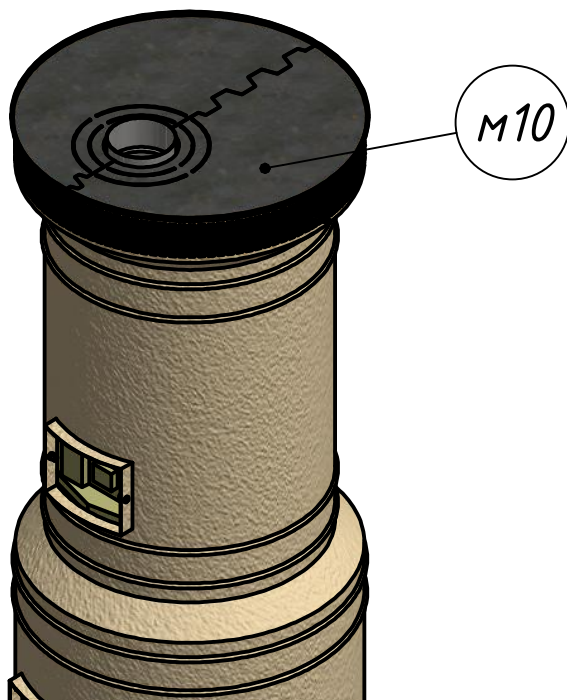
A

4

3

фаска 1мм x 45°

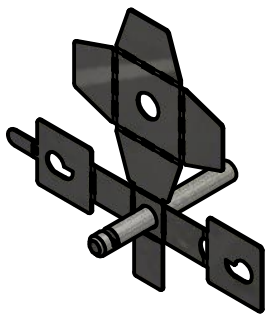
38



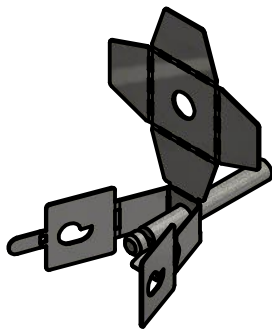
39

Согнуть руками
ручку-оригами М15.

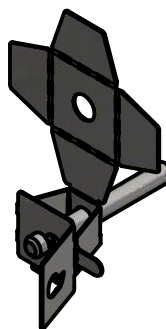
Шаг 1



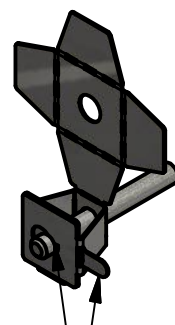
Шаг 2



Шаг 3

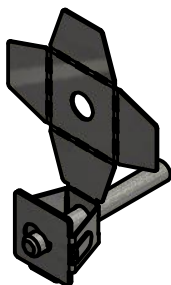


Шаг 4

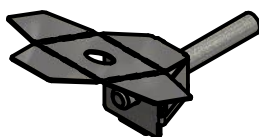


Перед загибом ушка убедиться, что
оба выступа вошли в прорезь штока!

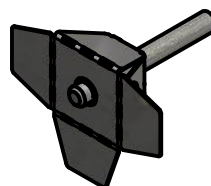
Шаг 5



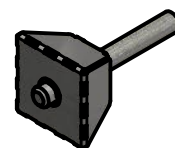
Шаг 6



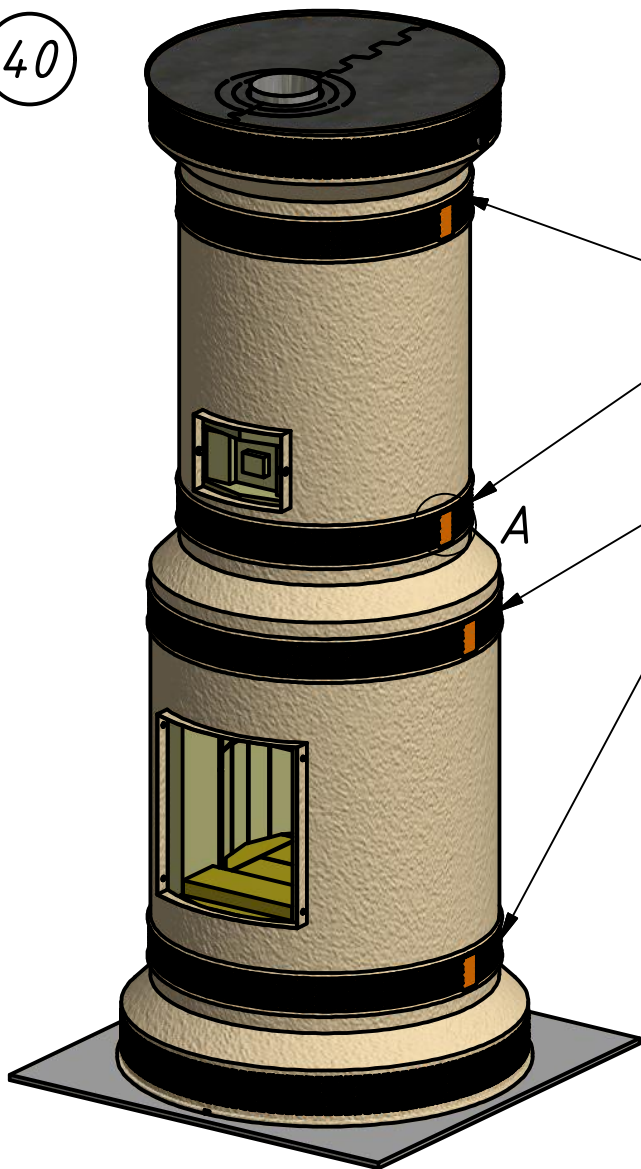
Шаг 7



Шаг 8



40



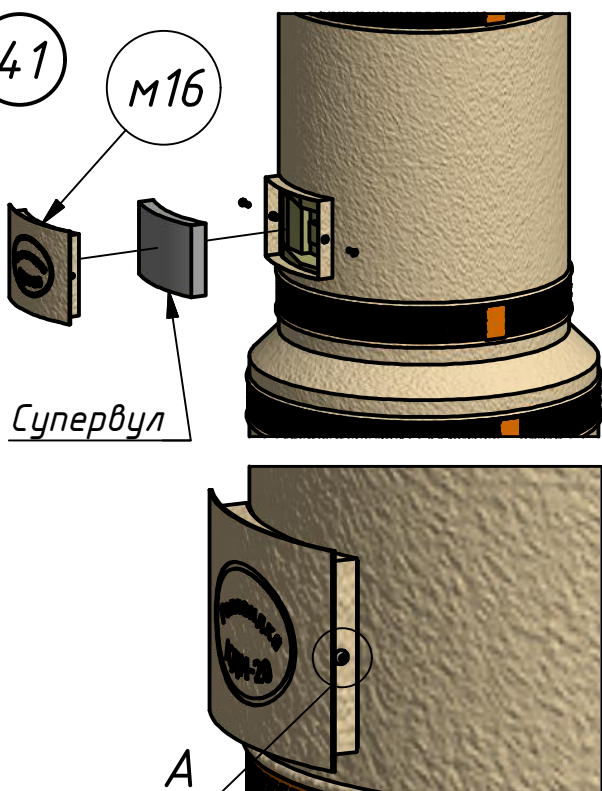
На стыки деталей корпуса (между прокатками) надеть декоративные хомуты M17 и M18 и стянуть их замками M19.

M18

M17

M19

41

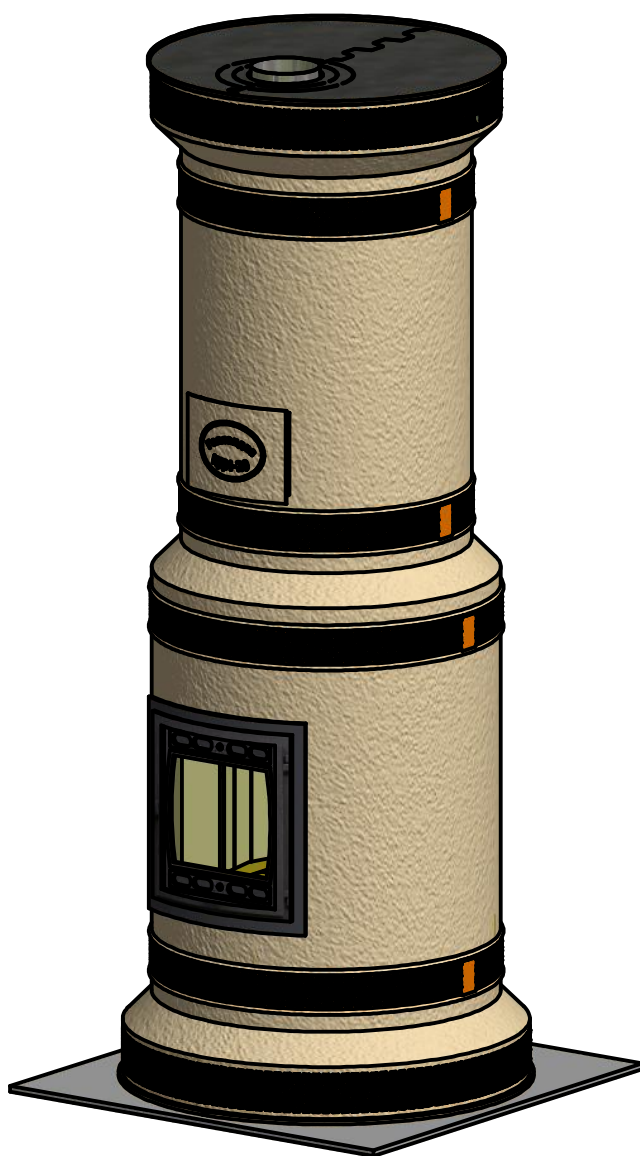


Супервул

После сборки облицовки внутрь тоннеля прочистной дверки плотно вставить вырезанный с припуском прямоугольник из супервула, после чего установить заглушку чистки и закрепить ее болтами K1 – 2 шт.

A

K1



Ваша печь готова!

*Мы будем рады отзывам и фотографиям
установленной печи в Вашем интерьере:*

www.kdm-nn.ru

Тепла и уюта!